

POMPE DI CALORE E IBRIDI MONOBLOCCO



 **ITALTHERM**
HEAT PUMP SOLUTIONS



HYDRABLOCK C ENERGY

la soluzione **ALL IN ONE** aria-acqua

La nuova pompa di calore monoblocco full electric (no gas) all-in-one in armadio tecnico per le nuove abitazioni, che raffresca, riscalda e produce ACS. L'abbinamento con l'armadio tecnico riduce gli ingombri senza sacrificare il comfort sanitario grazie al bollitore da 200 l in acciaio inox (anche in versione SOLAR), mantenendo al tempo stesso la massima efficienza energetica (classe A+++).



Salva-spazio



Comfort sanitario



Installazione facilitata



Efficienza



Performance



ACS



COP



Solare termico

HYDRABLOCK C ENERGY è disponibile, da interno-esterno o da incasso, fino a 10kW monofase



Per maggiori informazioni visita il sito **ITALTHERM.IT/HPS**

INNOVAZIONE AL SERVIZIO DELL'INSTALLATORE



HYDRABLOCK COMPACT

La gamma di pompe di calore aria/acqua Hydrablock Compact sono specificatamente pensate per le applicazioni domestiche e, con una sola macchina installata all'esterno dell'edificio, soddisfano sia le esigenze di climatizzazione degli ambienti (caldo e freddo) sia la produzione di acqua calda sanitaria.



efficienza performance



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID

I prodotti ibridi factory made Italtherm sono pensati per adattarsi a qualsiasi impianto di riscaldamento esistente (bassa e alta temperatura) e performare al meglio grazie all'integrazione tra la tecnologia in pompa di calore (ottimale in climi temperati) e la tecnologia della caldaia a condensazione (ottimale in climi freddi e umidi).



efficienza modulazione



COP



ACS



COP



riscaldamento

POMPE DI CALORE MONOBLOCCO

Sistemi all in one con armadio tecnico

DA INTERNO-ESTERNO



MODELLO	POTENZA		BOLLITORE SANITARIO	ACCUMULO INERZIALE	FOTO-VOLTAICO	SOLARE TERMICO
	Termica ¹	Frigerifera ²				
MONOFASE						
HYDRABLOCK C ENERGY 5M	6,5 kW	5,5 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY 7M	8,4 kW	7,4 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY 9M	10 kW	9 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 5M	6,5 kW	5,5 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 7M	8,4 kW	7,4 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 9M	10 kW	9 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓

DA INCASSO



MODELLO	POTENZA		BOLLITORE SANITARIO	ACCUMULO INERZIALE	FOTO-VOLTAICO	SOLARE TERMICO
	Termica ¹	Frigerifera ²				
MONOFASE						
HYDRABLOCK C ENERGY BOX 5M	6,5 kW	5,5 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY BOX 7M	8,4 kW	7,4 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY BOX 9M	10,0 kW	9,0 kW	200 L	25 L	✓	
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR BOX 5M	6,5 kW	5,5 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR BOX 7M	8,4 kW	7,4 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR BOX 9M	10 kW	9 kW	200 L doppio serpantino	25 L	✓	✓

Soluzioni personalizzabili



MODELLO	POTENZA		ACS	FOTOVOLTAICO	SOLARE TERMICO
	Termica ¹	Frigerifera ²			
MONOFASE					
HYDRABLOCK COMPACT 5M	6,5 kW	5,5 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 7M	8,4 kW	7,4 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 9M	10,0 kW	9,0 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 12M	12,2 kW	11,6 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 14M	14,1 kW	13,4 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 16M	16,0 kW	14,0 kW	✓	✓	✓
TRIFASE					
HYDRABLOCK COMPACT 12T	12,2 kW	11,6 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 14T	14,1 kW	13,4 kW	✓	✓	✓
HYDRABLOCK COMPACT 16T	16,0 kW	14,0 kW	✓	✓	✓

¹ t° ARIA est. 7°C b.s - t° ACQUA 35°C

² t° ARIA est. 35°C - t° ACQUA 7°C

IBRIDI MONOBLOCCO

Oltre 46 modelli adatti ad ogni esigenza

DA INTERNO



MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	FOTOVOLTAICO
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K/5M	1:16	25	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K/7M	1:16	25	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K/9M	1:16	25	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K/5M	1:10	33	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K/7M	1:20	33	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K/9M	1:20	33	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K/12M	1:20	33	12,85	11,6	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K/14M	1:20	33	14,35	13,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K/5M	1:10	21	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K/7M	1:10	21	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K/9M	1:10	21	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K/5M	1:10	24	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K/7M	1:10	24	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K/9M	1:10	24	8,25	9,0	✓	✓



MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	FOTOVOLTAICO
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25 KR/5M	1:10	21	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25 KR/7M	1:10	21	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25 KR/9M	1:10	21	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 35 KR/9M	1:10	28	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 35 KR/12M	1:10	28	12,85	11,6	✓	✓

MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	FOTOVOLTAICO*
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID MAX 27K/7M	1:10	26	7,45	7,4	60 L	✓



MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	FOTOVOLTAICO*
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID COMPACT 35K/12M	1:10	33	12,85	11,6	120 L	✓



MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	SOLARE TERMICO E FOTOVOLTAICO*
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 18K/7M	1:10	17,8	7,45	7,4	200 L	✓
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K/7M	1:10	33	7,45	7,4	200 L	✓
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K/9M	1:10	33	8,25	9,0	200 L	✓
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K/12M	1:10	33	12,85	11,6	200 L	✓



DA ESTERNO



MODELLO	MODULAZ. (Caldaia)	POTENZE			ACS	FOTOVOLTAICO
		Termica (kW) (Caldaia)	Termica Pdh (kW) (55°C)	Frigorifera (kW)		
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K/5M	1:10	21	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K/7M	1:10	21	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K/9M	1:10	21	8,25	9,0	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25 K/5M	1:10	21	6,55	5,5	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25 K/7M	1:10	21	7,45	7,4	✓	✓
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25 K/9M	1:10	21	8,25	9,0	✓	✓



POMPE DI CALORE E IBRIDI INTELLIGENTI

Tutta la gamma Italtherm Heat Pump Solutions è dotata di una elettronica evoluta in grado di gestire e controllare ogni componente dell'impianto termico, permettendo così una configurazione personalizzata sulla base delle proprie esigenze. Grazie al sensore di temperatura dell'aria esterna, alla sonda di mandata dell'acqua per il riscaldamento e alla sonda nel bollitore (se presente) per l'ACS, l'elettronica dei prodotti ibridi Italtherm decide autonomamente la fonte energetica più efficiente: pompa di calore, pompa di calore + caldaia a gas, caldaia a gas.

CONTROLLO REMOTO MULTIFUNZIONE

COSA GESTISCE:

- Pompa di calore
- Caldaia a gas
- Circolatori (fino a 2 per l'impianto + 1 per il ricircolo ACS)
- Valvole a 3 vie (caldo/freddo)
- Valvole a 3 vie (deviatrice ACS, miscelatrice impianto)
- Resistenza elettrica per bollitore e integrativa per impianto termico

QUALI FUNZIONI HA:

Il Controllo Remoto Multifunzione ha 2 profili d'uso con menu differenziati: uno per l'utente e uno per il tecnico (quest'ultimo accede a tutti i parametri di configurazione di ogni componente dell'impianto).

Il controllo remoto multifunzione è di default nella modalità "Comfort" dove l'algoritmo privilegia il comfort rispetto all'efficienza. Intervenendo sul menù sono invece possibili diverse modalità operative:

- Auto - l'algoritmo gestisce autonomamente riscaldamento e raffrescamento
- Eco - l'algoritmo privilegia l'efficienza rispetto al comfort
- Silent - l'algoritmo massimizza la silenziosità dell'unità esterna (2 livelli)
- Antilegionella - l'elettronica interviene sulla temperatura dell'ACS
- Smart grid/fotovoltaico - sulla base delle 3 modalità di funzionamento l'elettronica, in caso di apporto dell'impianto fotovoltaico, immagazzina calore nell'accumulo per acqua sanitaria, se presente
- Curve climatiche - sulla base delle 32 curve climatiche disponibili, l'algoritmo regola autonomamente tutto l'impianto
- Gestione riscaldamento e raffrescamento con 16 diverse curve climatiche per modalità
- Gestione bollitore ACS, integrazione solare, caldaia e gestione pompa di ricircolo ACS
- Gestione integrazione caldaia o resistenza elettrica di backup
- Eco mode con doppio setpoint impostabile
- Holiday mode - gestione antigelo e ACS con setpoint dedicati e trattamento antilegionella su ACS al termine della modalità impostata



iLet Comfort

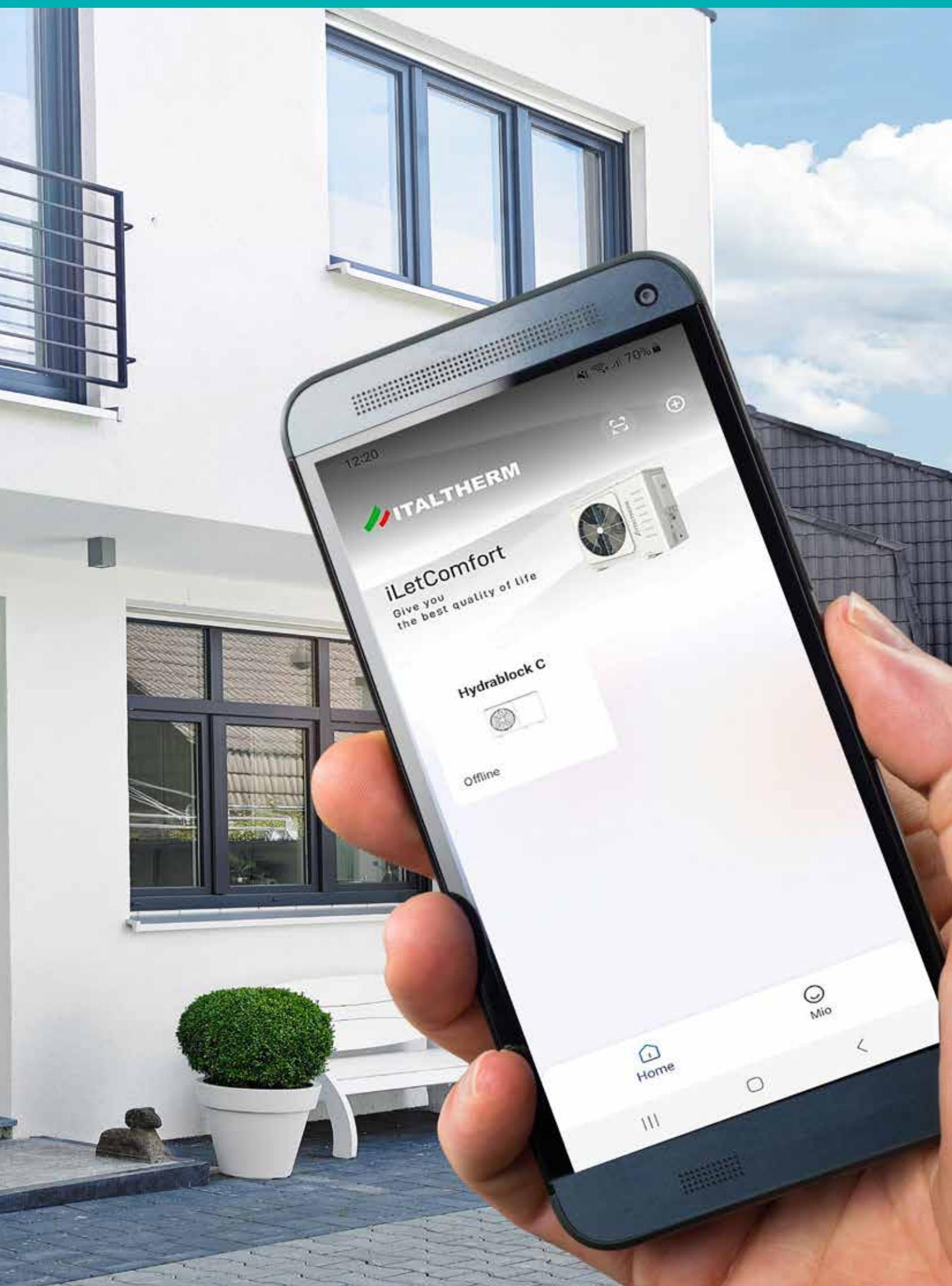
Con iLetComfort App è possibile gestire l'impianto in pompa di calore da remoto, in modo semplice ed intuitivo.

Comfort, risparmio energetico e facilità di utilizzo a portata di mano!

iLetComfort consente:

- la gestione dell'impianto;
- la regolazione della temperatura ambiente riscaldamento;
- la regolazione della temperatura ambiente raffrescamento;
- la regolazione dell'ACS;
- la programmazione oraria giornaliera/settimanale;
- la selezione della modalità: Eco, Silenzioso, Vacanze;
- la gestione dei consumi elettrici, inserendo i costi reali dell'elettricità;
- la condivisione di iLetComfort App con i membri della famiglia.





HYDRABLOCK C ENERGY

SISTEMA ALL IN ONE
IN POMPA DI CALORE
MONOBLOCCO ARIA-ACQUA
PER RISCALDAMENTO,
RAFFRESCAMENTO E ACS



ITALTHERM



ITALTHERM

•

•



HYDRABLOCK C ENERGY

La soluzione *all in one* aria-acqua



efficienza



min. t° di
funzionamento



ACS



da interno/esterno
o da incasso



WiFi



Hydrablock C Energy è il nuovo sistema all in one aria-acqua ad elevata efficienza, a incasso o armadio tecnico, che sfrutta al meglio la pompa di calore per coprire i fabbisogni energetici con fonti rinnovabili.

Hydrablock C Energy riscalda, raffresca, produce acqua calda sanitaria e consente inoltre di raggiungere classi energetiche elevate nelle nuove abitazioni e di innalzarle negli edifici esistenti.

- **Salva-spazio**

Ingombro minimo grazie all'armadio tecnico da interno-esterno o incasso con profondità da 41.7 cm e all'unità esterna compatta

- **Comfort sanitario**

Bollitore ACS in acciaio inox da 200 litri (disponibile anche in versione solare termico)

- **Installazione facilitata**

All-in-One: accessori necessari inclusi, facile da installare, senza bisogno di patentino F-Gas

- **Connettività evoluta**

Gestione via app iLetComfort per un controllo avanzato del sistema

- **Alta efficienza**

A+++

- **Minima temperatura di funzionamento**

Funziona fino a -25°C



CEN heat pump
KEYMARK



HYDRABLOCK C ENERGY

5M/7M/9M



La soluzione all-in one in armadio tecnico a 3 ante verniciato da interno/esterno* è composta un bollitore sanitario in acciaio inox da 200 litri e da un modulo idraulico con accumulo tecnico sempre in acciaio inox da 25 litri. Dotata inoltre di resistenza elettrica integrativa per ACS e antilegionella per garantire massima affidabilità, il sistema comprende anche la pompa di calore idronica monoblocco con gas R-32, a basso impatto ambientale, che assicura il massimo dell'efficienza energetica (classe A++) e garantisce un ampio campo di funzionamento fino a -25°C.

Modello	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)		
			35°C	55°C	ACS
HYDRABLOCK C ENERGY 5M	MONO FASE 6,5	5,5	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY 7M	MONO FASE 8,4	7,4	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY 9M	MONO FASE 10,0	9,0	A+++	A++	L - A+

1) T. acqua 35/30°C - T. aria 7°C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23°C - T. aria 35°C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

BOLLITORE MAGGIORATO 200 L INOX
AISI 316 L
CON SCAMBIATORE A SERPENTINO 2 MQ

ARMADIO TECNICO A 3 ANTE VERNICIATO

RESISTENZA ELETTRICA
1.25 KW

KIT CONNESSIONI ELETTRICHE

VASO ESPANSIONE SANITARIO
12 L

VASO ESPANSIONE RISCALDAMENTO
12 L (OPTIONAL)

VALVOLA MISCELATRICE
TERMOSTATICA

MODULO IDRAULICO PREASSEMBLATO
CON ACCUMULO INERZIALE DA 25 L
ISOLATO E COMPLETO DI VALVOLA
DEVIATRICE E BY-PASS DIFFERENZIALE

CIRCOLATORE DI RILANCI
PER IMPIANTO (OPTIONAL)

MAXI SCAMBIATORE
ESTERNO PER
MIGLIORARE LO
SCAMBIO TERMICO

TRATTAMENTO
PROTETTIVO **BLUE FIN**

MOTORE BRUSHLESS
CON MODULAZIONE
CONTINUA
0-820 RPM

VENTOLA CON
PARTICOLARE
DESIGN PER LA
RIDUZIONE DEL
RUMORE

RESISTENZA
ELETTRICA
ANTIGELO NEL
RACCOLTORE
CONDENSA

VALVOLA D'ESPANSIONE
ELETTRONICA

INGRESSO SMART GRID
PER INTERFAZIAMENTO
IMPIANTO FOTOVOLTAICO

VASO ESPANSIONE 5 L
CON RESISTENZA
ELETTRICA ANTIGELO

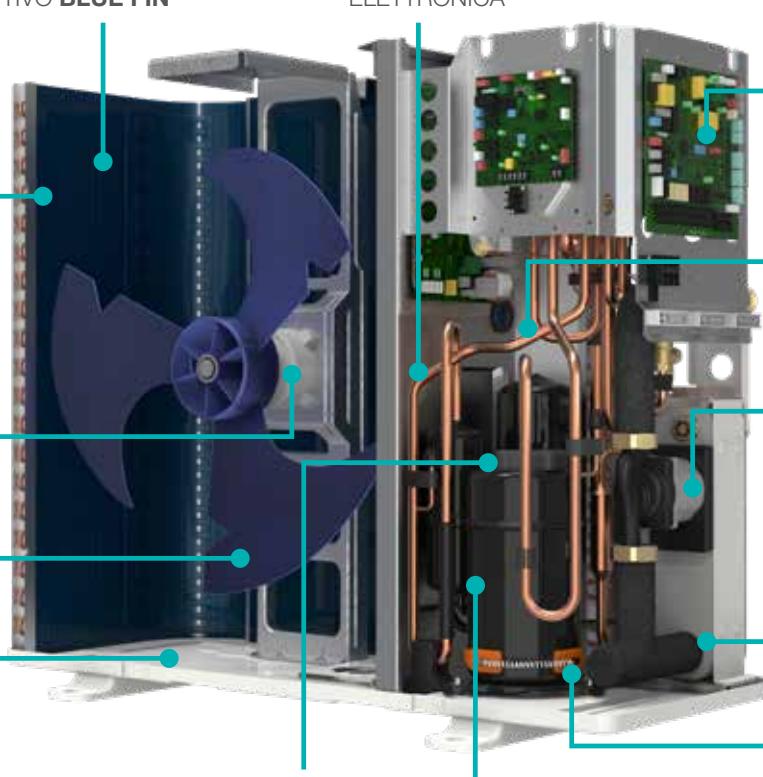
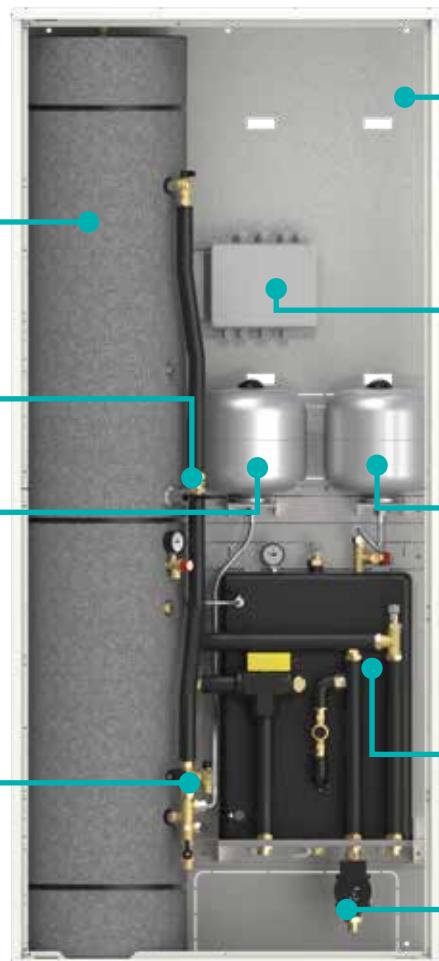
CIRCOLATORE
MODULANTE
MAGGIORATO

SCAMBIATORE IN ACCIAIO
INOX AISI 316 COIBENTATO
E CON RESISTENZA
ELETTRICA ANTIGELO

CUFFIA FONO
ASSORBENTE

COMPRESSORE ROTATIVO
TWIN ROTARY BLDC A
MAGNETI PERMANENTI

RESISTENZE
RISCALDANTI SUL
COMPRESSORE



HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR

5M/7M/9M



La soluzione all-in one in armadio tecnico a 3 ante verniciato da interno/esterno* che, grazie al solare termico, riesce a gestire contemporaneamente ACS e climatizzazione estiva. E' composta da: un bollitore sanitario in acciaio inox da 200 litri con scambiatore a DOPPIO serpantino (SOLARE+PDC), da un gruppo idraulico solare, vaso espansione solare e da un modulo idraulico con accumulo tecnico sempre in acciaio inox da 25 litri. Dotata inoltre di resistenza elettrica integrativa per ACS e antilegionella per garantire massima affidabilità, il sistema comprende anche la pompa di calore idronica monoblocco con gas R-32, a basso impatto ambientale, che assicura il massimo dell'efficienza energetica (classe A++) e garantisce un ampio campo di funzionamento fino a -25°C.

Modello	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)		
			35°C	55°C	ACS
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 5M	MONO FASE 6,5	5,5	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 7M	MONO FASE 8,4	7,4	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 9M	MONO FASE 10,0	9,0	A+++	A++	L - A+

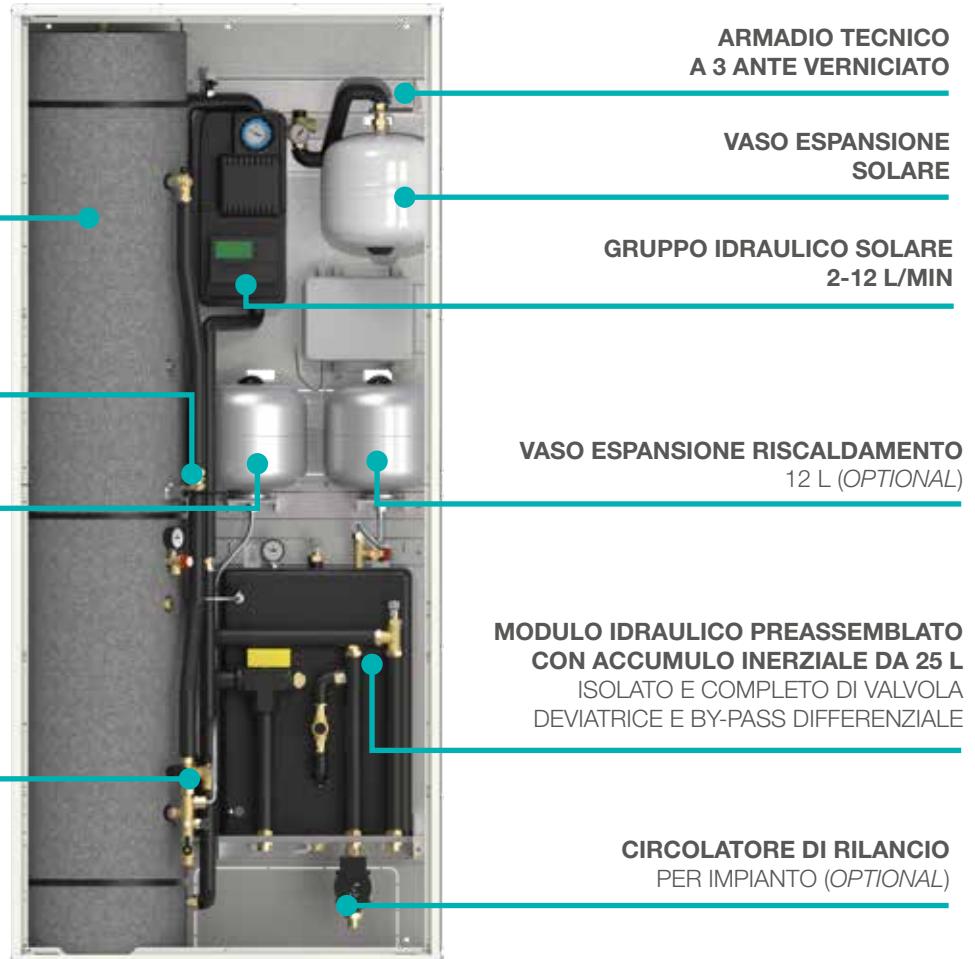
1) T. acqua 35/30°C - T. aria 7°C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23°C - T. aria 35°C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

BOLLITORE MAGGIORATO 200 L
INOX AISI 316 L
CON SCAMBIATORE A DOPPIO SERPENTINO (SOLARE+PDC)

RESISTENZA ELETTRICA
1.25 KW

VASO ESPANSIONE SANITARIO
12 L

VALVOLA MISCELATRICE
TERMOSTATICA

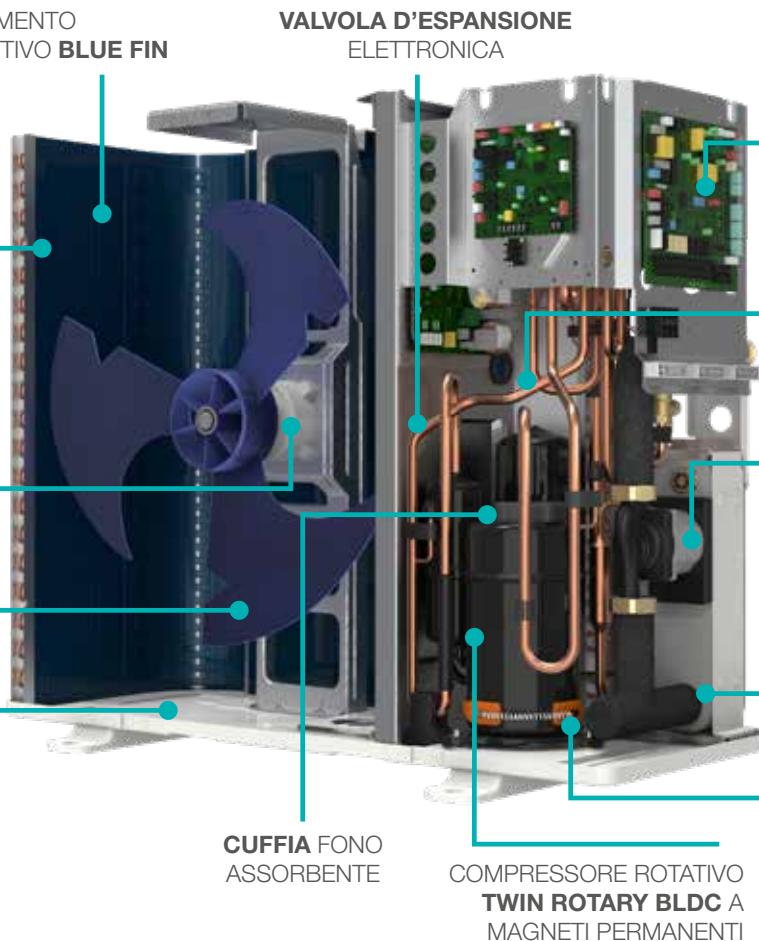


TRATTAMENTO PROTETTIVO **BLUE FIN**
MAXI SCAMBIATORE ESTERNO PER MIGLIORARE LO SCAMBIO TERMICO

MOTORE BRUSHLESS CON MODULAZIONE CONTINUA 0-820 RPM

VENTOLA CON PARTICOLARE DESIGN PER LA RIDUZIONE DEL RUMORE

RESISTENZA ELETTRICA ANTIGELO NEL RACCOLTORE CONDENSA



HYDRABLOCK C ENERGY BOX

5M/7M/9M



La soluzione all-in one in box tecnico a 3 ante in lamiera zincata da incasso è composta un bollitore sanitario in acciaio inox da 200 litri e da un modulo idraulico con accumulo tecnico sempre in acciaio inox da 25 litri. Dotata inoltre di resistenza elettrica integrativa per ACS e antilegionella per garantire massima affidabilità, il sistema comprende anche la pompa di calore idronica monoblocco con gas R-32, a basso impatto ambientale, che assicura il massimo dell'efficienza energetica (classe A++) e garantisce un ampio campo di funzionamento fino a -25°C.

Modello	◆	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)		
				35°C	55°C	ACS
HYDRABLOCK C ENERGY 5M	MONO FASE	6,5	5,5	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY 7M	MONO FASE	8,4	7,4	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY 9M	MONO FASE	10,0	9,0	A+++	A++	L - A+

1) T. acqua 35/30°C - T. aria 7°C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23°C - T. aria 35°C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

BOLLITORE
MAGGIORATO 200 L INOX
AISI 316 L
CON SCAMBIATORE A SERPENTINO 2 MQ

BOX TECNICO A 3 ANTE IN LAMIERA ZINCATA DA INCASSO

RESISTENZA ELETTRICA
1.25 KW

VASO ESPANSIONE SANITARIO
12 L

VASO ESPANSIONE RISCALDAMENTO
12 L (OPTIONAL)

VALVOLA MISCELATRICE
TERMOSTATICA

MODULO IDRAULICO PREASSEMBLATO CON ACCUMULO INERZIALE DA 25 L
ISOLATO E COMPLETO DI VALVOLA DEVIATRICE E BY-PASS DIFFERENZIALE

CIRCOLATORE DI RILANCIOPER IMPIANTO (OPTIONAL)

TRATTAMENTO PROTETTIVO **BLUE FIN**

VALVOLA D'ESPANSIONE
ELETTRONICA

INGRESSO SMART GRID
PER INTERFAZIAMENTO IMPIANTO FOTOVOLTAICO

MAXI SCAMBIATORE
ESTERNO PER MIGLIORARE LO SCAMBIO TERMICO

VASO ESPANSIONE 5 L
CON RESISTENZA ELETTRICA ANTIGELO

MOTORE BRUSHLESS
CON MODULAZIONE CONTINUA 0-820 RPM

CIRCOLATORE
MODULANTE MAGGIORATO

VENTOLA CON PARTICOLARE DESIGN PER LA RIDUZIONE DEL RUMORE

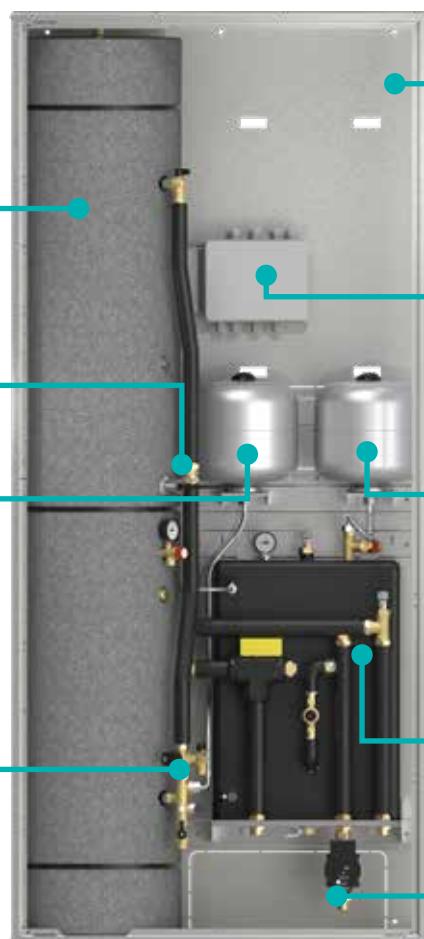
SCAMBIATORE IN ACCIAIO INOX AISI 316 COIBENTATO E CON RESISTENZA ELETTRICA ANTIGELO

RESISTENZA ELETTRICA ANTIGELO NEL RACCOLGITORE CONDENSATRICE

CUFFIA FONO ASSORBENTE

COMPRESSORE ROTATIVO **TWIN ROTARY BLDC** A MAGNETI PERMANENTI

RESISTENZE
RISCALDANTI SUL COMPRESSORE



HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR BOX

5M/7M/9M



La soluzione all-in one in box tecnico a 3 ante in lamiera zincata da incasso che, grazie al solare termico, riesce a gestire contemporaneamente ACS e climatizzazione estiva. E' composta da: un bollitore sanitario in acciaio inox da 200 litri con scambiatore a DOPPIO serpantino (SOLARE+PDC), da un gruppo idraulico solare, vaso espansione solare e da un modulo idraulico con accumulo tecnico sempre in acciaio inox da 25 litri. Dotata inoltre di resistenza elettrica integrativa per ACS e antilegionella per garantire massima affidabilità, il sistema comprende anche la pompa di calore idronica monoblocco con gas R-32, a basso impatto ambientale, che assicura il massimo dell'efficienza energetica (classe A+++) e garantisce un ampio campo di funzionamento fino a -25°C.

Modello	◆	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)		
				35°C	55°C	ACS
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 5M	MONO FASE	6,5	5,5	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 7M	MONO FASE	8,4	7,4	A+++	A++	L - A
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR 9M	MONO FASE	10,0	9,0	A+++	A++	L - A+

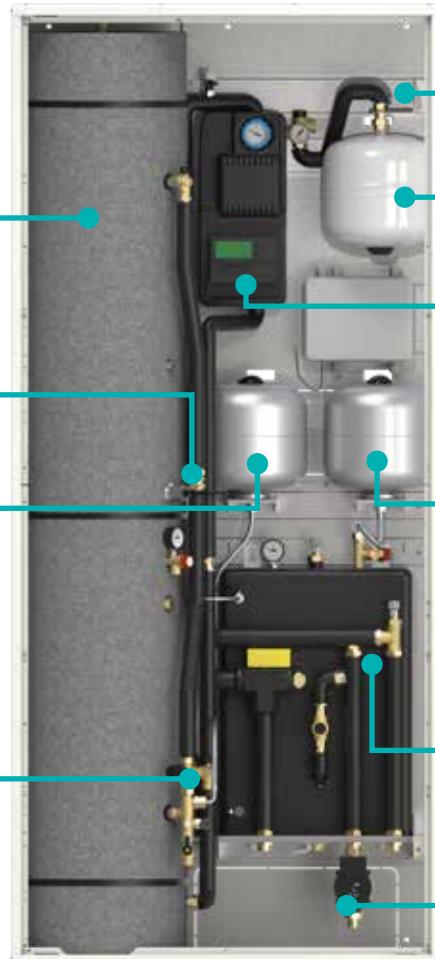
1) T. acqua 35/30°C - T. aria 7°C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23°C - T. aria 35°C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

BOLLITORE MAGGIORATO 200 L
INOX AISI 316 L
CON SCAMBIATORE A DOPPIO SERPENTINO (SOLARE+PDC)

RESISTENZA ELETTRICA
1.25 KW

VASO ESPANSIONE SANITARIO
12 L

VALVOLA MISCELATRICE
TERMOSTATICA



ARMADIO TECNICO A 3 ANTE VERNICIATO

VASO ESPANSIONE SOLARE

GRUPPO IDRAULICO SOLARE 2-12 L/MIN

VASO ESPANSIONE RISCALDAMENTO
12 L (OPTIONAL)

MODULO IDRAULICO PREASSEMBLATO CON ACCUMULO INERZIALE DA 25 L
ISOLATO E COMPLETO DI VALVOLA DEVIATRICE E BY-PASS DIFFERENZIALE

CIRCOLATORE DI RILANCIOPER IMPIANTO (OPTIONAL)

TRATTAMENTO PROTETTIVO BLUE FIN

MAXI SCAMBIATORE
ESTERNO PER
MIGLIORARE LO
SCAMBIO TERMICO

MOTORE BRUSHLESS
CON MODULAZIONE
CONTINUA
0-820 RPM

VENTOLA CON
PARTICOLARE
DESIGN PER LA
RIDUZIONE DEL
RUMORE

RESISTENZA ELETTRICA
ANTIGELO NEL
RACCOLGITORE
CONDENSA



VALVOLA D'ESPANSIONE
ELETTRONICA

INGRESSO SMART GRID
PER INTERFAZIAMENTO
IMPIANTO FOTOVOLTAICO

VASO ESPANSIONE 5 L
CON RESISTENZA
ELETTRICA ANTIGELO

CIRCOLATORE
MODULANTE
MAGGIORATO

SCAMBIATORE IN ACCIAIO
INOX AISI 316 COIBENTATO E
CON RESISTENZA ELETTRICA
ANTIGELO

CUFFIA FONO
ASSORBENTE

COMPRESSORE ROTATIVO
TWIN ROTARY BLDC A
MAGNETI PERMANENTI

RESISTENZE
RISCALDANTI SUL
COMPRESSORE



HYDRABLOCK COMPACT

POMPA DI CALORE
MONOBLOCCO ARIA-ACQUA
PER RISCALDAMENTO,
RAFFRESCAMENTO E ACS



ITALTHERM

HYDRABLOCK COMPACT



efficienza



min. t° di
funzionamento



ACS



COP



WiFi



Specificatamente pensate per le applicazioni domestiche, con una sola macchina installata all'esterno dell'edificio dal design compatto e di grande maneggevolezza, soddisfano sia le esigenze di climatizzazione degli ambienti (caldo e freddo) sia la produzione di acqua calda sanitaria.

- **Installazione facilitata**

Grazie alle dimensioni ridotte

- **Alta efficienza**

A+++ e COP 5.3

- **Minima temperatura di funzionamento**

Funziona fino a -25°C

- **Massima silenziosità**

Solo 60 dB (mod. Hydrablock C 5 M)

- **Eco-friendly**

Gas R32 + elettricità + integrazione con fotovoltaico

- **Connettività evoluta**

Gestione via App iLetComfort per un controllo avanzato del sistema



CEN heat pump
KEYMARK



HYDRABLOCK COMPACT

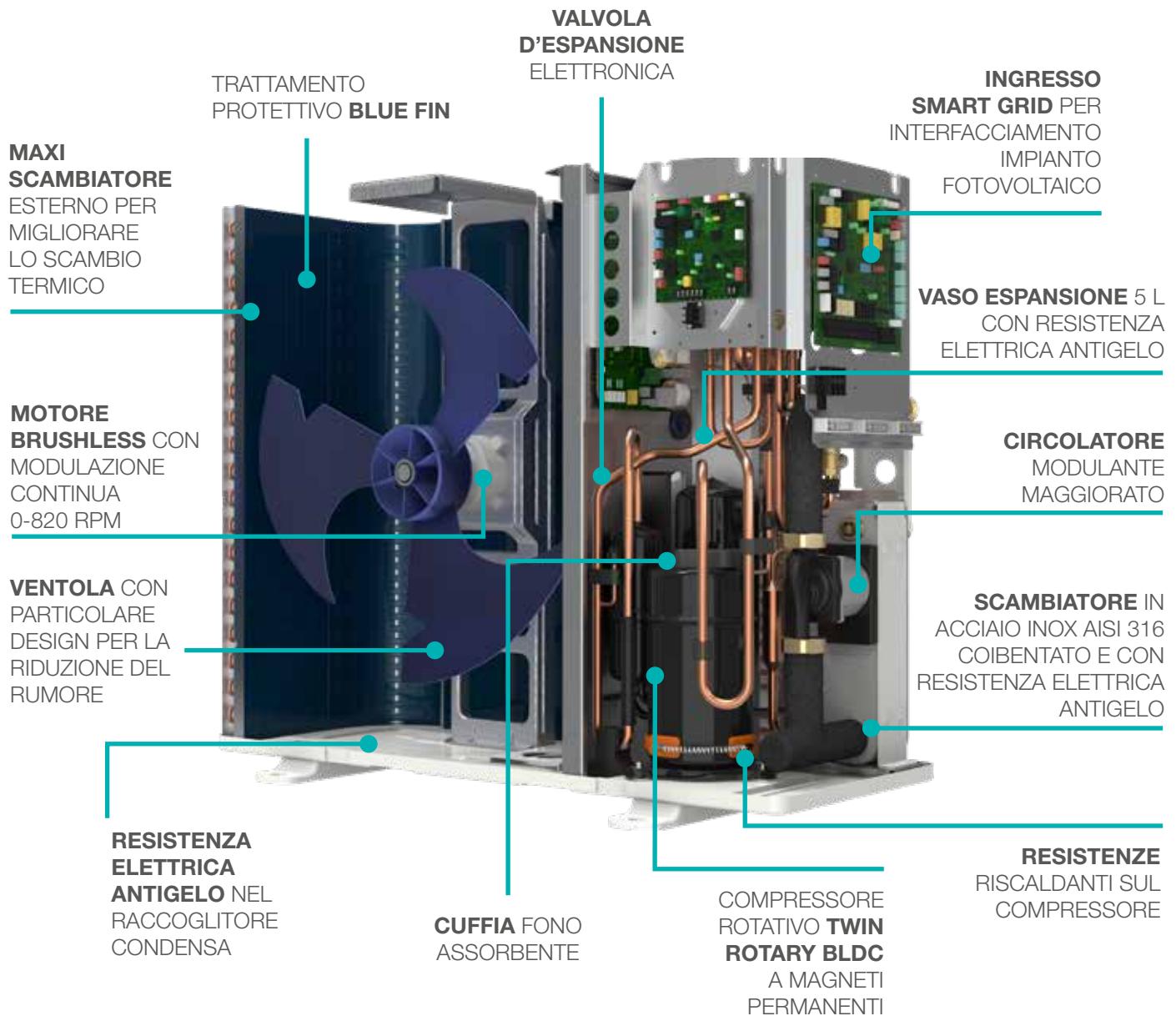
5M/7M/9M/12M/14M/16M/12T/14T/16T



La soluzione per le nuove abitazioni, grazie all'impianto termico in pompa di calore full electric (no gas). Le pompe di calore idroniche monoblocco sono in grado di raffrescare, riscaldare e produrre ACS fino a 65°, rispettando l'ambiente grazie all'uso del gas R-32, un refrigerante ecologico a basso impatto ambientale, assicurando il massimo dell'efficienza energetica (classe A+++) e garantendo un ampio campo di funzionamento fino a -25°C. Disponibile in 6 modelli monofase e 3 modelli trifase fino a 16 kW.

Modello		P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 35° C	55° C
HYDRABLOCK C 5M	MONO FASE	6,5	5,5	5,1/5,30	A+++	A++
HYDRABLOCK C 7M	MONO FASE	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++
HYDRABLOCK C 9M	MONO FASE	10,0	9,0	4,3/4,7	A+++	A++
HYDRABLOCK C 12M	MONO FASE	12,2	11,6	4,6/4,9	A+++	A++
HYDRABLOCK C 14M	MONO FASE	14,1	13,4	4,4/4,7	A+++	A++
HYDRABLOCK C 16M	MONO FASE	16,0	14,0	4,2/4,5	A+++	A++
HYDRABLOCK C 12T	TRI FASE	12,2	11,6	4,6/4,9	A+++	A++
HYDRABLOCK C 14T	TRI FASE	14,1	13,4	4,4/4,7	A++	A++
HYDRABLOCK C 16T	TRI FASE	16,0	14,0	4,2/4,5	A++	A++

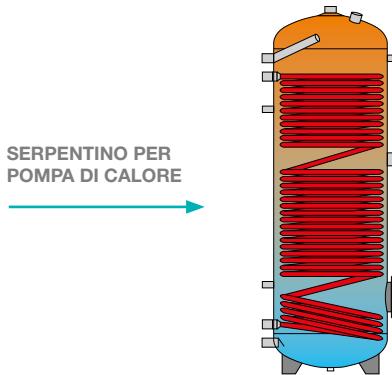
¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



Bollitore per produzione ACS

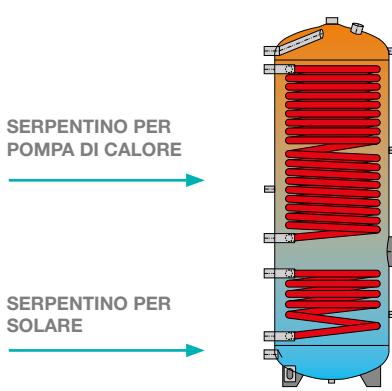
Accumuli ad elevata efficienza energetica (70 mm di isolamento), essenziali per la produzione di acqua calda sanitaria. I serpentine sono stati dimensionati in base al tipo di generatore utilizzato.

MONO-SERPENTINO (POMPA DI CALORE)



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore MONO PDC 200 per PDC 5/7/9	B	190	3	1215 x 640
Bollitore MONO PDC 300	B	263	4	1615 x 640

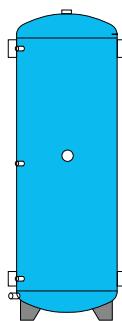
DOPPIO SERPENTINO (POMPA DI CALORE E SOLARE)



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore DUAL PDC SOLAR 300	B	260	3,7 sup. (PDC) 1,2 inf. (SOLARE)	1615 x 640
Bollitore DUAL PDC SOLAR 500	B	455	5,2 sup. (PDC) 1,8 inf. (SOLARE)	1705 x 790

Accumuli inerziali

Questi accumuli assicurano il corretto funzionamento della pompa di calore in riscaldamento garantendo una quantità di acqua tecnica sempre disponibile e continue accensioni e spegnimenti. La quantità di acqua necessaria è in funzione della potenza della PDC (si suggerisce di calcolare almeno 5 l per kW di contenuto di acqua del circuito idraulico, accumulo compreso).

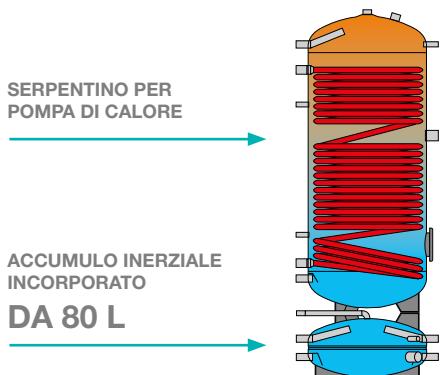


Modello	Classe eff. en.	Dimensioni h x Ø (mm)
Accumulo inerziale da 25 litri	A	451 x 380
Accumulo inerziale da 50 litri	B	935 x 400
Accumulo inerziale da 100 litri	B	1095 x 500

Bollitori per produzione ACS con accumulo inerziale integrato per riscaldamento

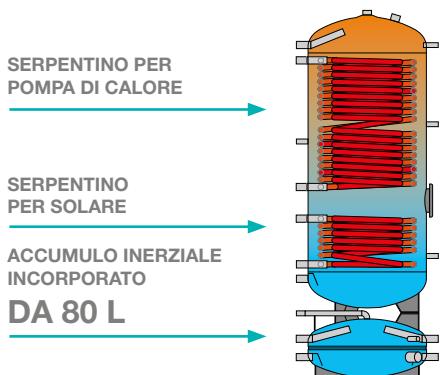
Questi bollitori per acqua calda sanitaria grazie all'accumulo inerziale incorporato, garantiscono il corretto funzionamento della pompa di calore in riscaldamento, evitando l'aggiunta di ulteriori accumuli e riducendo così gli ingombri.

MONO SERPENTINO



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore MONO PDC 300-80	B	270	3,3	1925 x 690

DOPPIO SERPENTINO



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore DUPLEX PDC SOLAR 300-80	B	270	2,8 sup. (PDC) 0,9 inf. (SOLARE)	1925 x 690

per acqua tecnica

Modello	Classe eff. en.	Dimensioni (mm)
---------	-----------------	-----------------



Accumulo inerziale compatto da 50 L

- separatore d'aria
- collettore di distribuzione a due zone
- diaframma microforato per una corretta stratificazione del fluido

B

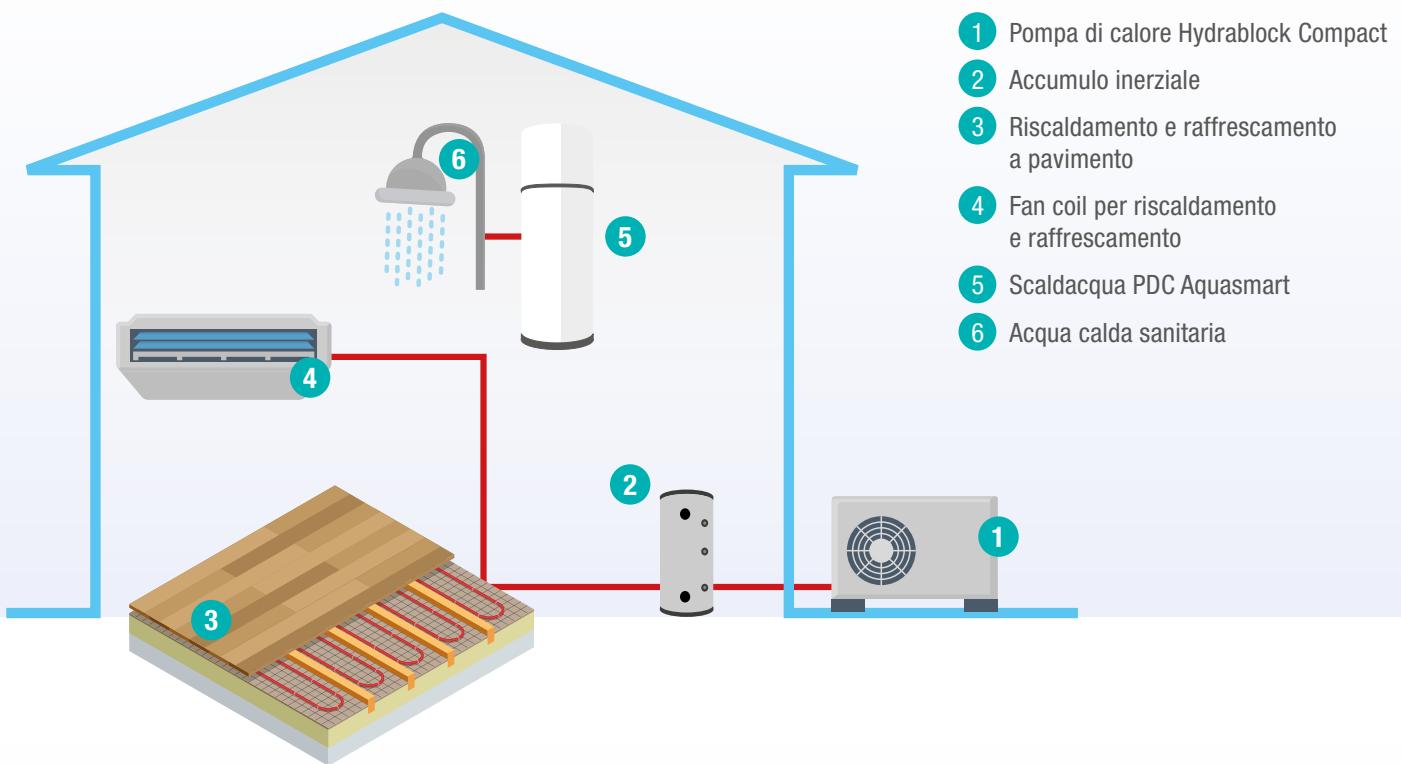
L x H x P
520x860x240

Accumulo inerziale a basamento da 50 L

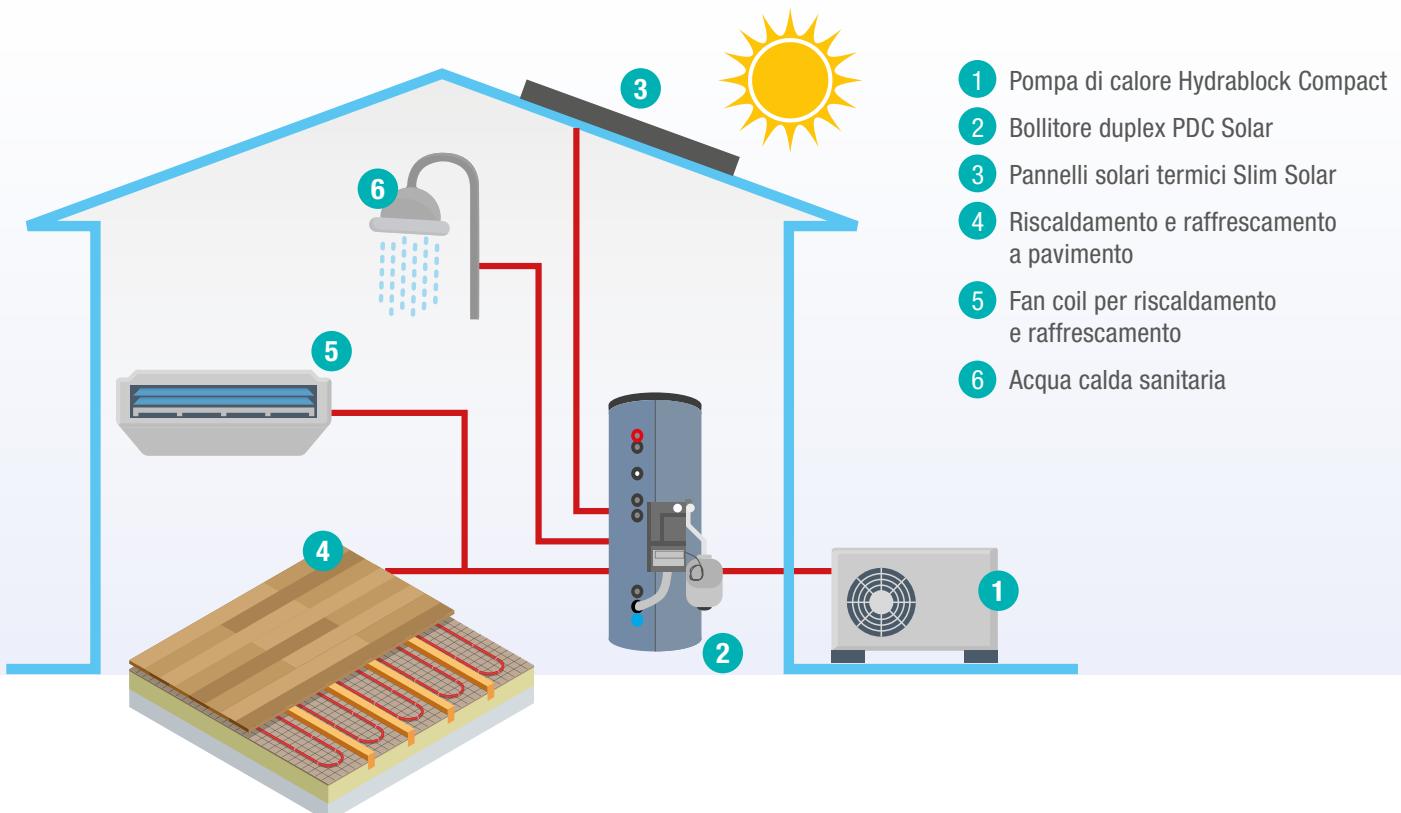
C

L x H x P
950x410x350

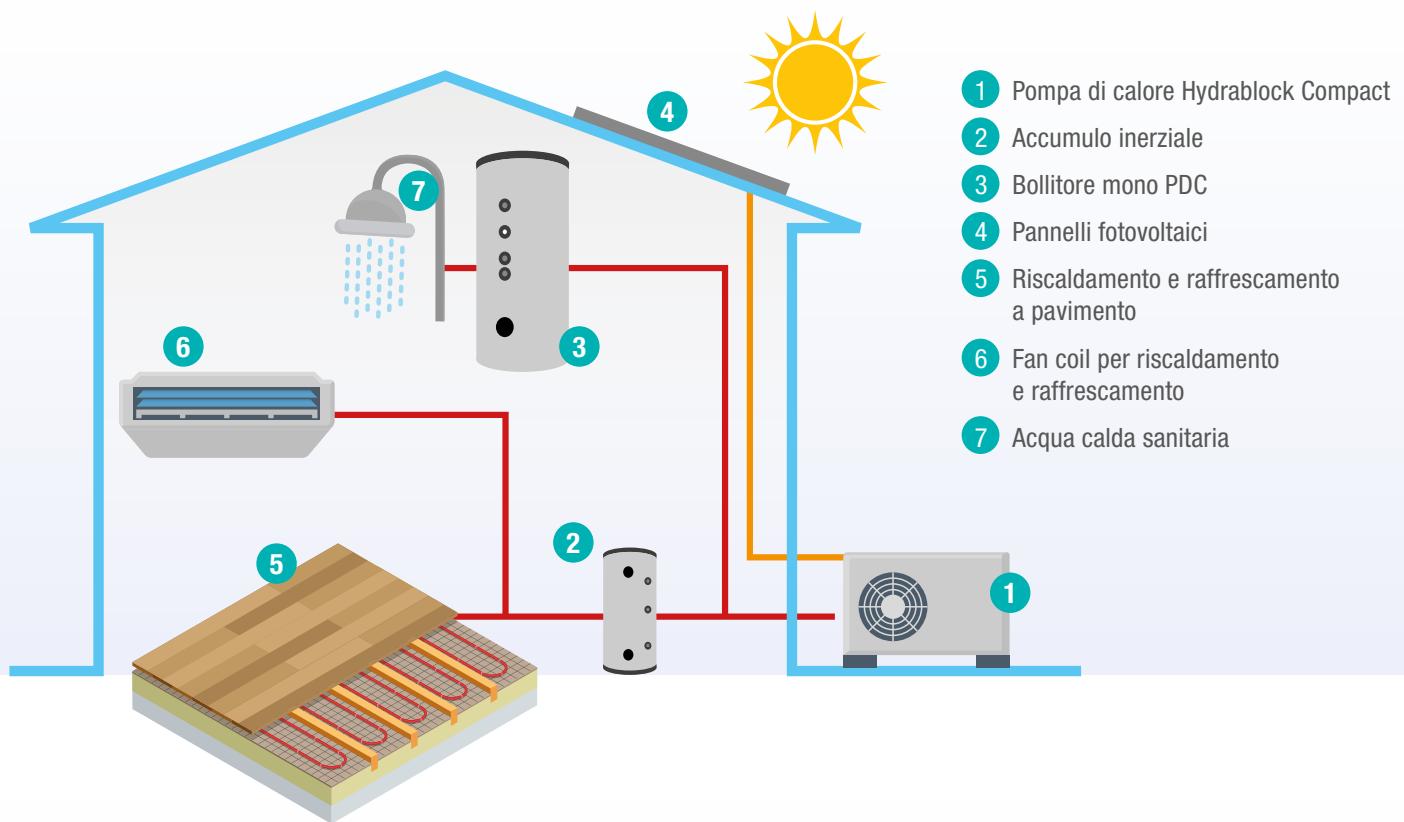
Pompa di calore con scaldacqua



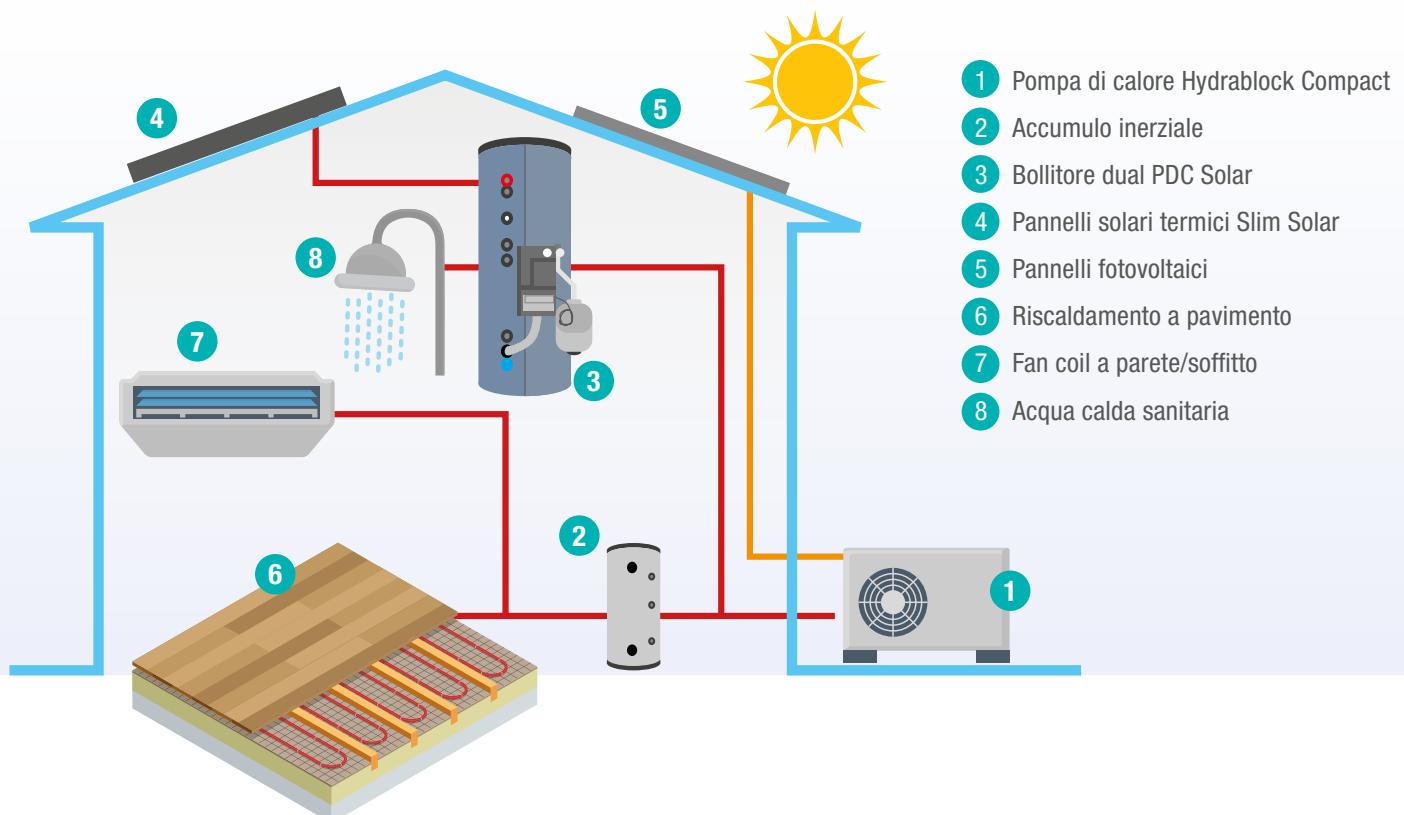
Pompa di calore con solare termico



Pompa di calore con fotovoltaico



Pompa di calore con fotovoltaico e solare termico



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID

IBRIDO FACTORY MADE
CON POMPA DI CALORE
MONOBLOCCO ARIA-ACQUA
E CALDAIA A
CONDENSAZIONE PER
RISCALDAMENTO,
RAFFRESCAMENTO E ACS



ITALTHERM

HYDRABLOCK COMPACT HYBRID



efficienza



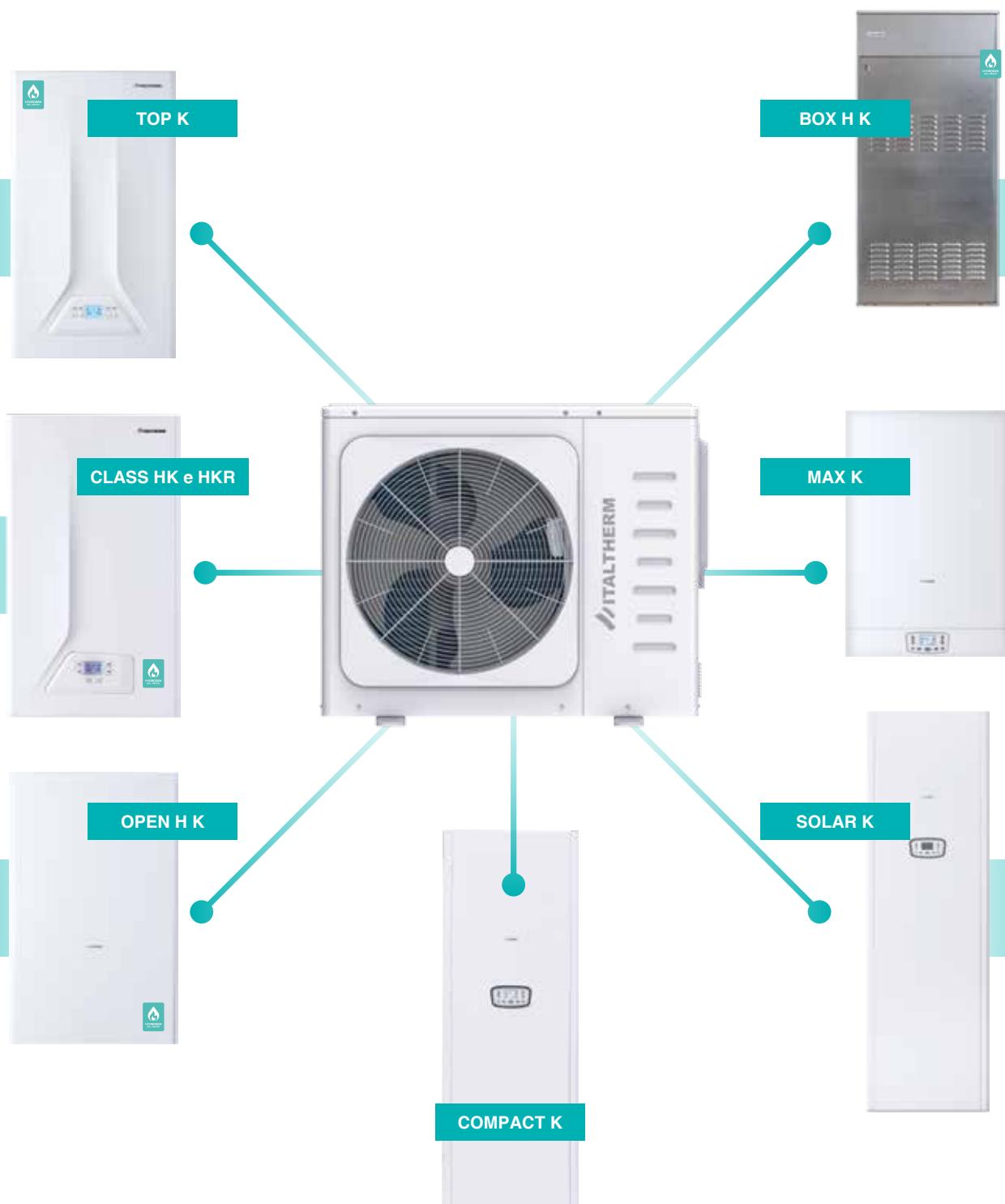
modulazione



COP



riscaldamento



I prodotti ibridi factory made Italtherm sono pensati per adattarsi a qualsiasi impianto di riscaldamento esistente (bassa e media temperatura) e performare al meglio grazie all'integrazione tra la tecnologia in pompa di calore (ottimale in climi temperati) e la tecnologia della caldaia a condensazione (ottimale in climi freddi e umidi).

- **Ampia gamma**

Da interno, da incasso e da esterno

- **Hydrogen Ready**

Certificati per funzionare con miscela gas e 20% idrogeno (gamma City)

- **Massimo Comfort**

Riscaldamento, raffrescamento e ACS

- **Sempre efficiente**

A+++ e modulazione fino a 1:20

- **Eco-friendly**

Gas R32 + condensazione + integrazione con fotovoltaico e solare termico

- **Connattività evoluta**

Gestione via App iLetComfort per un controllo avanzato del sistema



CEN heat pump
KEYMARK



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID TOP K

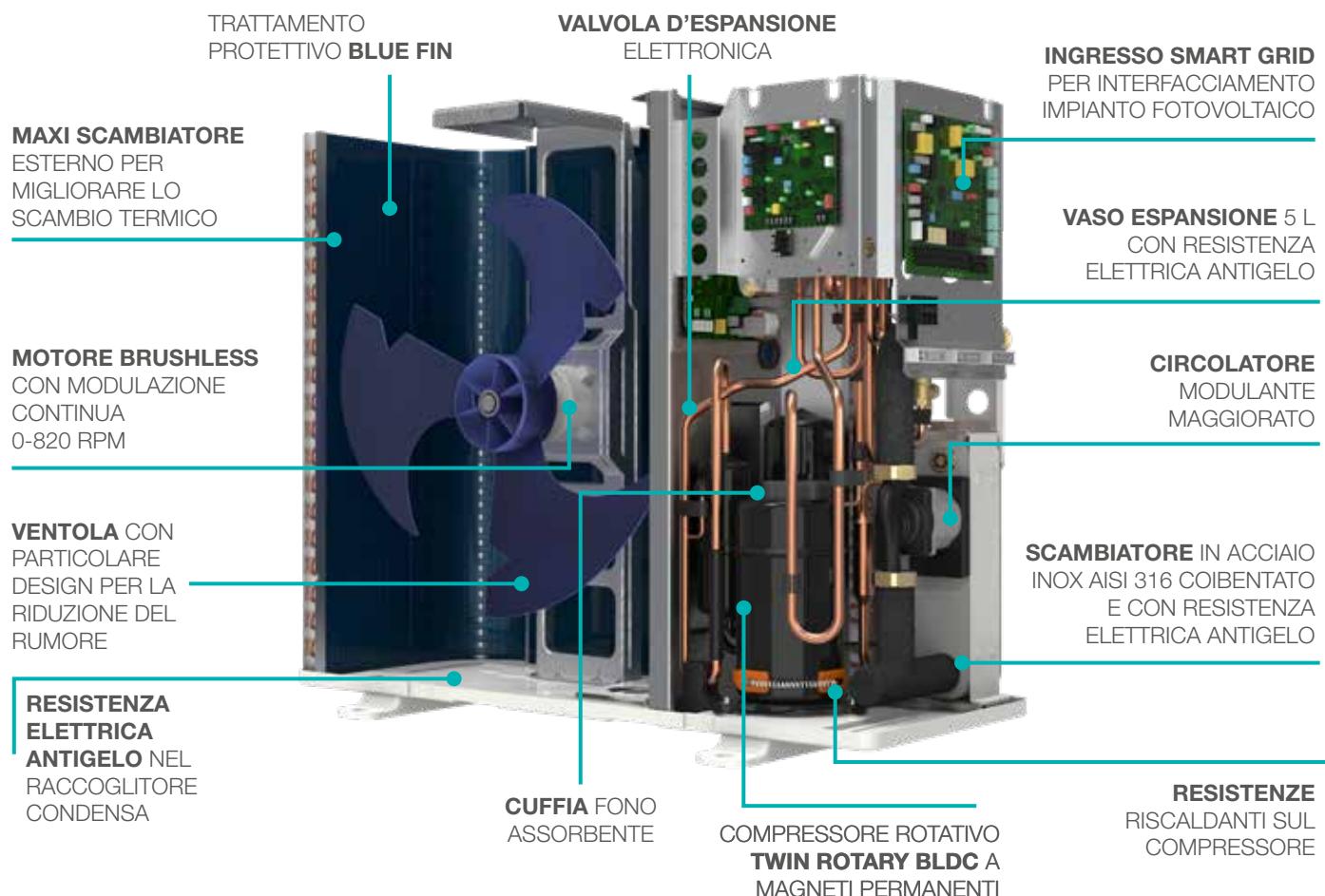
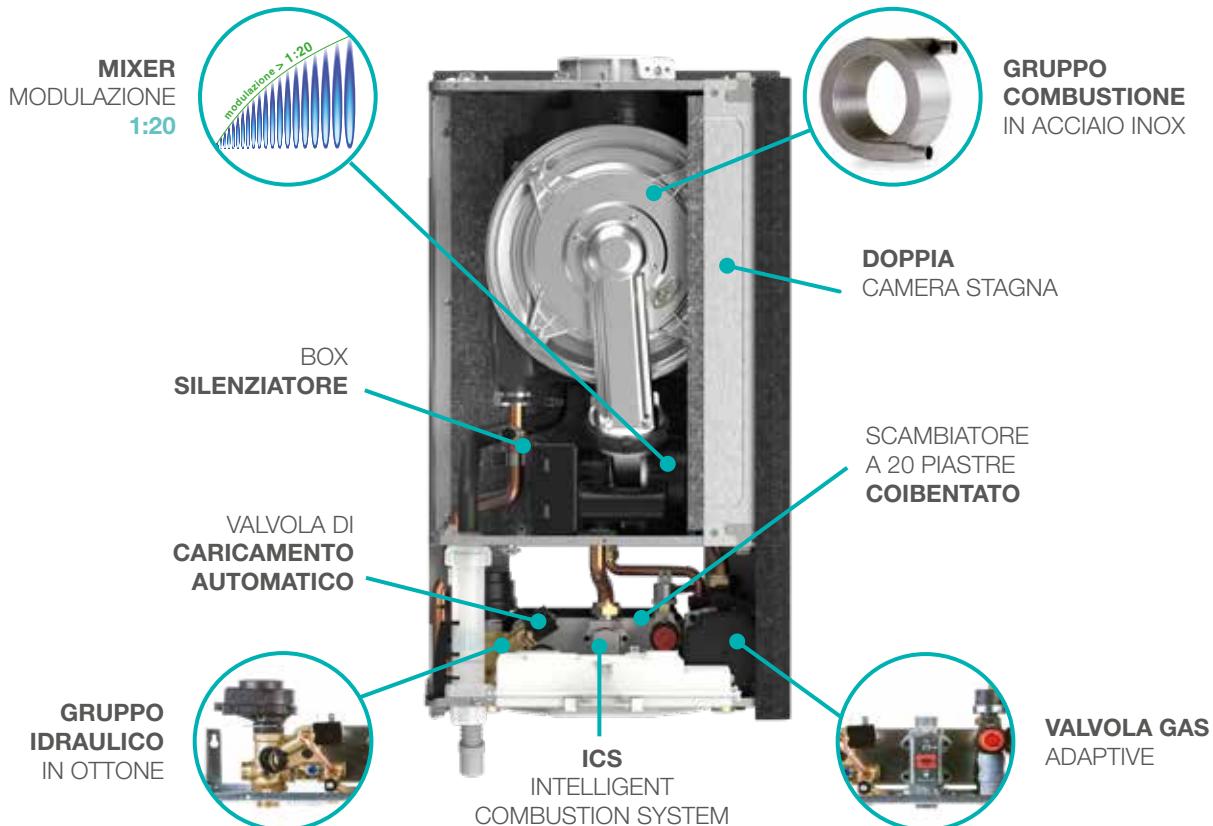


La soluzione Hi End per la sostituzione di impianti esistenti, garantisce la massima efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:20. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre non necessita di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria grazie alla caldaia istantanea.

Hydrablock Compact Hybrid Top è disponibile in 8 versioni con potenze fino a 35 K / 14M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)	35° C	55° C
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K / 5M	MONO FASE	1:16	25/1,6	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K / 7M	MONO FASE	1:16	25/1,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 25K / 9M	MONO FASE	1:16	25/1,6	10	9	4,3/4,7	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K / 5M	MONO FASE	1:20	33/1,6	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++	XXL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K / 7M	MONO FASE	1:20	33/1,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XXL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K / 9M	MONO FASE	1:20	33/1,6	10	9	4,3/4,7	A+++	A++	XXL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K / 12M	MONO FASE	1:20	33/1,6	12,2	11,6	4,6/4,9	A++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID TOP 35K / 14M	MONO FASE	1:20	33/1,6	14,1	13,4	4,4/4,7	A++	A++	XL-A

¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID CLASS K

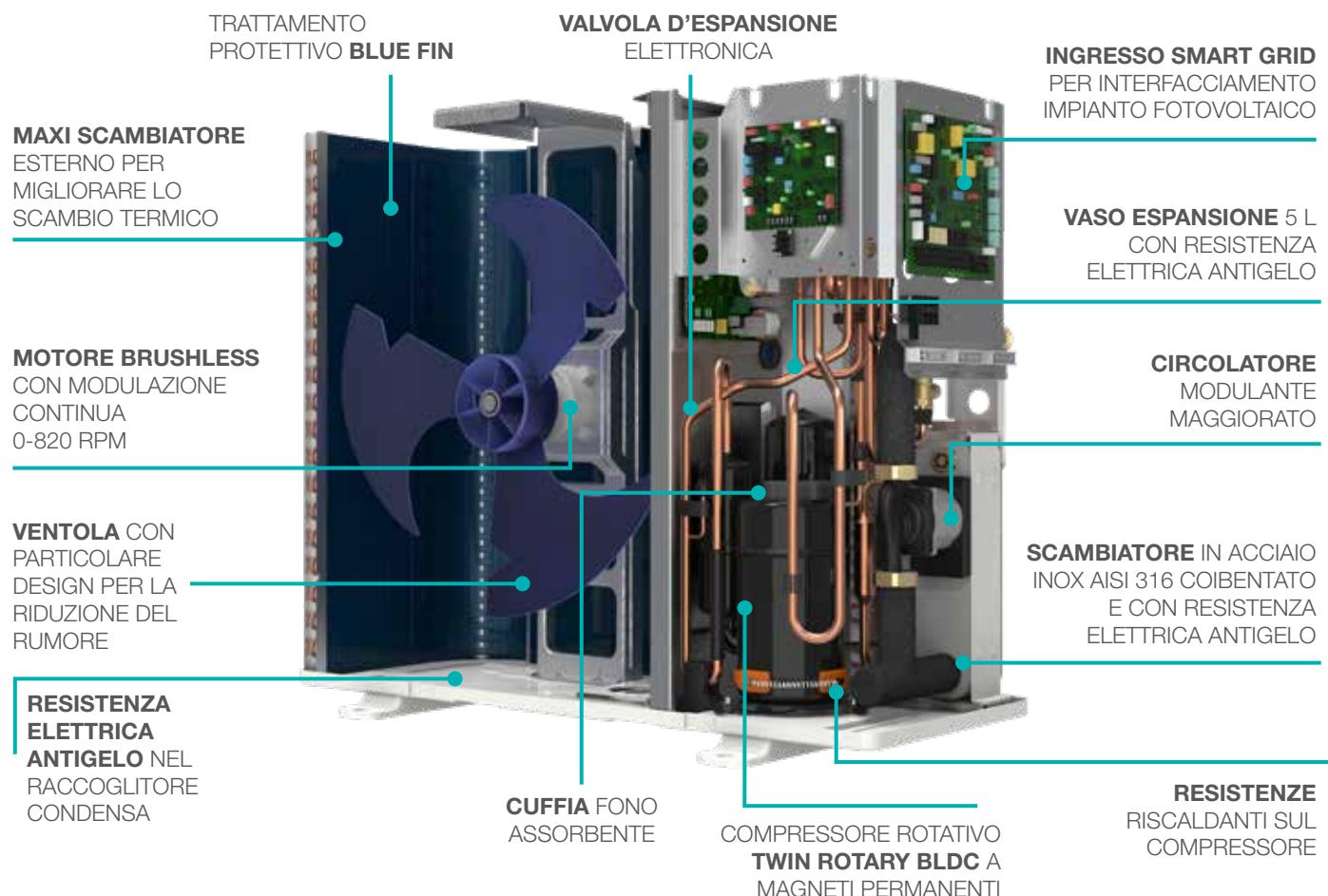
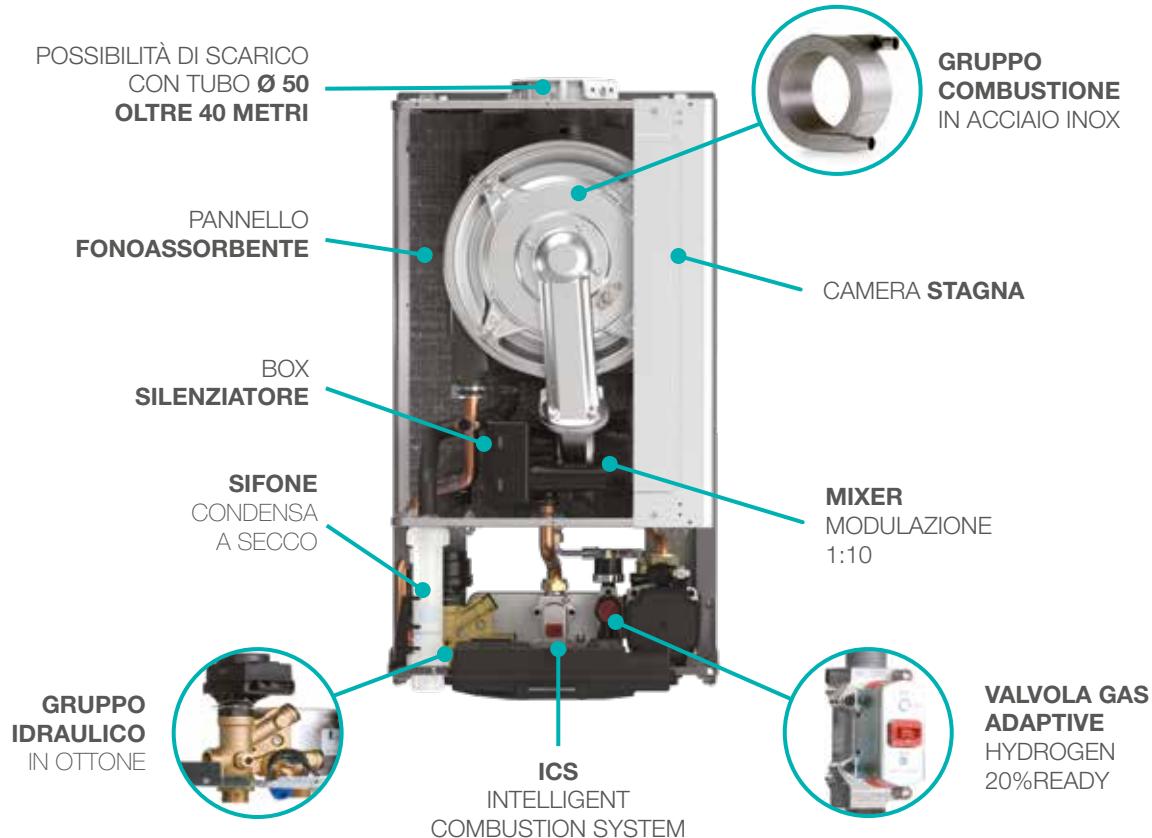


La soluzione conveniente per la sostituzione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre non necessita di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria grazie alla caldaia istantanea.

Hydrablock Compact Hybrid Class K è disponibile in 6 versioni con potenze fino a 30 K / 9 M.

Modello			Qn/Qmin Caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	35°C	55°C	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K / 5M	MONO FASE	1:10	21/2,6	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K / 7M	MONO FASE	1:10	21/2,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25K / 9M	MONO FASE	1:10	21/2,6	10	9	4,3/4,7	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K / 5M	MONO FASE	1:10	28/3,5	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K / 7M	MONO FASE	1:10	28/3,5	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 30K / 9M	MONO FASE	1:10	28/3,5	10	9	4,3/4,7	A+++	A++	XL-A

1) T. acqua 35/30°C - T. aria 7°C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23°C - T. aria 35°C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID CLASS KR

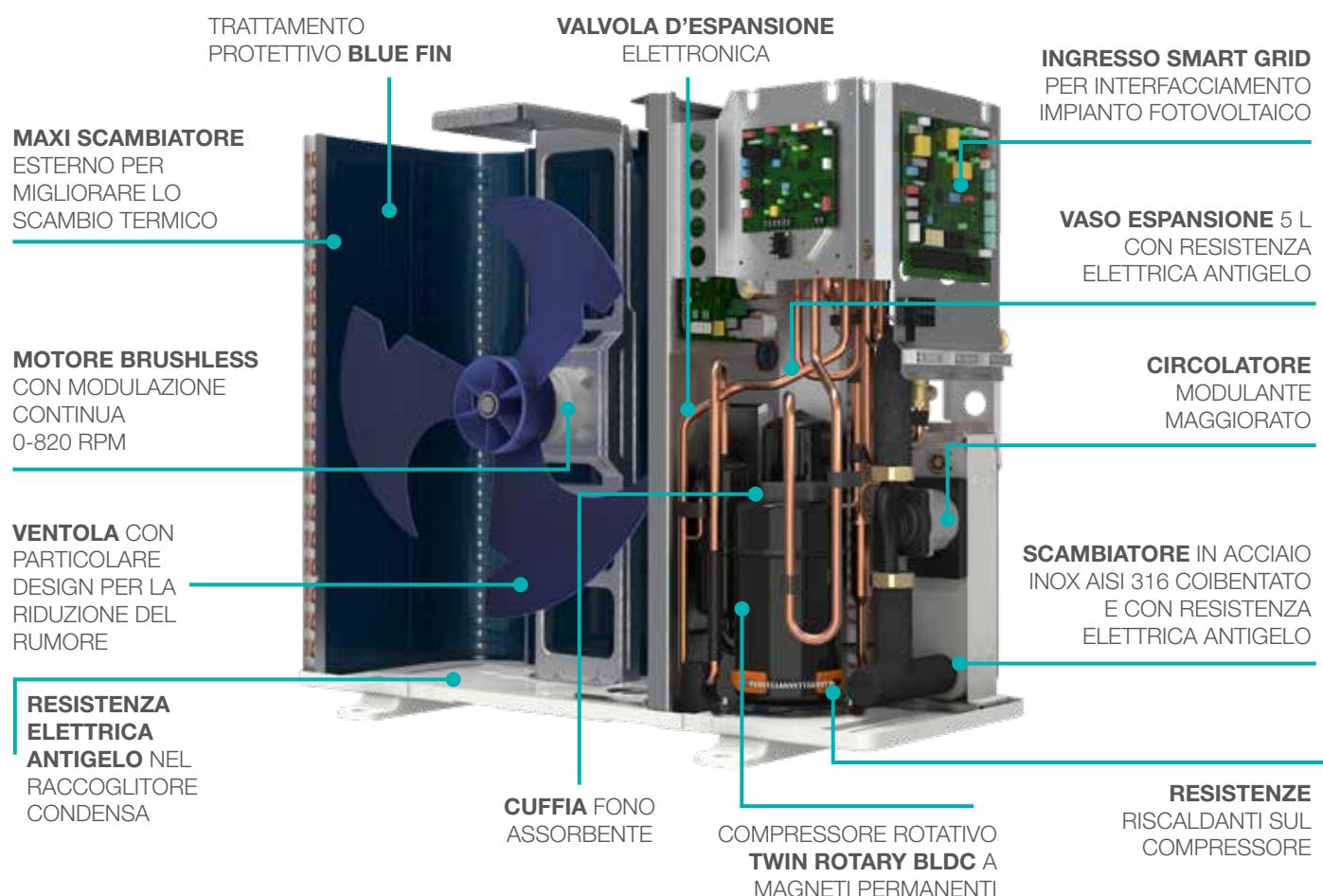
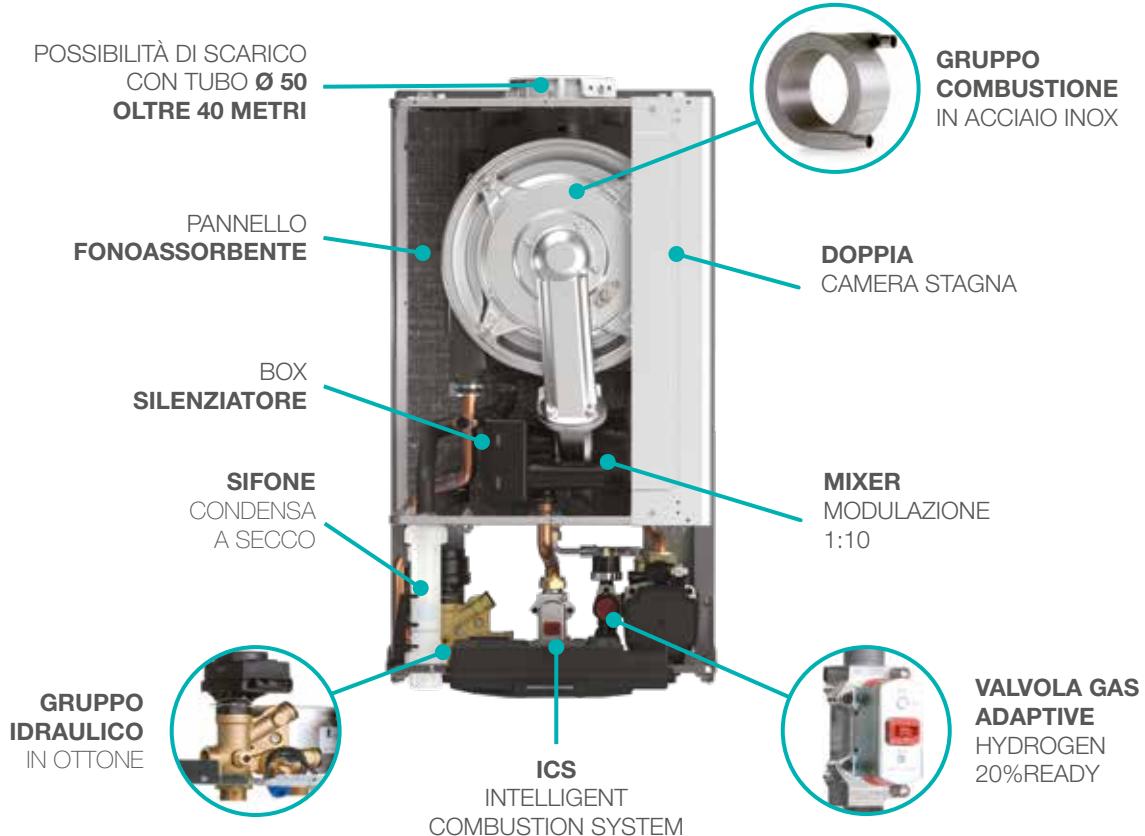


La soluzione per la sostituzione di impianti esistenti dove sia richiesto un accumulo remoto di acqua calda sanitaria, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche.

Hydrablock Compact Hybrid Class KR è disponibile in 5 versioni con potenze fino a 35 K / 12 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP ⁽²⁾ (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 35° C	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 55° C
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25KR / 5M	MONO FASE	1:10	21/2,5	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25KR / 7M	MONO FASE	1:10	21/2,5	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 25KR / 9M	MONO FASE	1:10	21/2,5	10	9	4,3/4,7	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 35KR / 9M	MONO FASE	1:10	28/3,5	10	9	4,3/4,7	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID CLASS 35KR / 12M	MONO FASE	1:10	28/3,5	12,2	11,6	4,6/4,9	A++	A++

¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



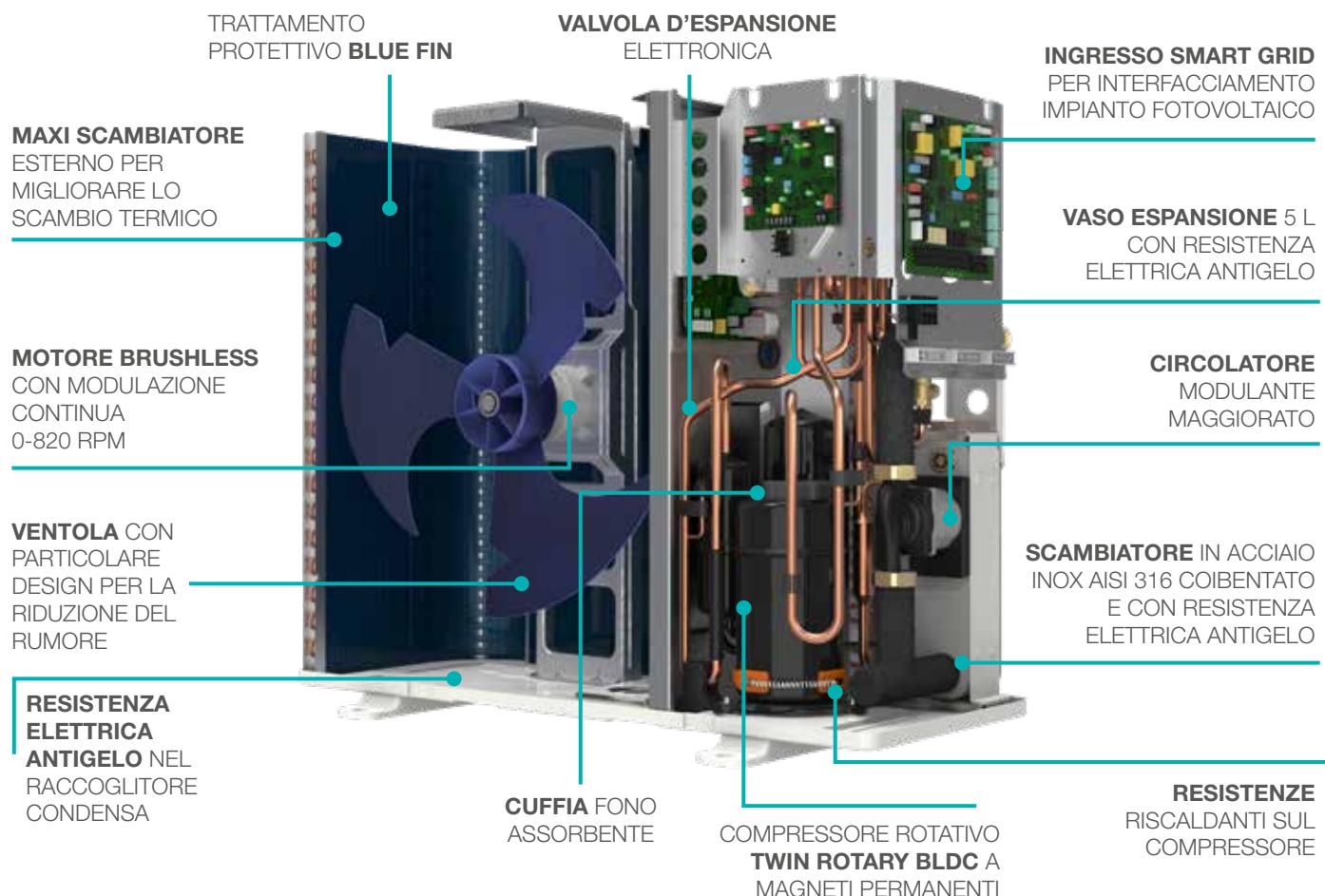
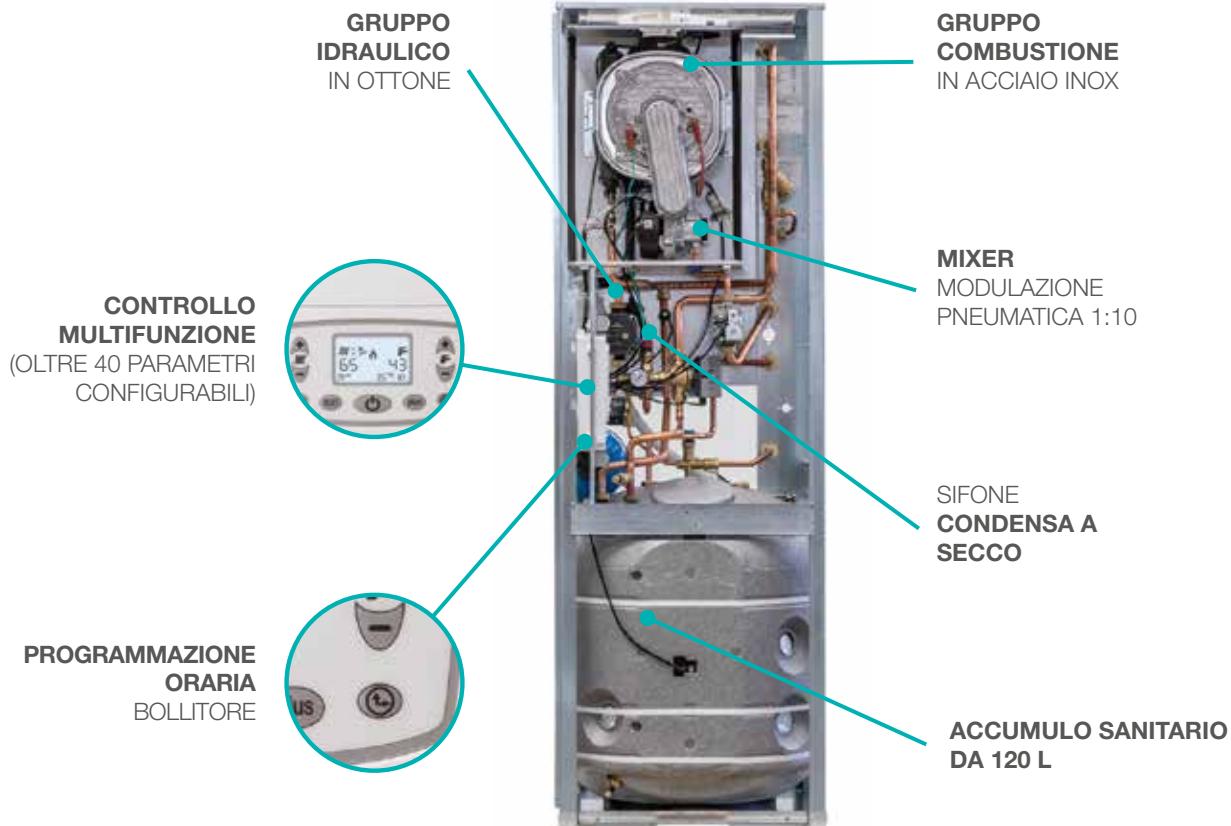
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID COMPACT K



La soluzione che punta al massimo comfort nella sostituzione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre, grazie alla caldaia **con accumulo integrato da 120 l**, non necessità di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria. La produzione di acqua sanitaria avviene tramite l'apporto della caldaia. Hydrablock Compact Hybrid Compact K è disponibile in una unica versione 35 K / 12 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)				
HYDRABLOCK C HYBRID COMPACT 35K / 12M			MONO FASE	1:10	33/3,4	12,2	11,6	4,6/4,9	A+++	A++	XXL-B

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID SOLAR K

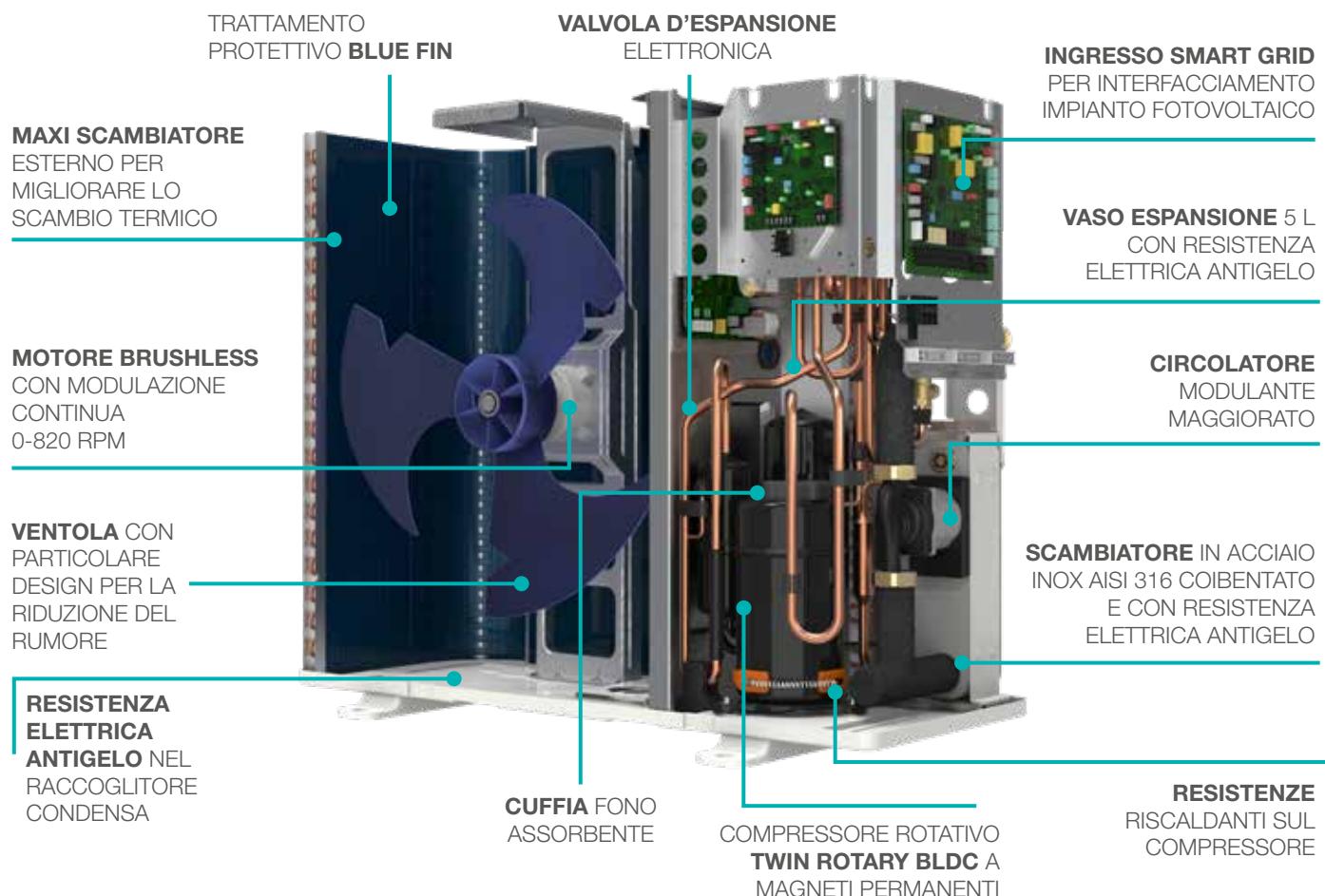
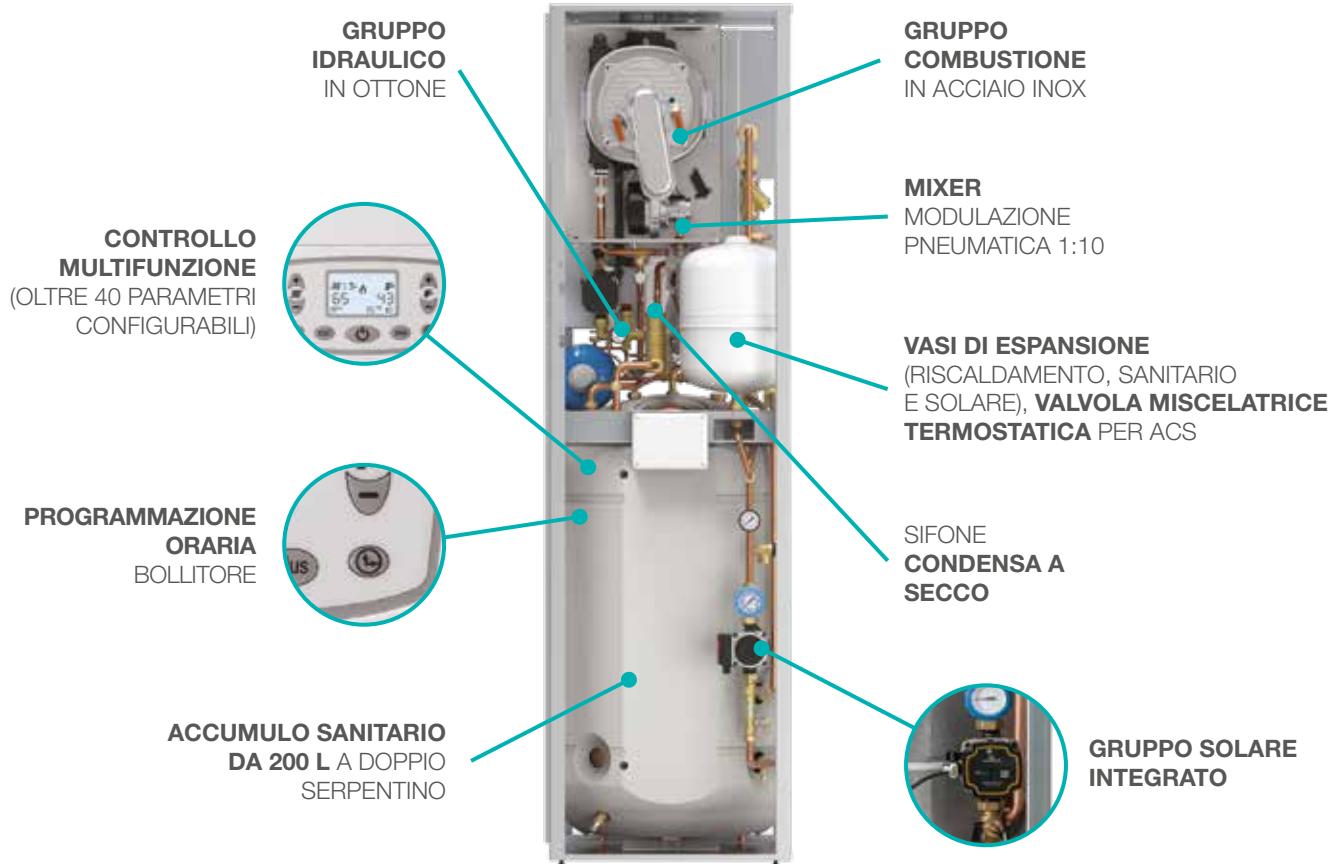


La soluzione che punta al massimo comfort nella sostituzione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie all'abbinamento della pompa di calore idronica A+++, della caldaia a condensazione con modulazione 1:10 e il solare termico per l'ACS. L'integrazione delle diverse fonti energetiche rappresenta un mix equilibrato per far funzionare al meglio gli apparecchi: solare termico e caldaia a condensazione per l'acqua calda, pompa di calore e caldaia per l'impianto termico.

Hydrablock Compact Hybrid Time Solar K è disponibile in 4 versioni con potenze fino a 35 K / 12 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 35° C	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 55° C
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 18K / 7M (solo metano)	MONO FASE	1:10	17,8/1,7	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K / 7M	MONO FASE	1:10	33/3,4	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K / 9M	MONO FASE	1:10	33/3,4	10	9	4,3/4,7	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR 35K / 12M	MONO FASE	1:10	33/3,4	12,2	11,6	4,6/4,9	A+++	A++

¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



HYDRABLOCK COMPACT HYBRID MAX K

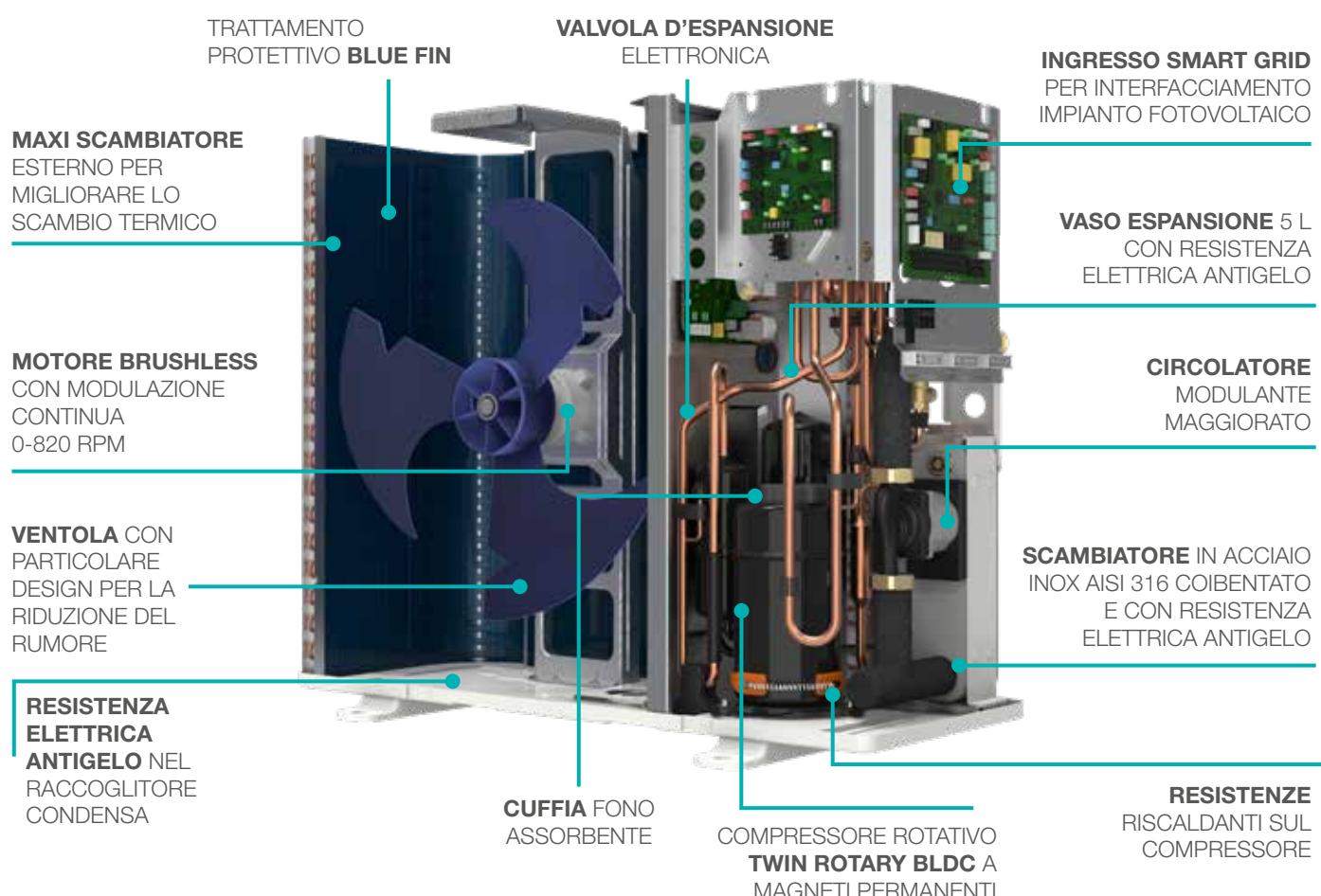
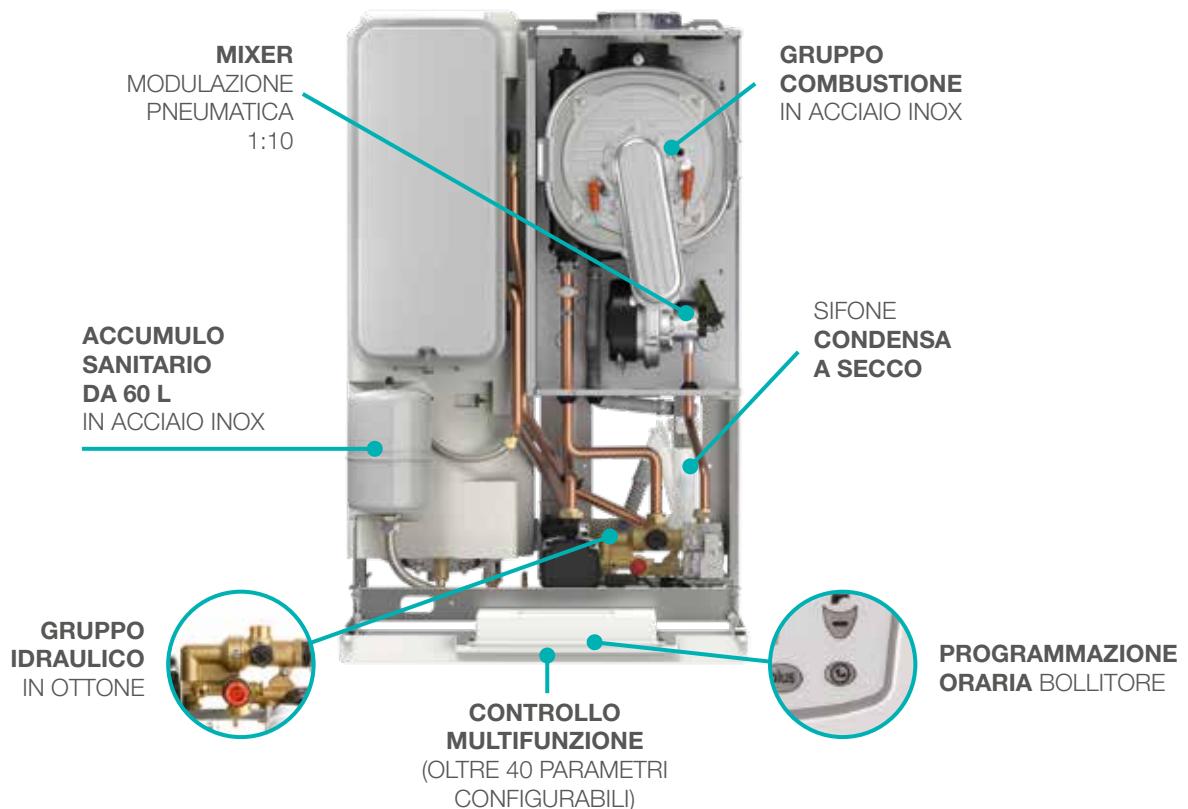


La soluzione che punta al massimo comfort nella sostituzione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre, grazie alla caldaia **con accumulo integrato da 60 l**, non necessita di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria. La produzione di acqua sanitaria avviene tramite l'apporto della caldaia.

Hydrablock Compact Hybrid Max K è disponibile in una unica versione 27 K / 7 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 35° C	55° C			
HYDRABLOCK C HYBRID MAX 27K / 7M			MONO FASE	1:10	26/2,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XXL-A

¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



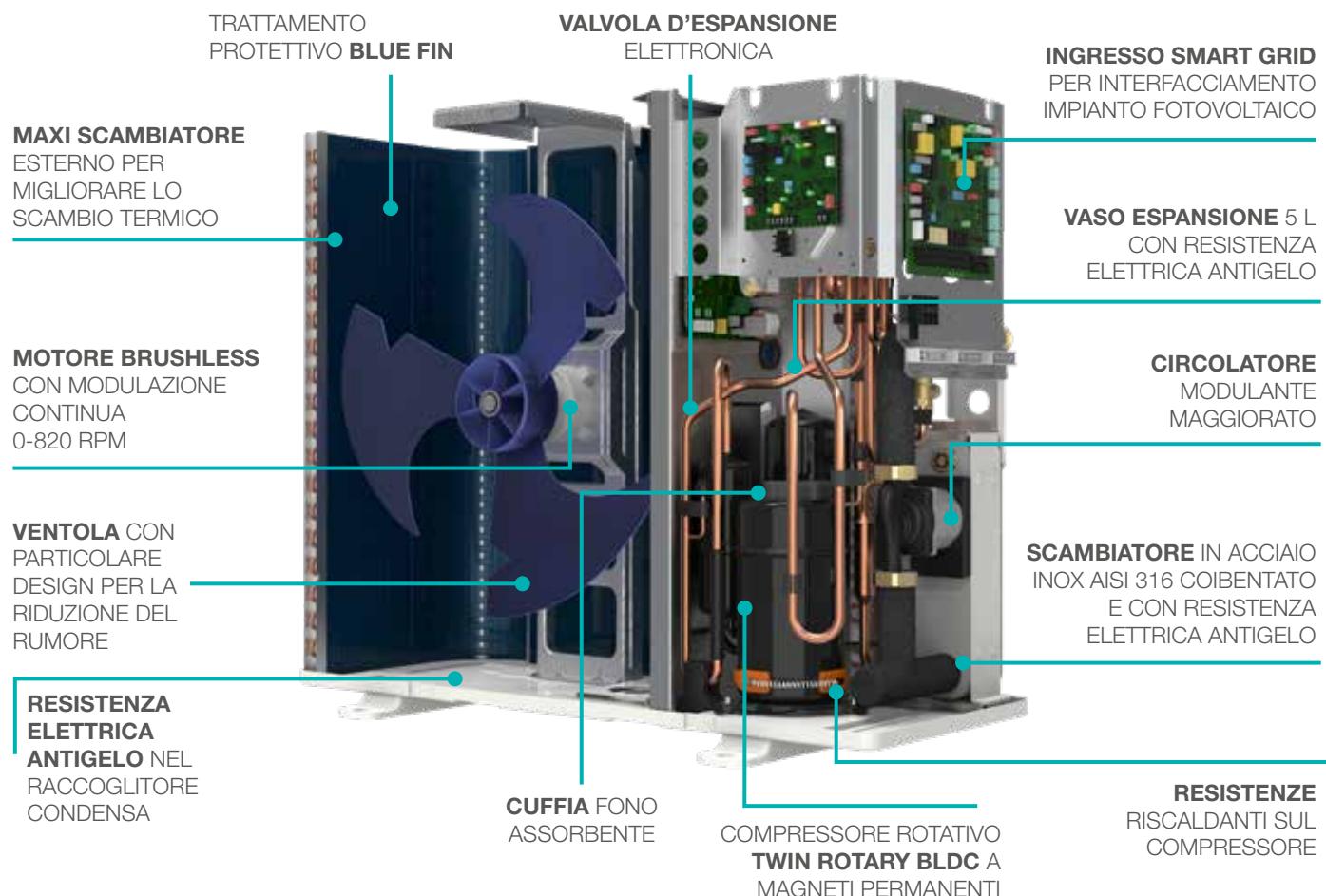
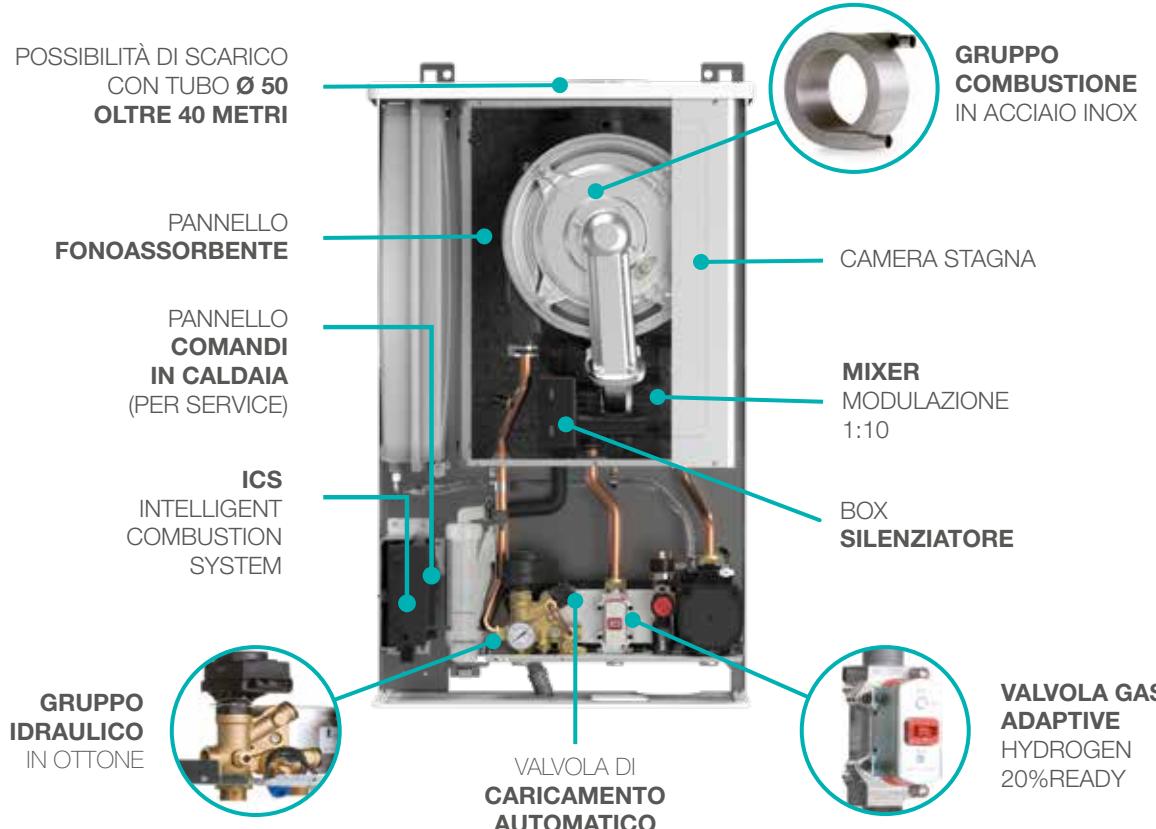
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID OPEN K



La soluzione da esterno per la riqualificazione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre non necessita di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria grazie alla caldaia istantanea dotata di resistenza antigelo e controllo remoto di serie. Hydrablock Compact Hybrid Open K è disponibile in 3 versioni con potenze fino a 25 K / 9 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825)	35° C	55° C
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K / 5M	MONO FASE	1:10	21/2,6	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K / 7M	MONO FASE	1:10	21/2,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++	XL-A
HYDRABLOCK C HYBRID OPEN 25K / 9M	MONO FASE	1:10	21/2,6	10	9	4,3/4,7	A+++	A++	XL-A

¹) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ²) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



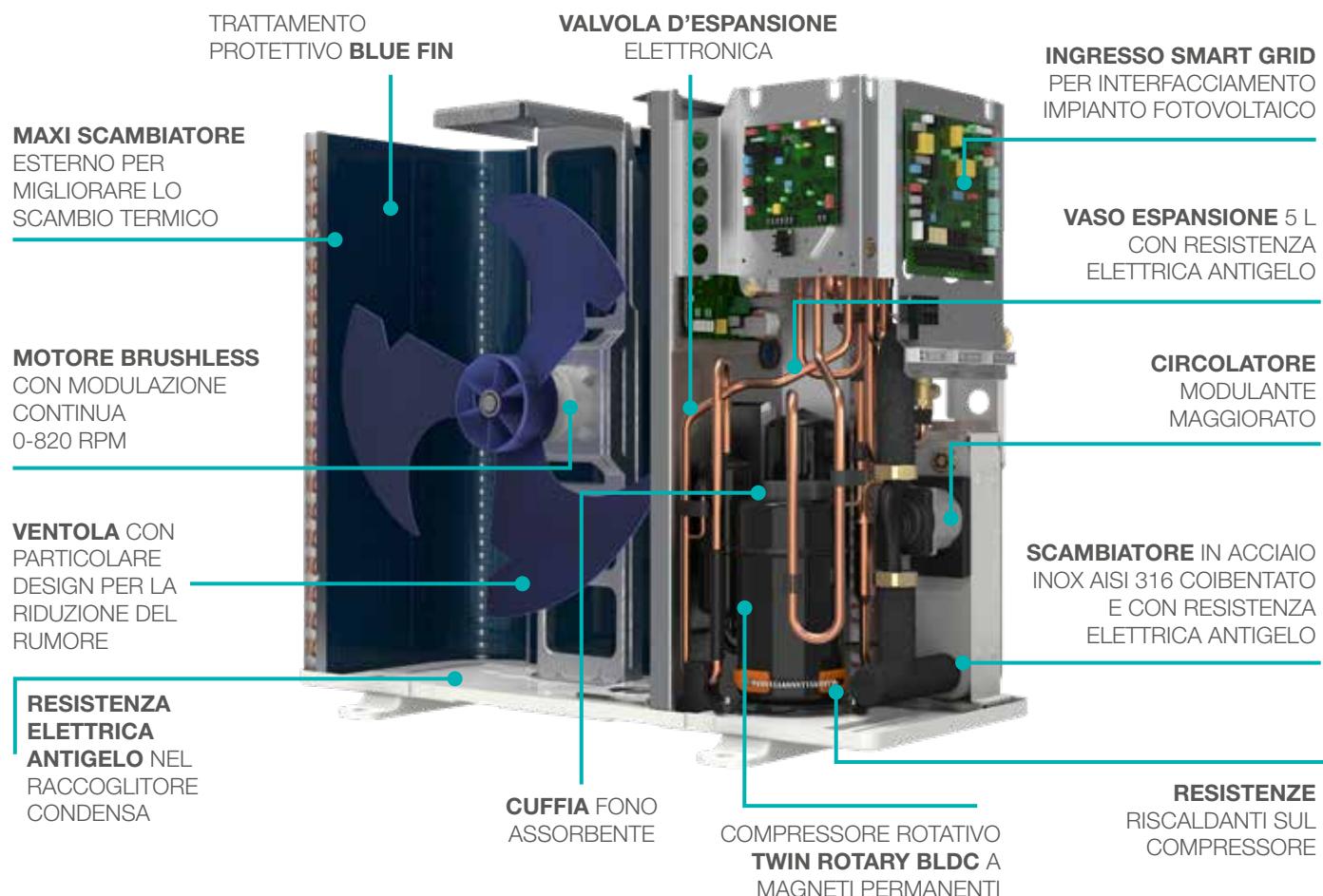
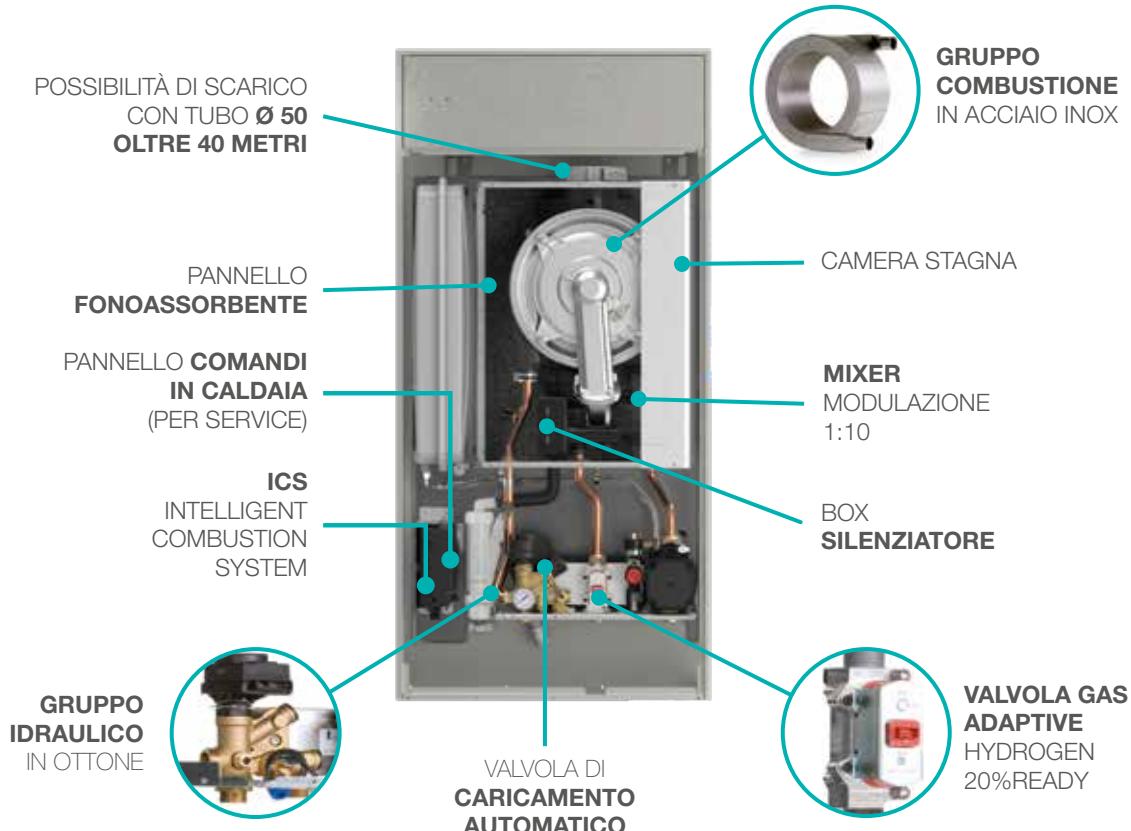
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID BOX K



La soluzione da incasso per la sostituzione di impianti esistenti, garantisce una grande efficienza grazie alla pompa di calore idronica A+++ abbinata alla caldaia a condensazione con modulazione 1:10. L'integrazione dei due generatori permette un rendimento costante in tutte le condizioni climatiche ed inoltre non necessita di accumuli remoti per l'acqua calda sanitaria grazie alla caldaia istantanea dotata di resistenza antigelo e controllo remoto di serie. Hydrablock C Hybrid Box K è disponibile in 3 versioni con potenze fino a 25 K / 9 M.

Modello			Qn/Qmin caldaia (kW)	P. Termica ¹ (kW)	P. Frigorifera nom. ² (kW)	EER/COP (2) (1)	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 35° C	Classe di efficienza energetica (ERP - EN14825) 55° C
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25K / 5M	MONO FASE	1:10	21/2,6	6,5	5,5	5,1/5,3	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25K / 7M	MONO FASE	1:10	21/2,6	8,4	7,4	4,85/5,05	A+++	A++
HYDRABLOCK C HYBRID BOX 25K / 9M	MONO FASE	1:10	21/2,6	10	9	4,3/4,7	A+++	A++

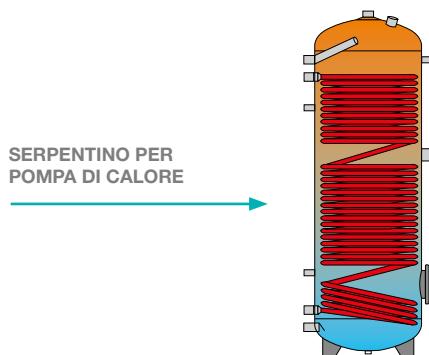
¹ T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% ² T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511



Bollitore per produzione ACS (esclusa Class H KR)

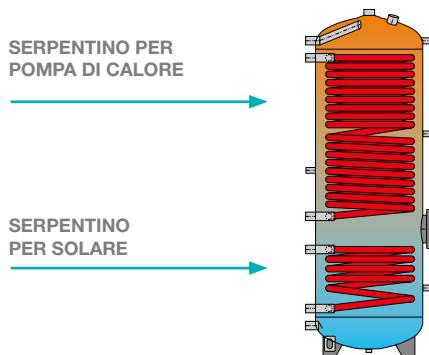
Le caldaie di questi apparecchi ibridi non necessitano di accumuli per l'acqua calda sanitaria. I bollitori di seguito possono essere installati per effettuare un pre-riscaldo dell'acqua calda sanitaria con altre fonti di calore (pompa di calore e/o solare).

MONO-SERPENTINO (PRERISCALDO CON POMPA DI CALORE)



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore MONO PDC 200 per PDC 5/7/9	B	190	3 (PDC)	1215 x 640
Bollitore MONO PDC 300	B	263	4 (PDC)	1615 x 640

DOPPIO SERPENTINO (PRERISCALDO CON POMPA DI CALORE / SOLARE)

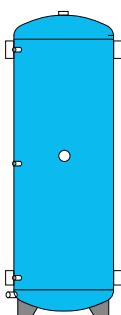


Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore DUAL PDC SOLAR 300	B	260	3,7 sup. (PDC) 1,2 inf. (SOLARE)	1615 x 640
Bollitore DUAL PDC SOLAR 500	B	455	5,2 sup. (PDC) 1,8 inf. (SOLARE)	1705 x 790

Accumuli inerziali

Gli accumuli inerziali garantiscono il corretto funzionamento della pompa di calore in riscaldamento mantenendo presente nell'impianto la quantità di acqua tale da garantire la circolazione ed evitare continue accensioni e spegnimenti.

mod.50-100 l



mod.50 l

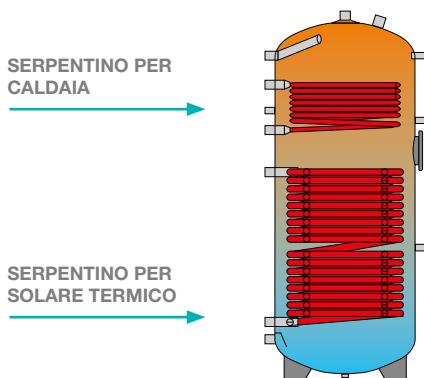


Modello	Classe eff. en.	Dimensioni (mm)
Accumulo inerziale da 50 litri	B	h x Ø 935 x 400
Accumulo inerziale da 100 litri	B	
Accumulo inerziale compatto da 50 litri con - diaframma per una corretta stratificazione del fluido - 2 circuiti impianto - installazione interna - staffabile a parete	B	L x H x P 520 x 860 x 240

Bollitore per produzione ACS (solo per Class H KR)

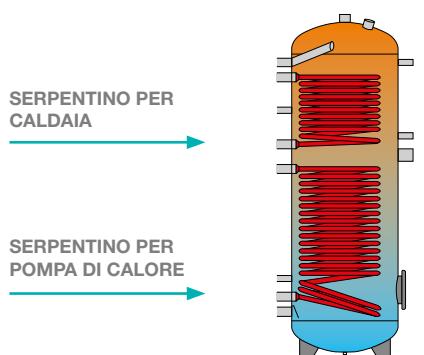
Accumuli ad elevata efficienza energetica (fino a 70 mm di isolamento), essenziali per la produzione di acqua calda sanitaria. I serpentine sono stati dimensionati in base al tipo di generatore utilizzato.

DOPPIO SERPENTINO (CALDAIA E POMPA DI CALORE)



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
Bollitore DUAL PDC 300	B	280	0,7 sup. (CALDAIA) 3,7 inf. (PDC)	1615 x 640

DOPPIO SERPENTINO (CALDAIA E SOLARE TERMICO)



Modello	Classe eff. en.	Volume (l)	Sup. scambiatori (m²)	Dimensioni h x Ø (mm)
DUAL C 200	C	95	0,5 sup. (CALDAIA) 1,5 inf. (SOLARE)	1215 x 600
DUAL C 300	C	130	1,1 sup. (CALDAIA) 1,8 inf. (SOLARE)	1615 x 600
DUAL C 500	C	150	0,9 sup. (CALDAIA) 1,8 inf. (SOLARE)	1690 x 750

per acqua tecnica

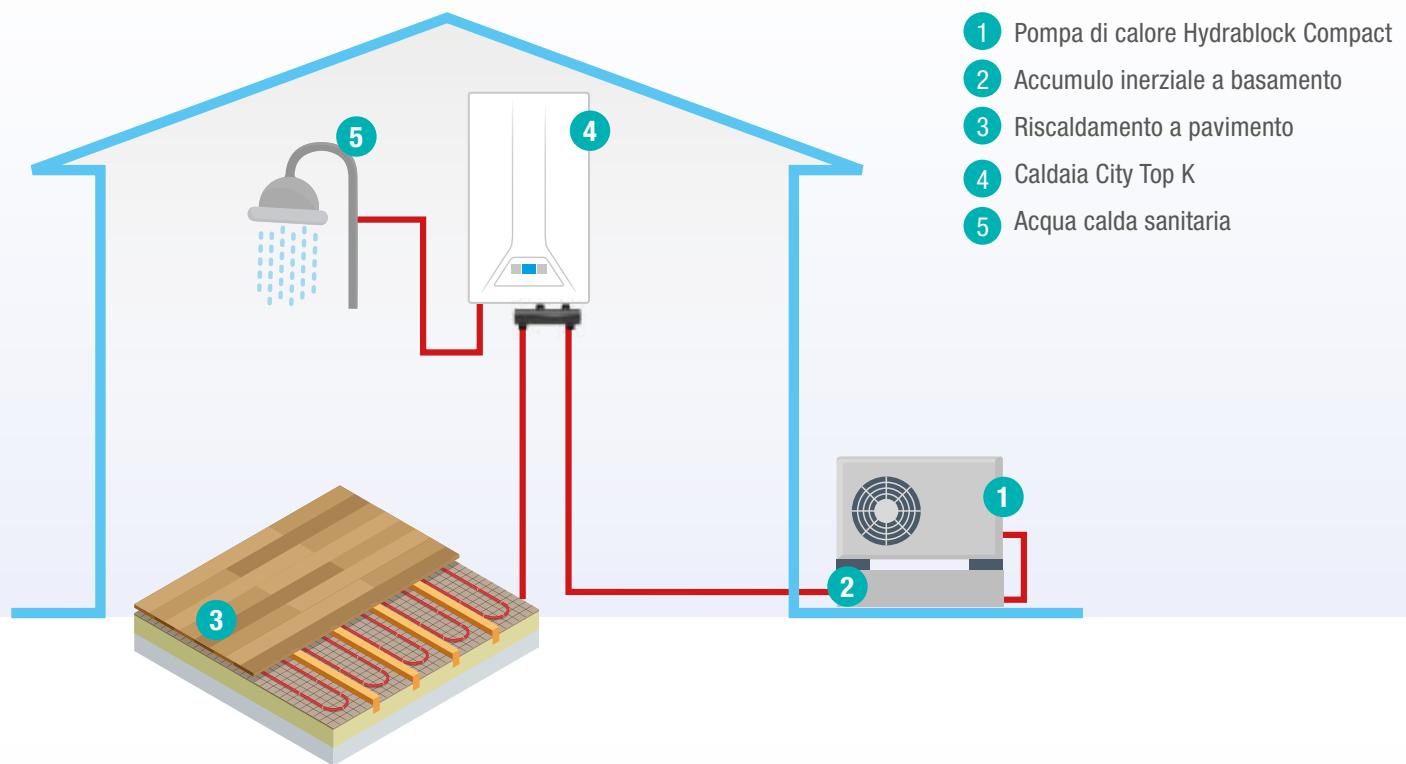
La quantità di acqua necessaria è in funzione della potenza della PDC (circa 5-10 l x kW a seconda dell'impianto). L'accumulo inoltre ha funzione di stoccaggio d'energia che può essere fornita da più generatori.



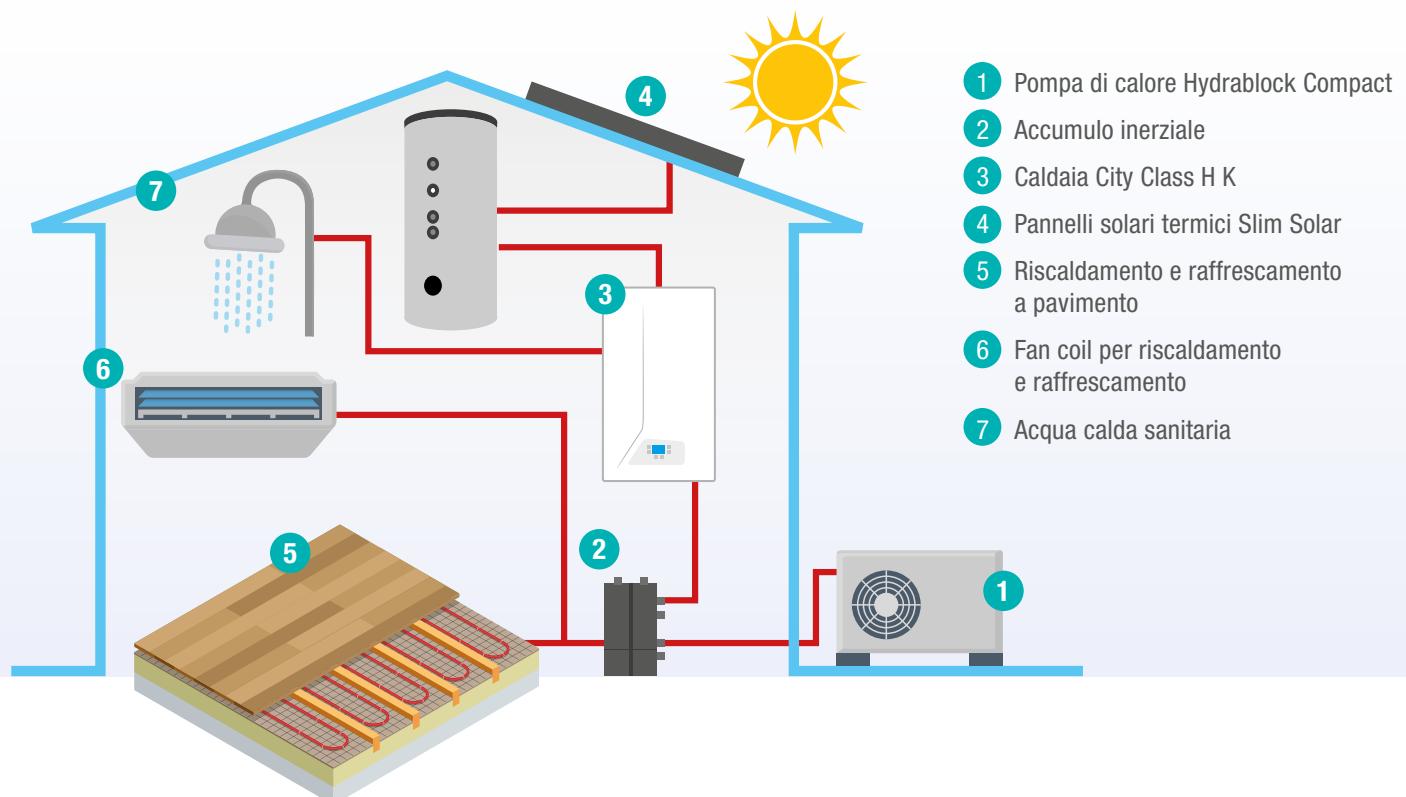
Modello	Classe eff. en.	Dimensioni (mm)
Accumulo inerziale da incasso per pompa di calore mod. 5/7 kW composto da:		
- Box incasso		
- Kit accumulo inerziale da 20 L		
con incluso:		
• circolatore elettronico		
• defangatore magnetico		
• rubinetti di sezionamento scatola collegamenti elettrici		
	B	L x H x P 550x1140x2
Accumulo inerziale a basamento da 50 L		
	C	L x H x P 950x410x350

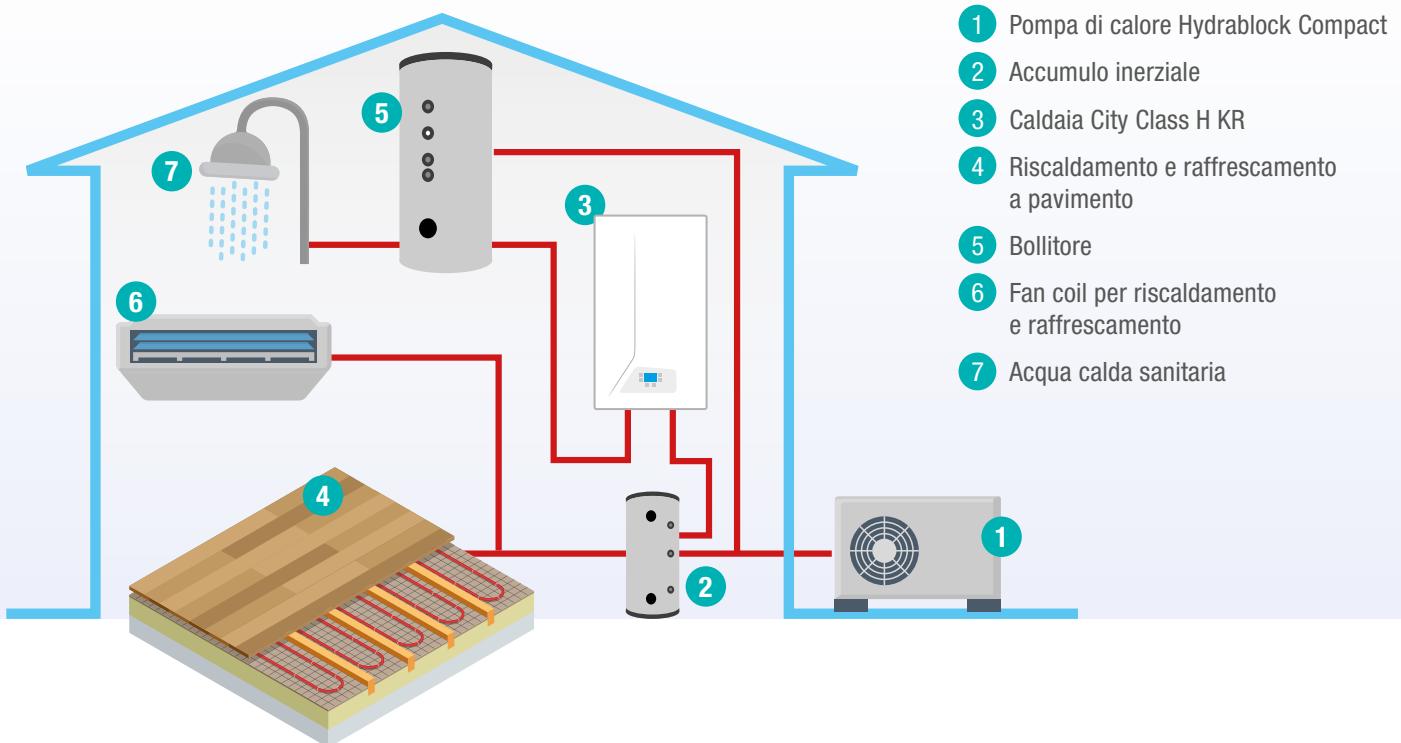
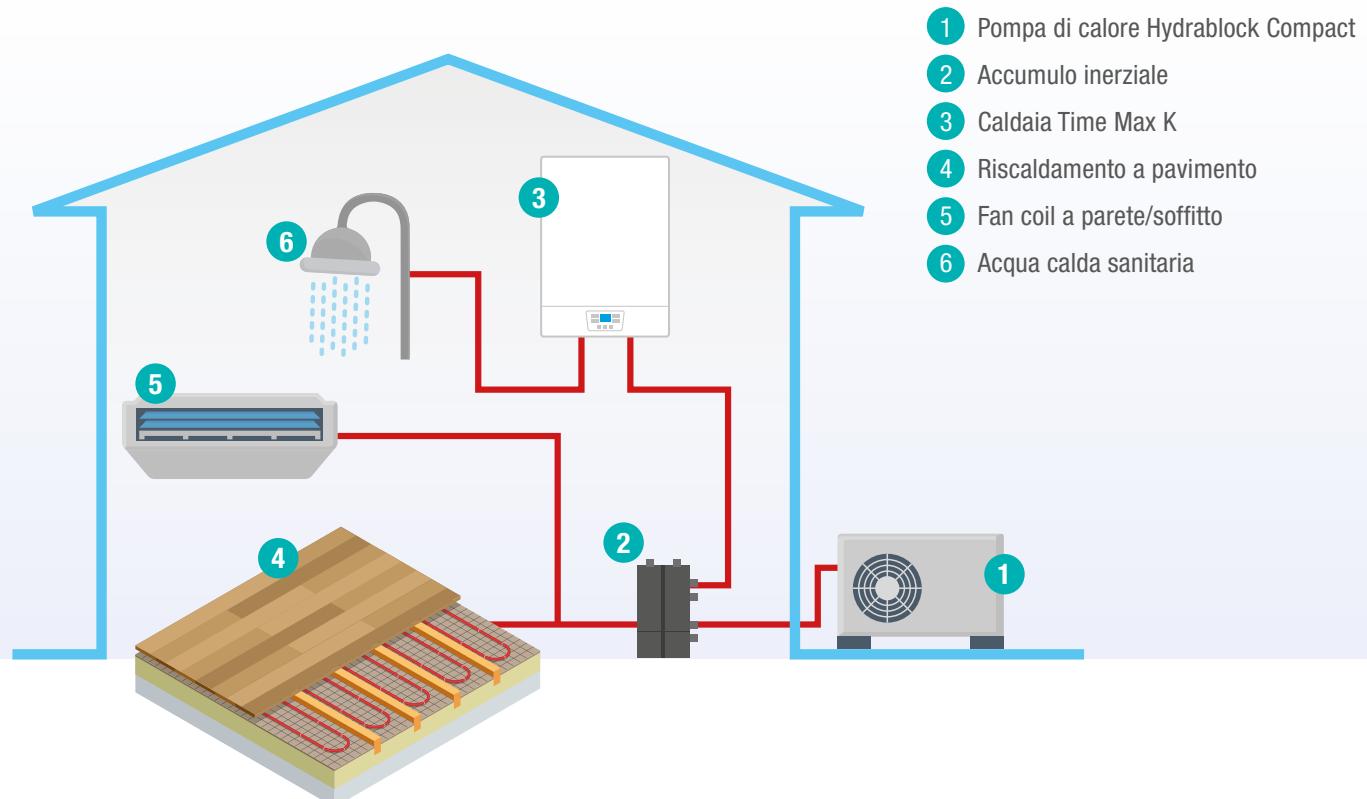


Hydrablock Compact Hybrid Top K

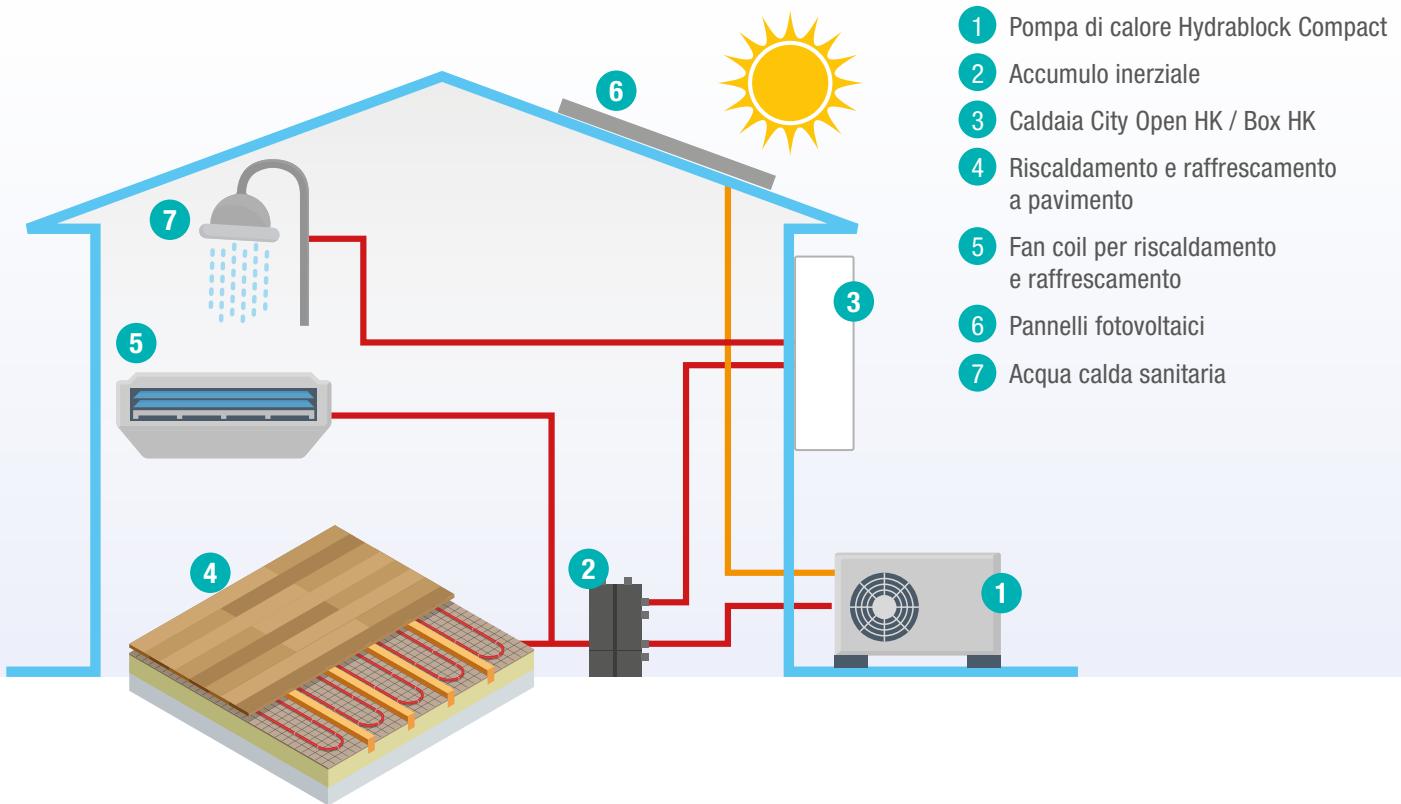


Hydrablock Compact Hybrid Class K

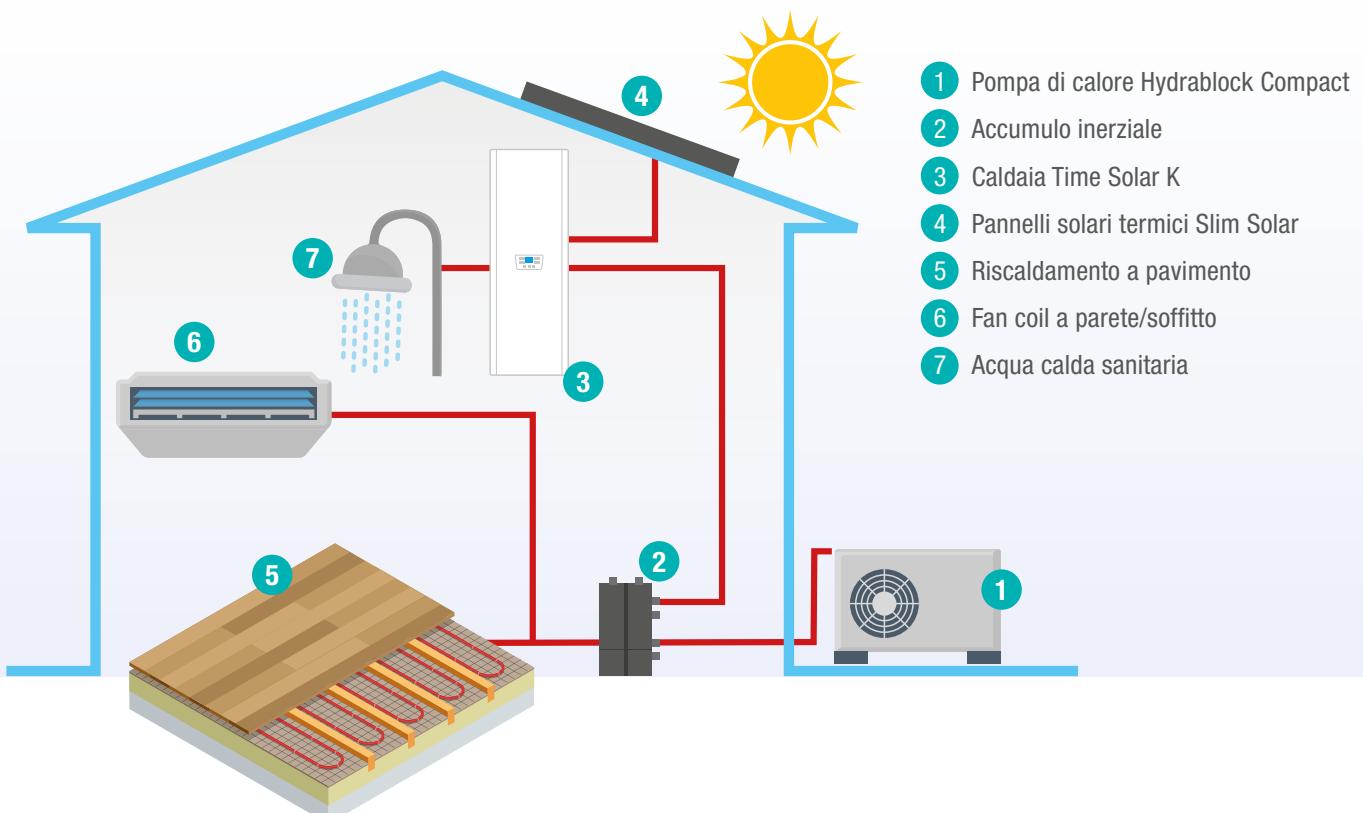


Hydrablock Compact Hybrid Class KR**Hydrablock Compact Hybrid Max K**

Hydrablock Compact Hybrid Open K / Box K



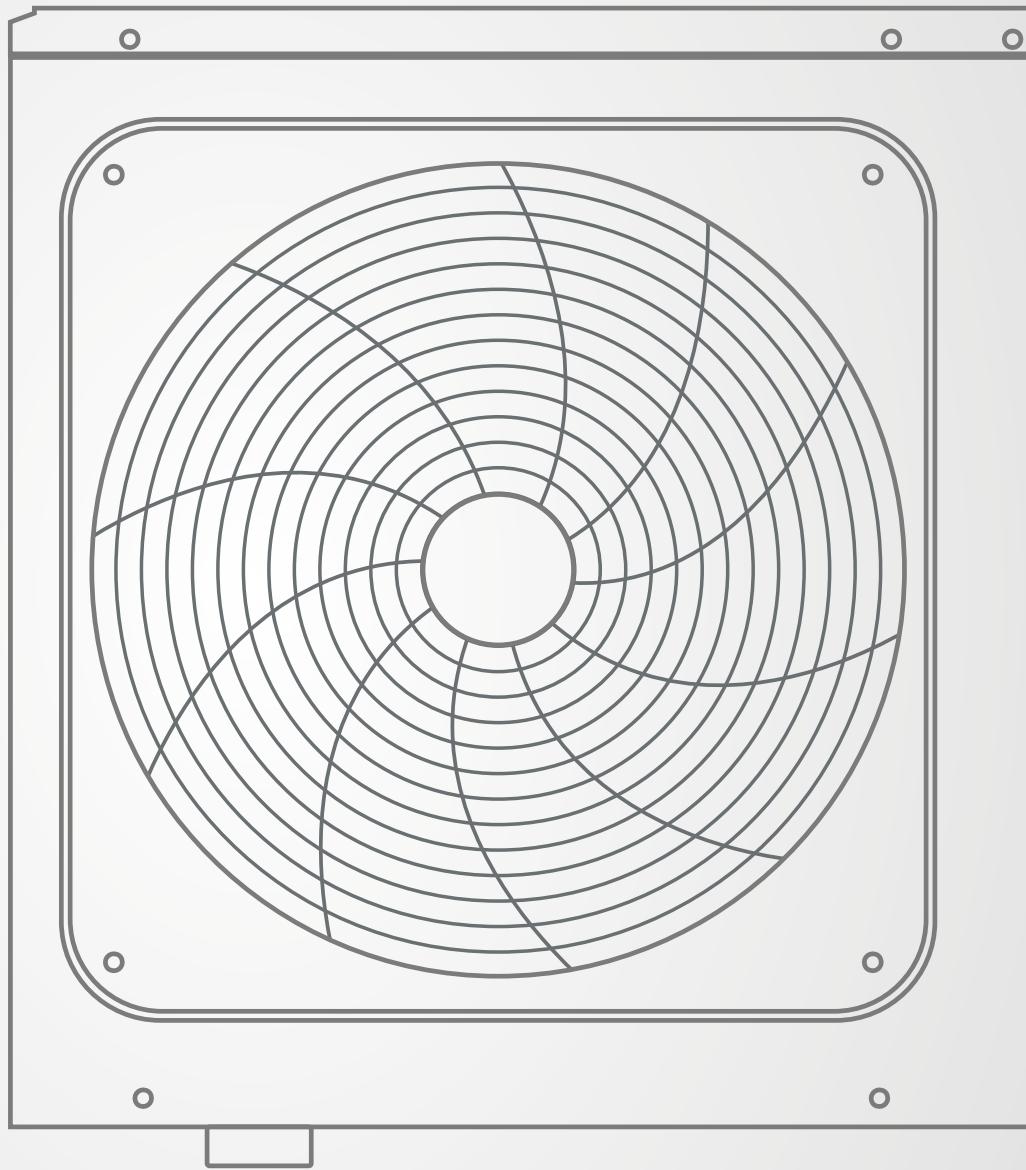
Hydrablock Compact Hybrid Solar K





- CONFIGURATORE
- DIMENSIONI
- PREVALENZE CIRCOLATORI

-
- SCHEMI D'IMPIANTO
 - DATI TECNICI



Italtherm ha sviluppato un configuratore per assistere i rivenditori, progettisti ed installatori nelle fasi di progettazione e preventivazione degli impianti in pompa di calore **Hydrablock Compact** e **Hydrablock Compact Hybrid**.

HYDRABLOCK COMPACT

ITALTHERM | HEAT PUMPS

Homepage | Accesso | In | Es

Gamme | Servizi | Documentazione

Configuratore Hydrablock Compact e Hydrablock Compact Hybrid

Home > Servizi > Configuratore Hydrablock Compact e Hydrablock Compact Hybrid

Selezione il tipo di impianto

Pompa di calore Sistema ibrido

Selezione la potenza della pompa di calore (PdC)

5 kW 8 kW 10 kW 12 kW 12T kW 14M kW 14T kW 16M kW 18T kW

Hydrablock C 12 M

Codice: 401180077
Potenza termica PdC: 12,20 kW (ril. A7/W38)
Potenza frigorifera PdC: 11,60 kW (ril. A35/W7)

Quali fonti energetiche per preparare l'ACS?

Nessun'apparecchio Solo pompa di calore (PdC) PdC + solare termico Scaldasalga PdC Scaldabagno PdC + solare termico

Quante persone utilizzano ACS?

Da 1 a 3 4 a 6 6 a 7

Si desidera l'accumulo inerziale integrato nell'accumulo ACS?

Sì No

Solare termico

401140014
Tubo girevole inox DN 16
Inserisci i metri desiderati: Conferma

Questo strumento consente al professionista d'individuare facilmente gli abbinamenti possibili tra modulo termico e pompa di calore, i componenti e gli accessori Italtherm necessari per realizzare correttamente l'implanto, visualizzare gli schemi idraulici, creare ed inviare preventivi e scaricare le voci di capitolato.

HYDRABLOCK COMPACT HYBRID

ITALTHERM | HEAT PUMPS

Homepage | Accessi | EN | ES

Gemma | Servizi | Documentazione

Configuratore Hydrablock Compact e Hydrablock Compact Hybrid

Home > Servizi > Configuratore Hydrablock Compact e Hydrablock Compact Hybrid

Selezione il tipo di impianto

Pompa di calore Sistema Ibrido

Selezione la potenza della pompa di calore (PdC)

0 kW 8 kW 10 kW 12 kW 14 kW

Selezione il luogo di installazione caldaia

Interno Esterno Ingresso

Selezione il tipo di caldaia

istantanea bollitore remoto bollitore solare

Selezione la potenza della caldaia

25 kW - mod. 1:10 25 kW - mod. 1:16 30 kW 35 kW

Hydrablock C Hybrid Top 25K/9M

Codice: 601000058
 Potenza termica PdC: 10,00 kW (lit. A7/NSC)
 Potenza frigorifera PdC: 9,00 kW (lit. A35/W7)
 Potenza Caldaia: 25 kW - mod. 1:16

Quali fonti energetiche per preparare l'ACS?

Solo calore PdC + Caldaia PdC + Caldaia + solare termico Caldaia + solare termico Scaldabagno PdC + solare termico + caldaia

Quante persone utilizzano ACS?

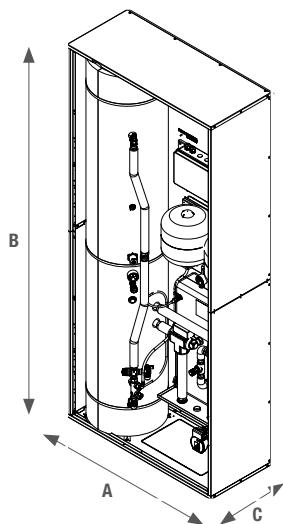
Da 1 a 3 4 a 6 6 a 7

Si desidera l'accumulo inerziale integrato nell'accumulo ACS?

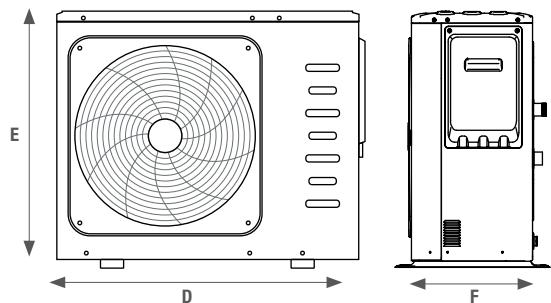
Sì No



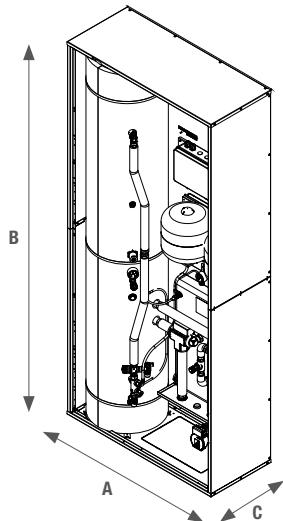
HYDRABLOCK C ENERGY 5M/7M/9M



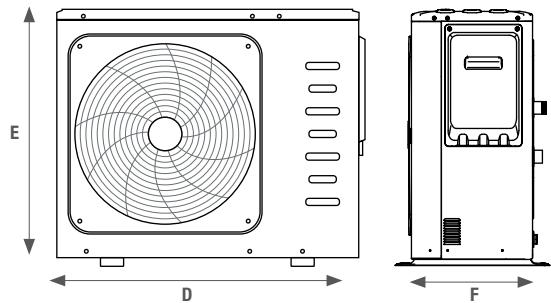
Modelli	A	B	C
HYDRABLOCK C ENERGY	1000	2257	417.5
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR	1000	2257	417.5
D	E	F	
1040	865	410	



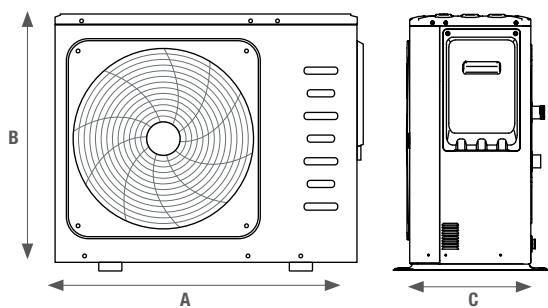
HYDRABLOCK C ENERGY BOX 5M/7M/9M



Modelli	A	B	C
HYDRABLOCK C ENERGY BOX	1000	2242	417.5
HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR BOX	1000	2242	417.5
D	E	F	
1040	865	410	

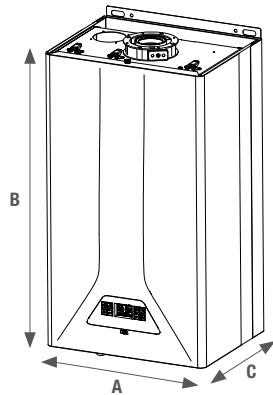


HYDRABLOCK COMPACT 5M/7M/9M/12M/14M/16M/12T/14T/16T



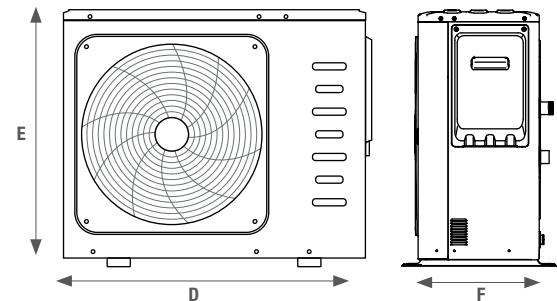
A	B	C
1040	865	410

HYDRABLOCK COMPACT HYBRID TOP K

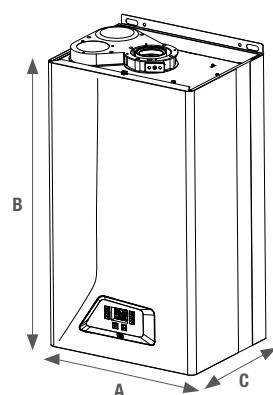


Modelli	A	B	C
25K	400	700	324
35K			

D	E	F
1040	865	410

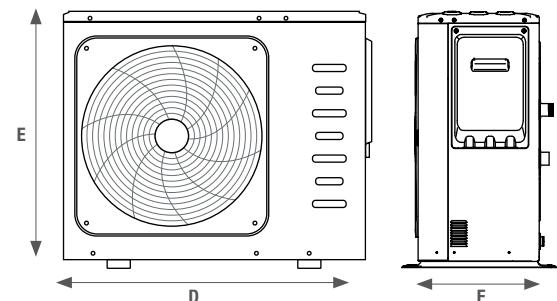


HYDRABLOCK COMPACT HYBRID CLASS K

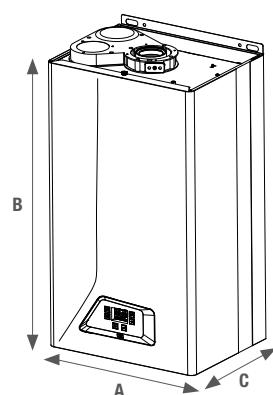


Modelli	A	B	C
25K	400	324	700
30K			

D	E	F
1040	865	410

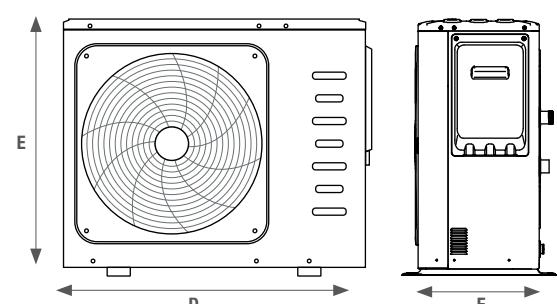


HYDRABLOCK COMPACT HYBRID CLASS KR

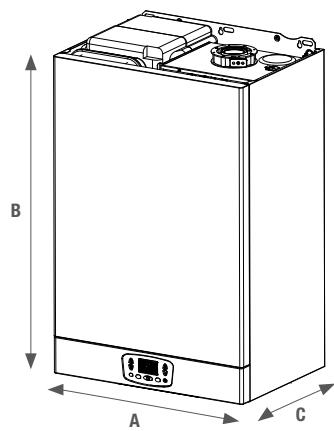


Modelli	A	B	C
25KR	400	324	700
35KR			

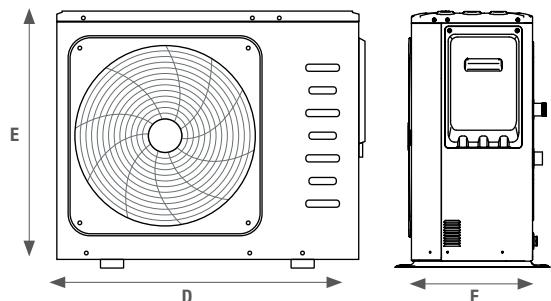
D	E	F
1040	865	410



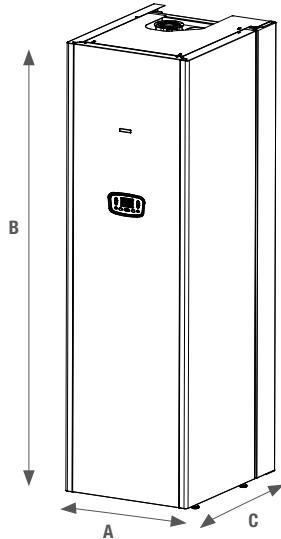
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID MAX K



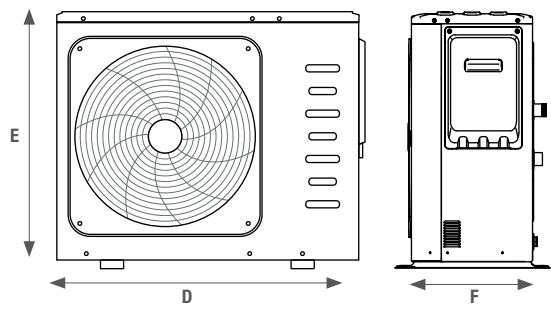
Modelli	A	B	C
27K	600	900	425
D	E	F	
1040	865	410	



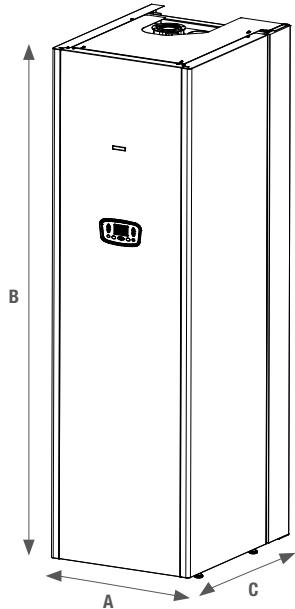
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID COMPACT K



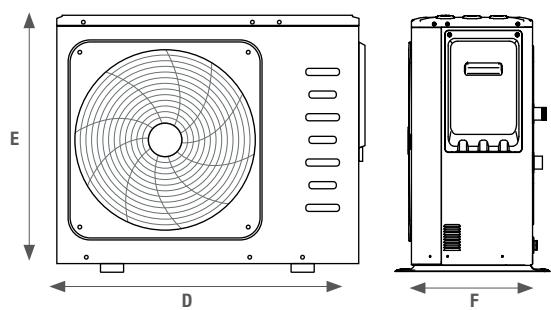
Modelli	A	B	C
35K	600	1765	600
D	E	F	
1040	865	410	



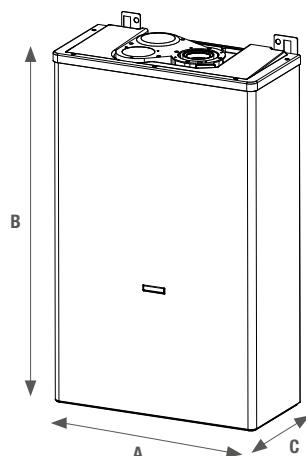
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID SOLAR K



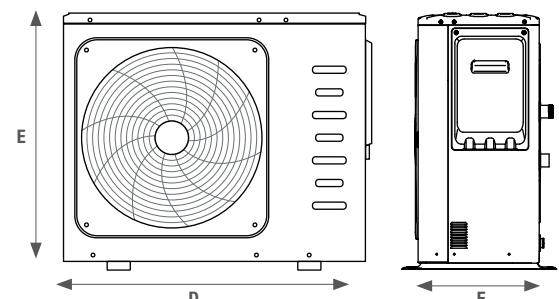
Modelli	A	B	C
18K	600	1980	750
35K	600	1980	750
D	E	F	
1040	865	410	



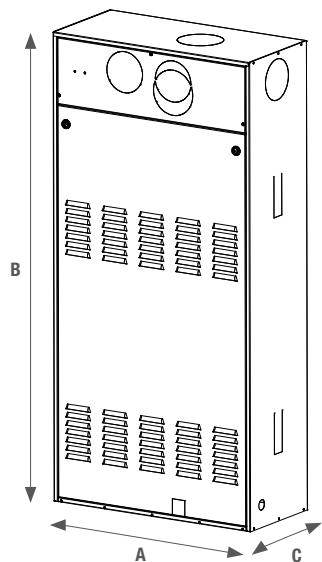
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID OPEN K



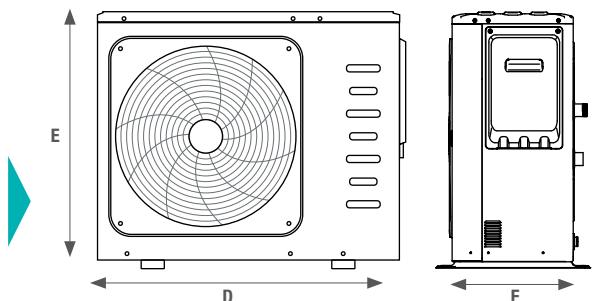
Modelli	A	B	C
25K	520	850	240
	1040	865	410



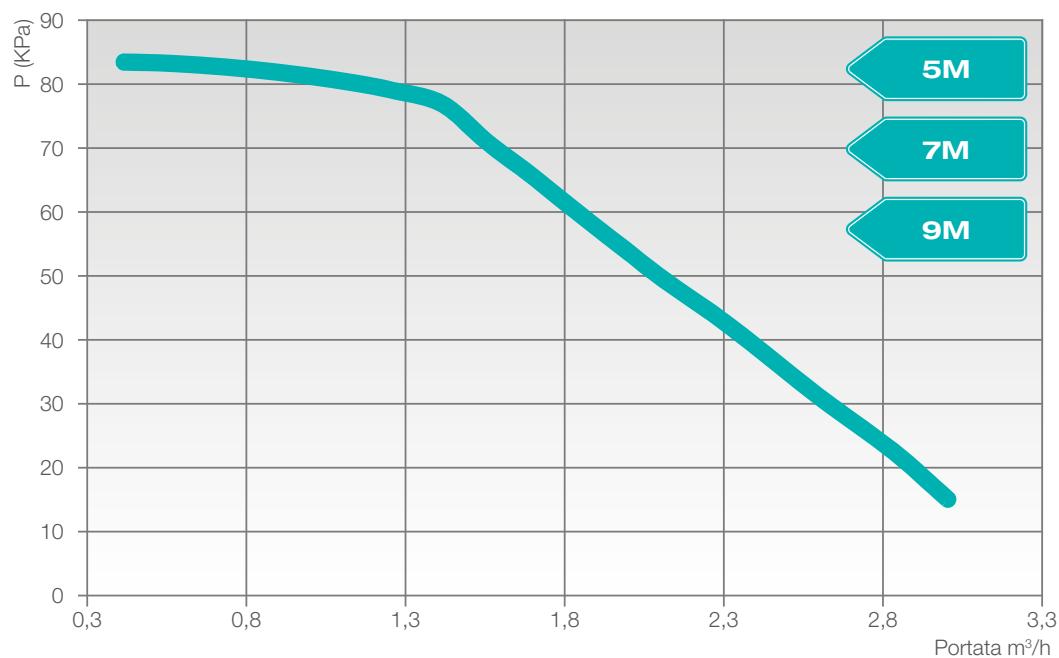
HYDRABLOCK COMPACT HYBRID BOX K



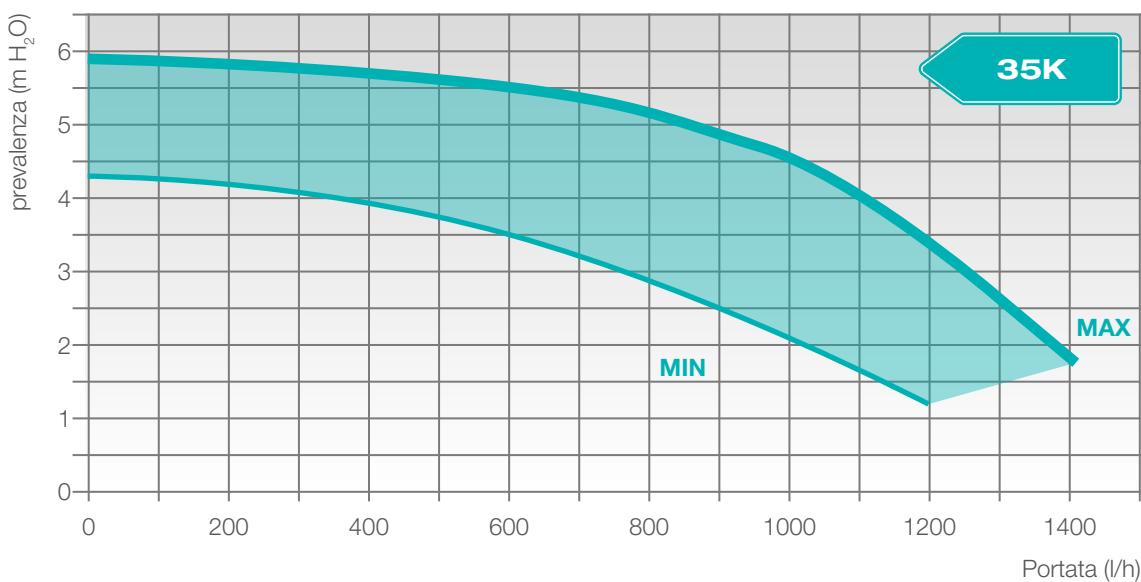
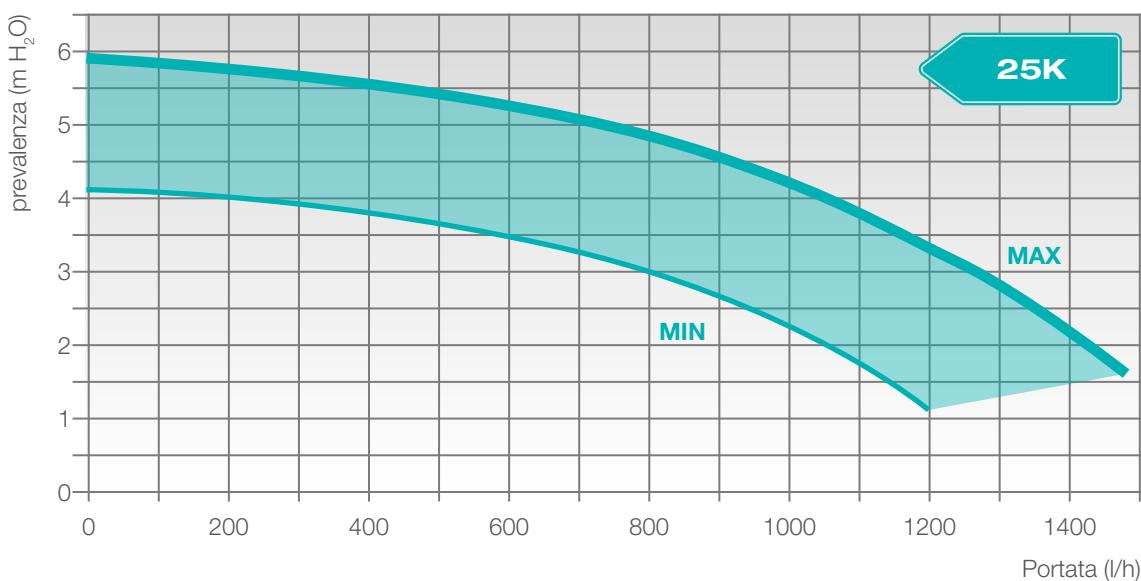
Modelli	A	B	C
25K	520	1140	250
	1040	865	410



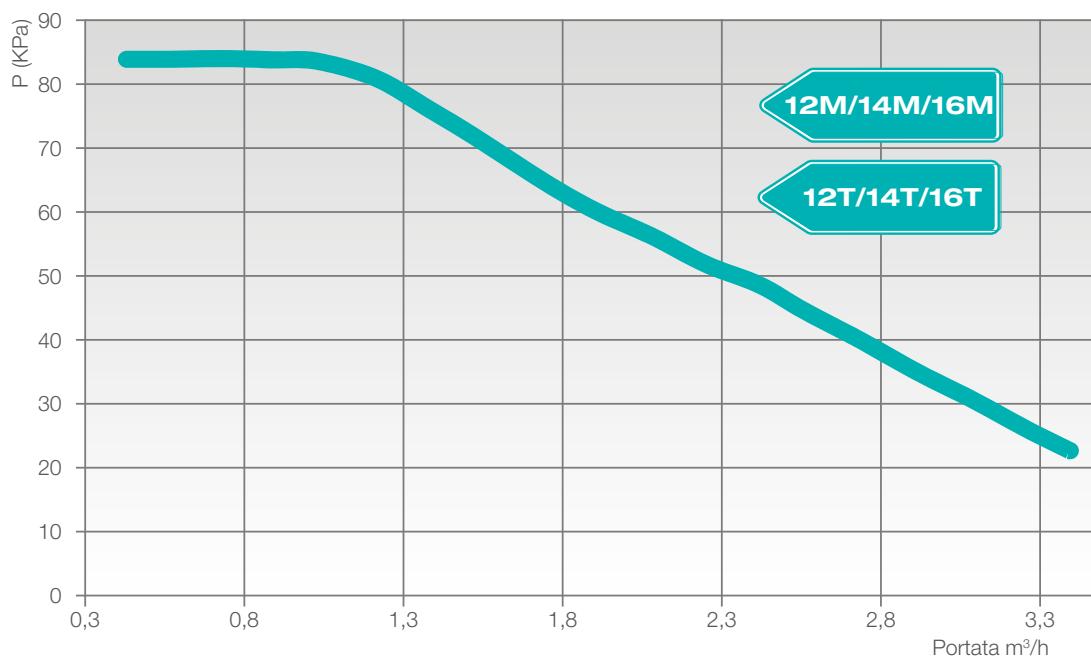
Prevalenza disponibile pompa di calore **HYDRABLOCK C 5M 7M 9M**



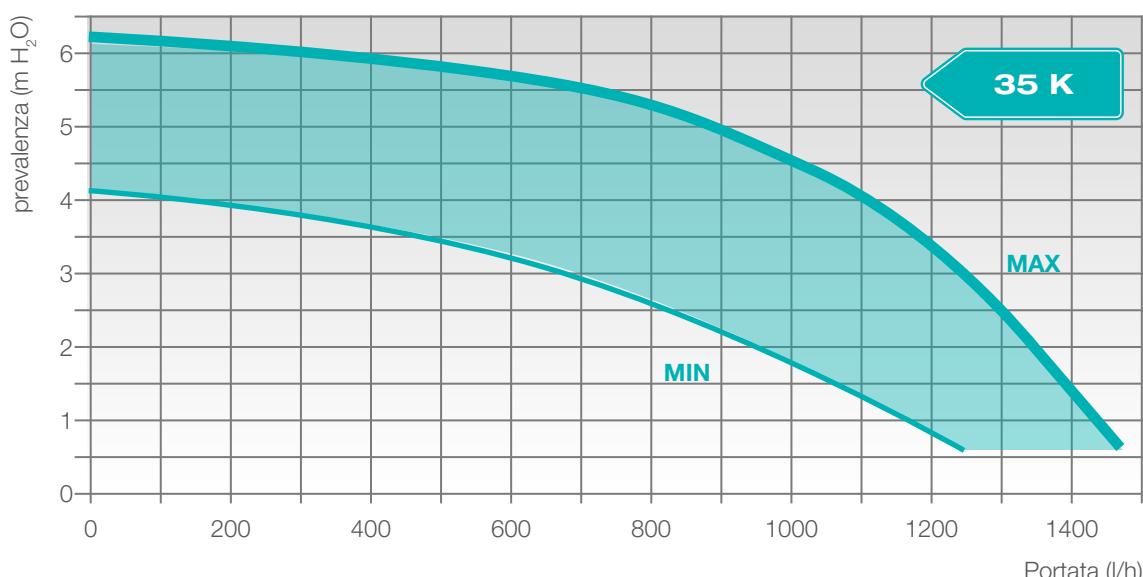
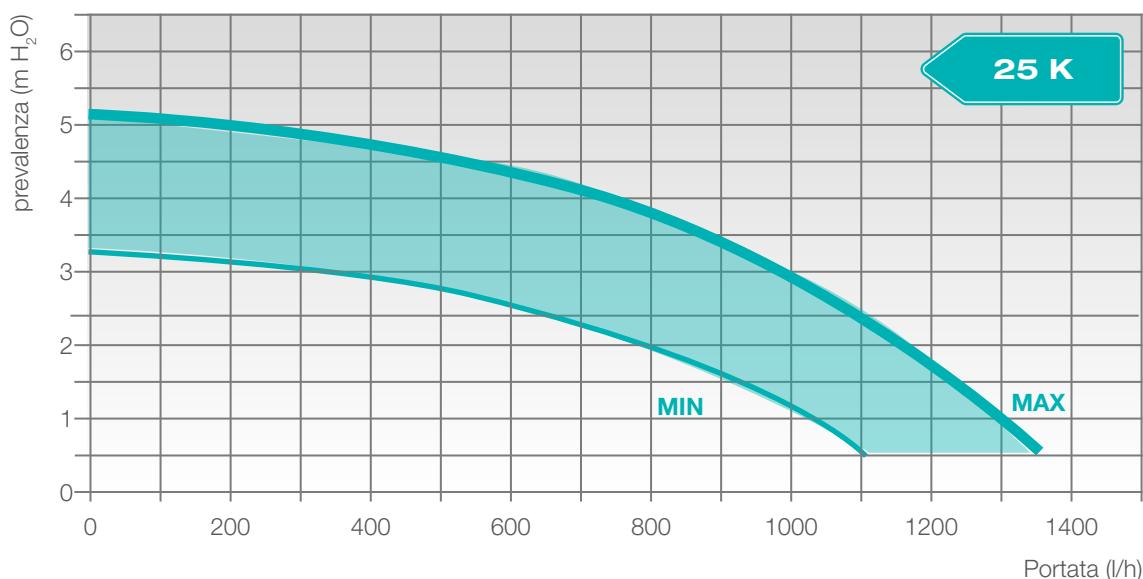
Prevalenza disponibile caldaia **CITY TOP K**



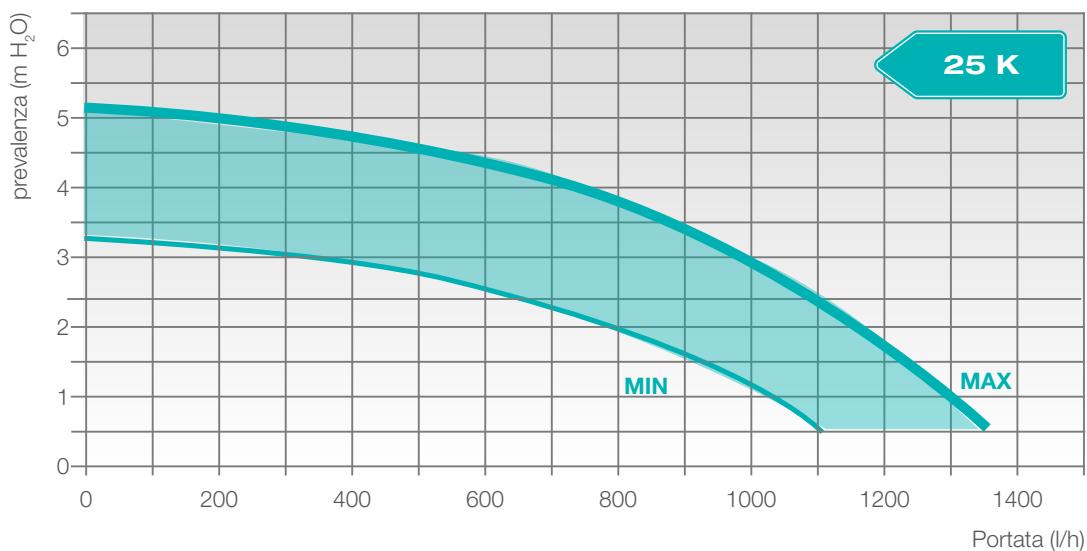
Prevalenza disponibile pompa di calore HYDRABLOCK C 12M/T 14M/T 16M/T



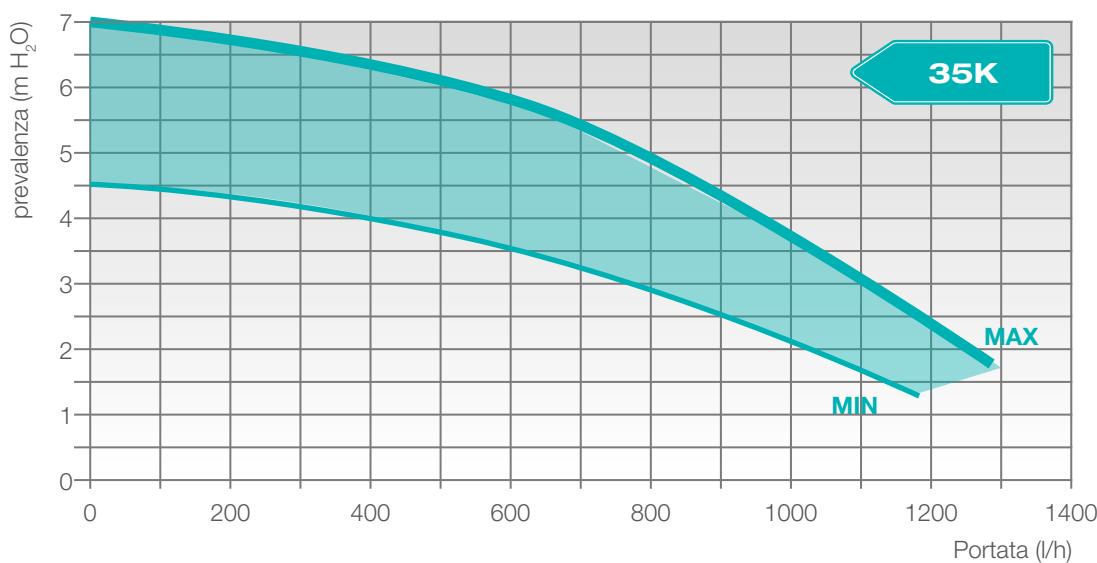
Prevalenza disponibile caldaia CITY CLASS H K



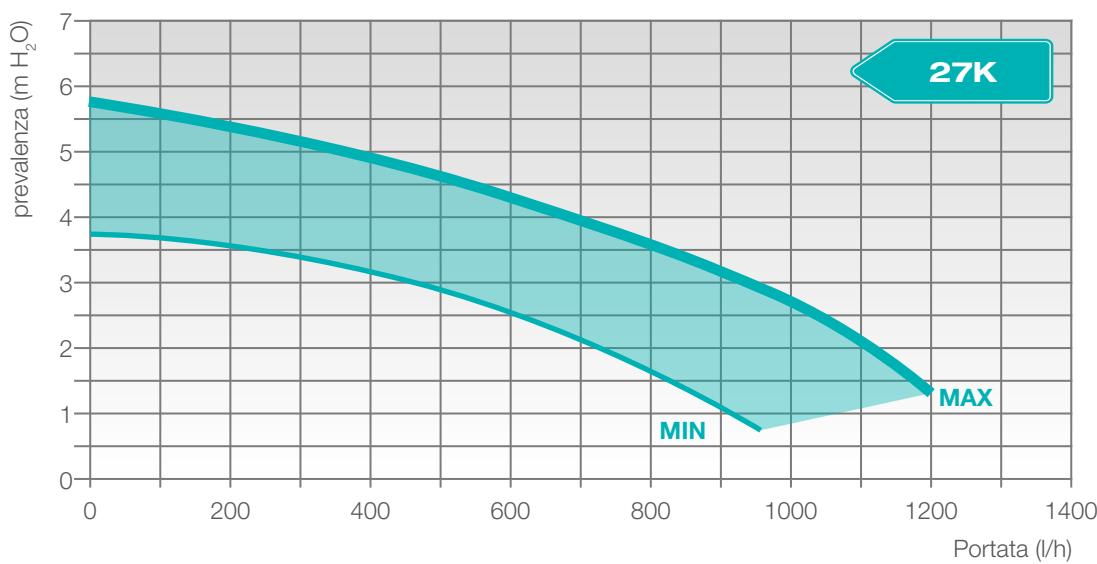
Prevalenza disponibile caldaia **CITY OPEN H K e BOX H K**

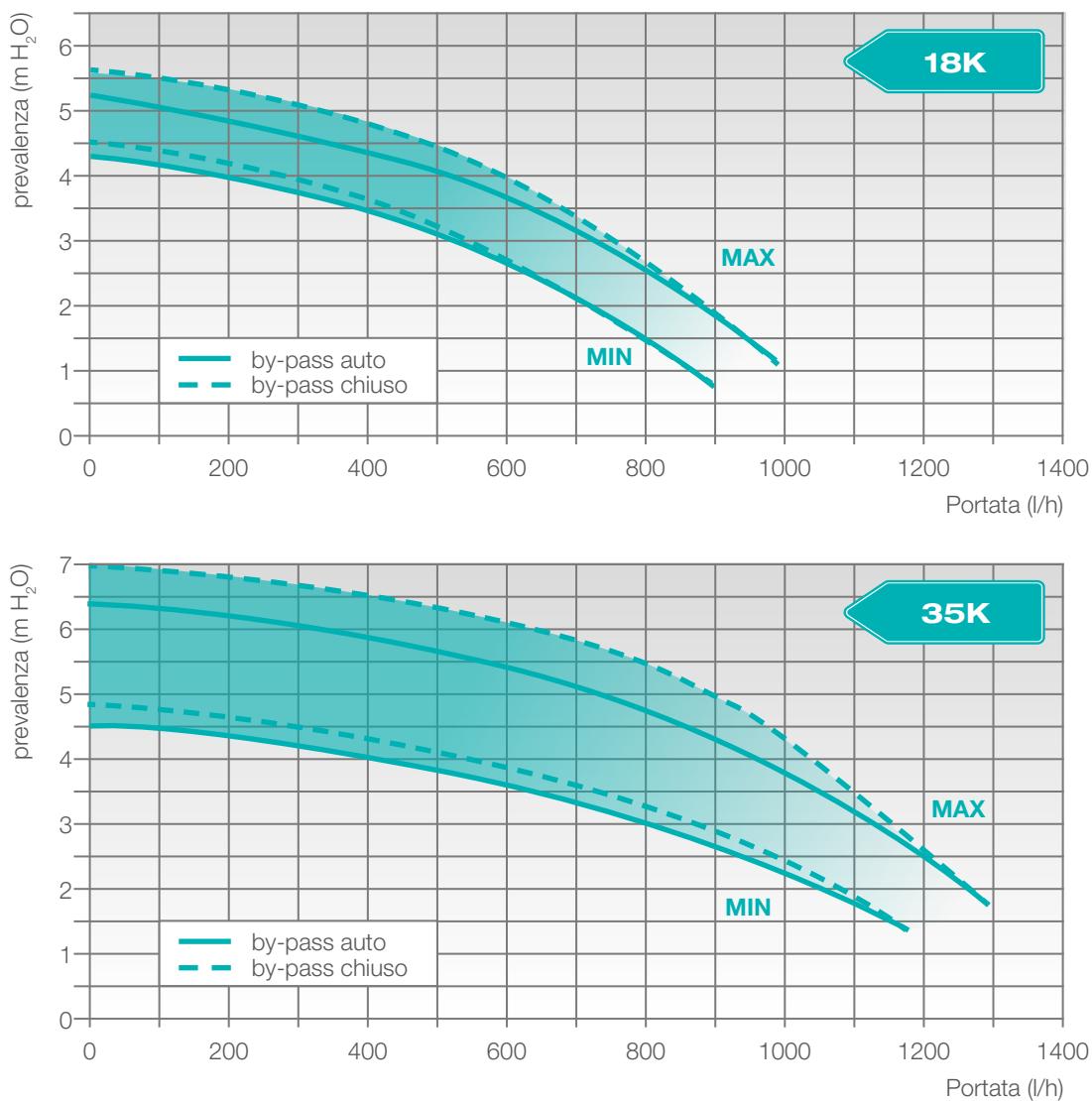


Prevalenza disponibile caldaia **TIME COMPACT K**

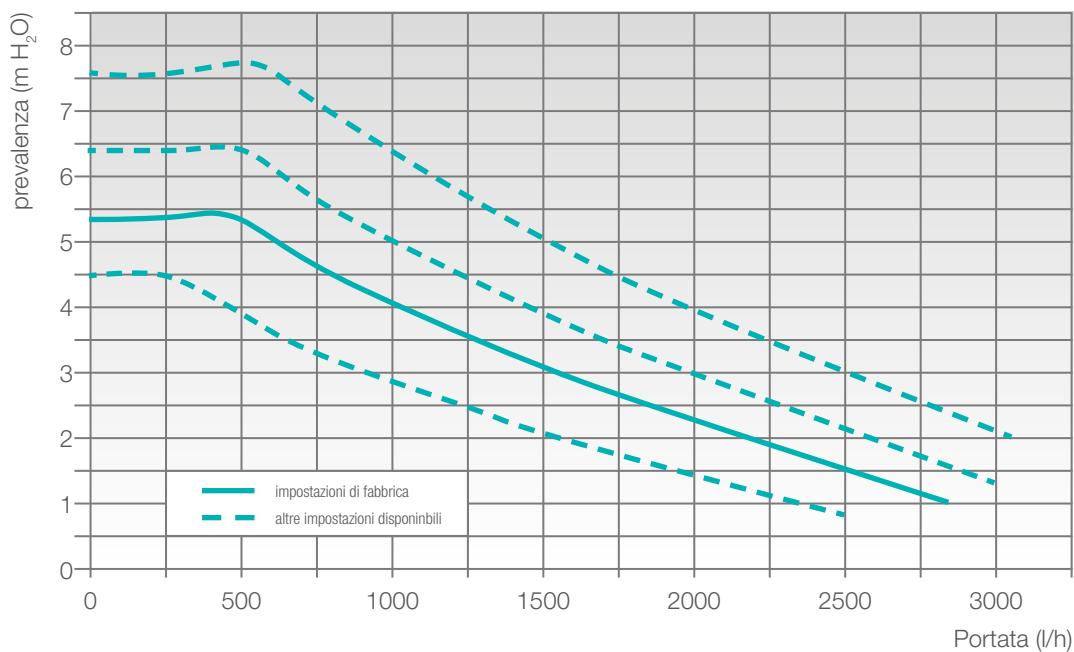


Prevalenza disponibile caldaia **TIME MAX K**

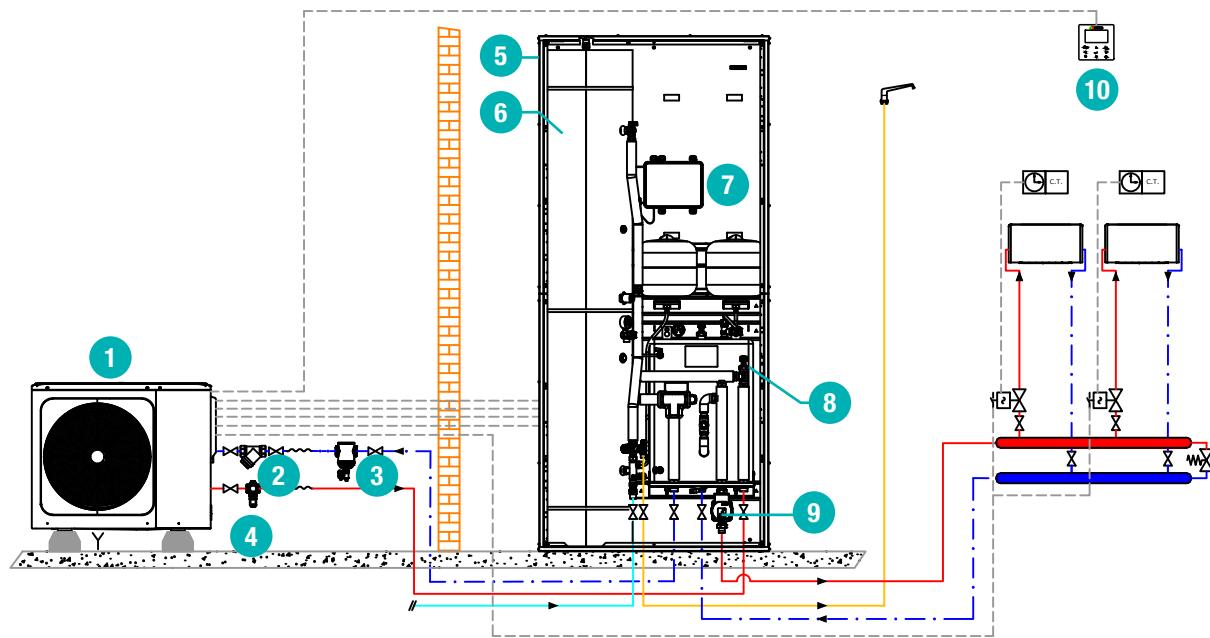


Prevalenza disponibile caldaia **TIME SOLAR K**

Curva di prevalenza circolatore solare



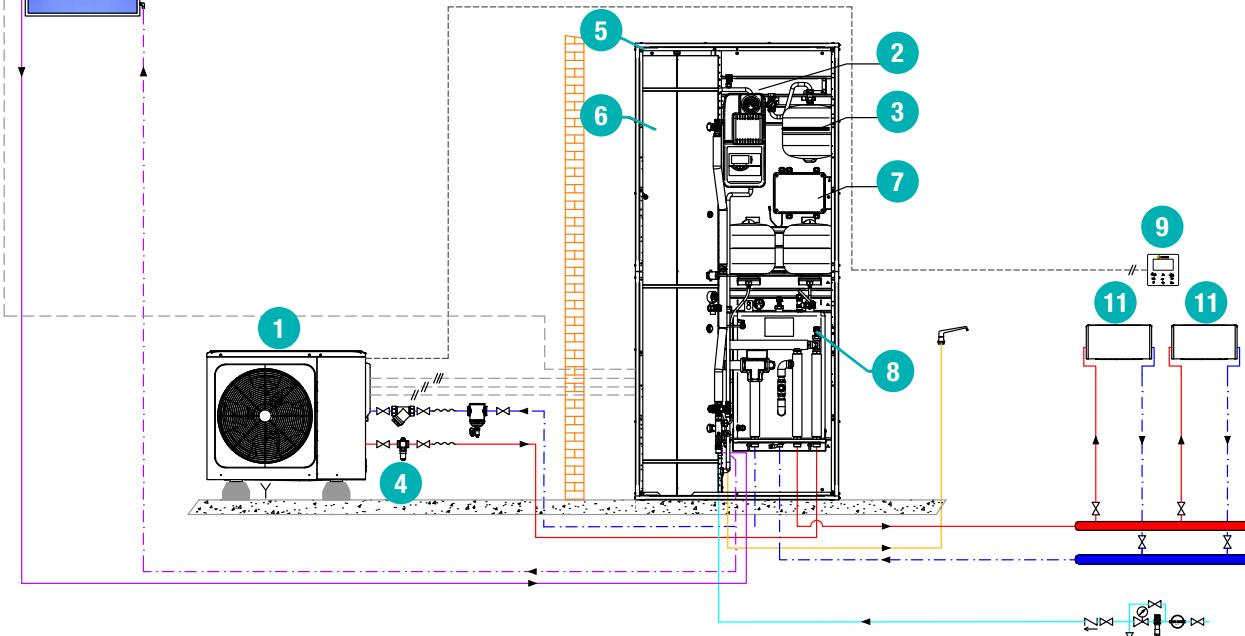
Schema impianto HYDRABLOCK C ENERGY



Legenda: 1. Hydrablock C 5/7/9 M; 2. Filtro a Y 1" (di serie); 3. Kit defangatore magnetico 1"; 4. Kit valvola antigelo 1"; 5. Kit armadio da interno verniciato; 6. Kit Bollitore INOX 200 l; 7. Kit Connessioni elettriche; 8. Kit modulo idr. con accumulo 25 l, v. deviatrice e v. by-pass; 9. Kit circolatore di rilancio; 10. Comando remoto (di serie).

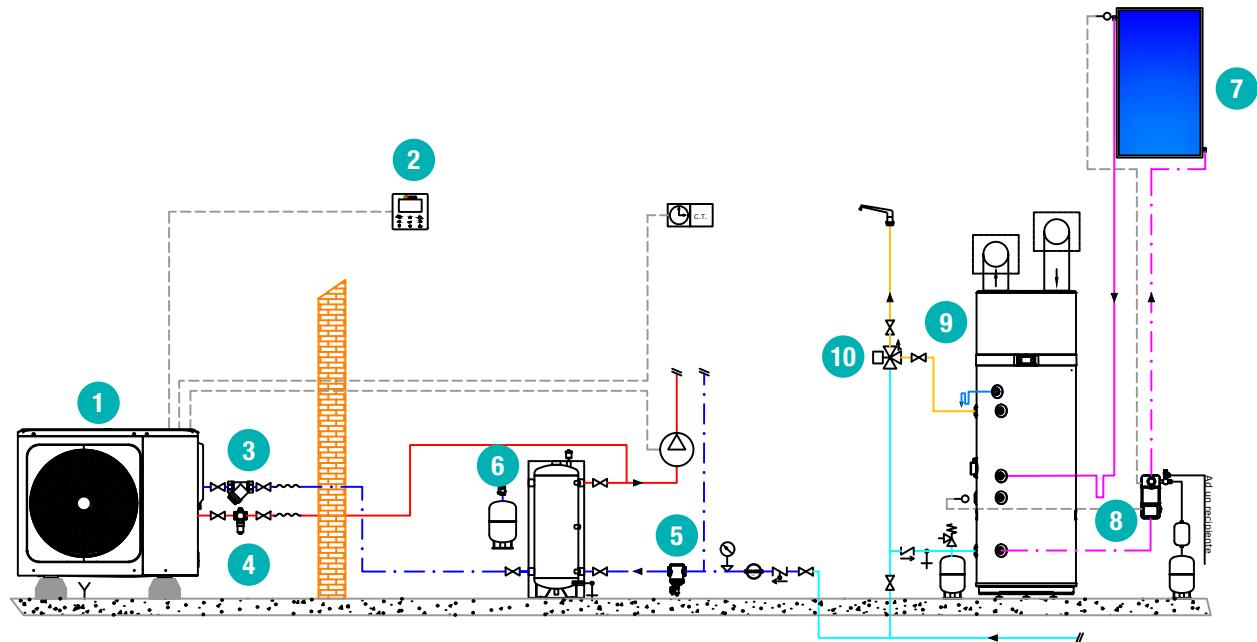
10

Schema impianto HYDRABLOCK C ENERGY SOLAR



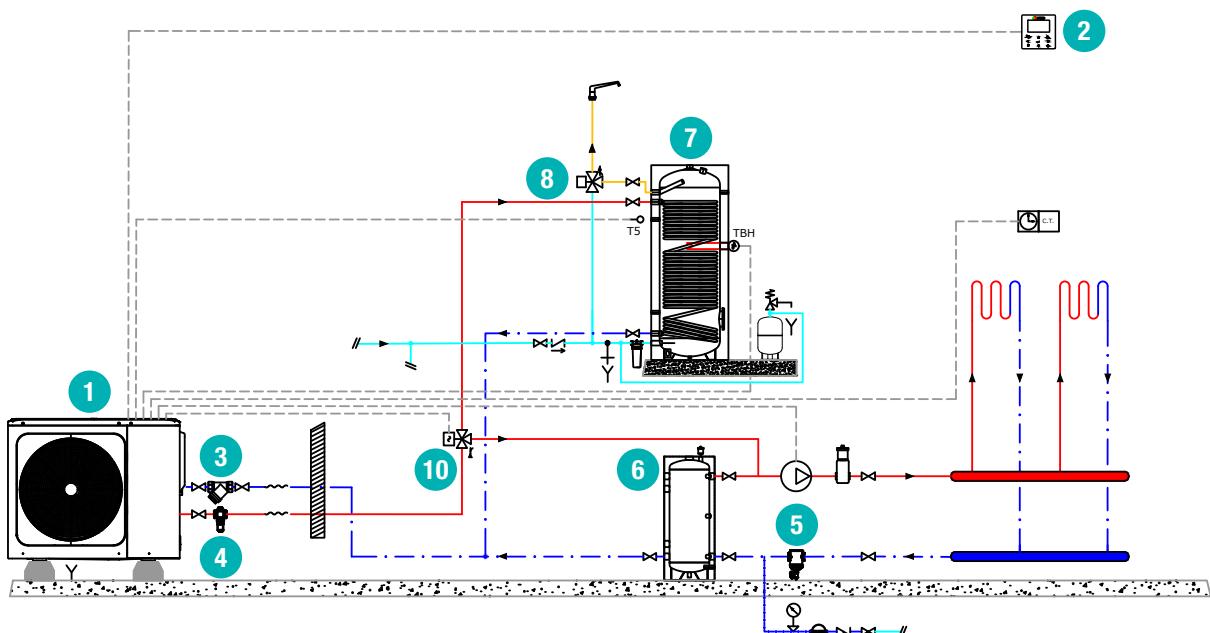
Legenda: 1. Hydrablock C 5/7/9 M; 2. Kit idr. solare (con centralina e sonde); 3. Kit vaso esp. solare 12L; 4. Kit valvola antigelo 1"; 5. Armadio verniciato da interno; 6. Kit Bollitore INOX 200 L (doppio serpantino); 7. Kit Connessioni elettriche; 8. Kit modulo idr. con accumulo 25 l, v. deviatrice e v. by-pass; 9. Comando remoto (di serie); 10. Pannello solare Slim Solar; 11. Ventilconvettori.

Schema impianto HYDRABLOCK COMPACT



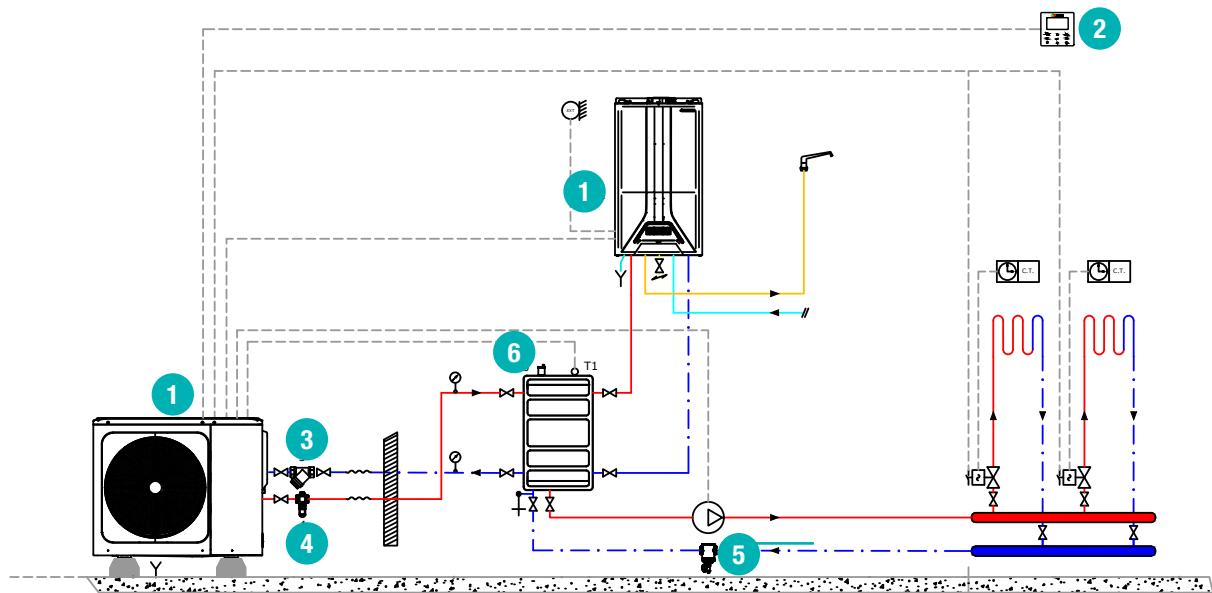
Legenda: 1. Hydrablock C; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit acc. inerziale 50/100 l.; 7. Pannello Slim Solar 2.0/2.5; 8. Gruppo idr. solare con centralina e sonde; 9. Aquasmart 200/300 B Solar; 10. Valvola miscelatrice termostatica sanitaria.

Schema impianto HYDRABLOCK COMPACT



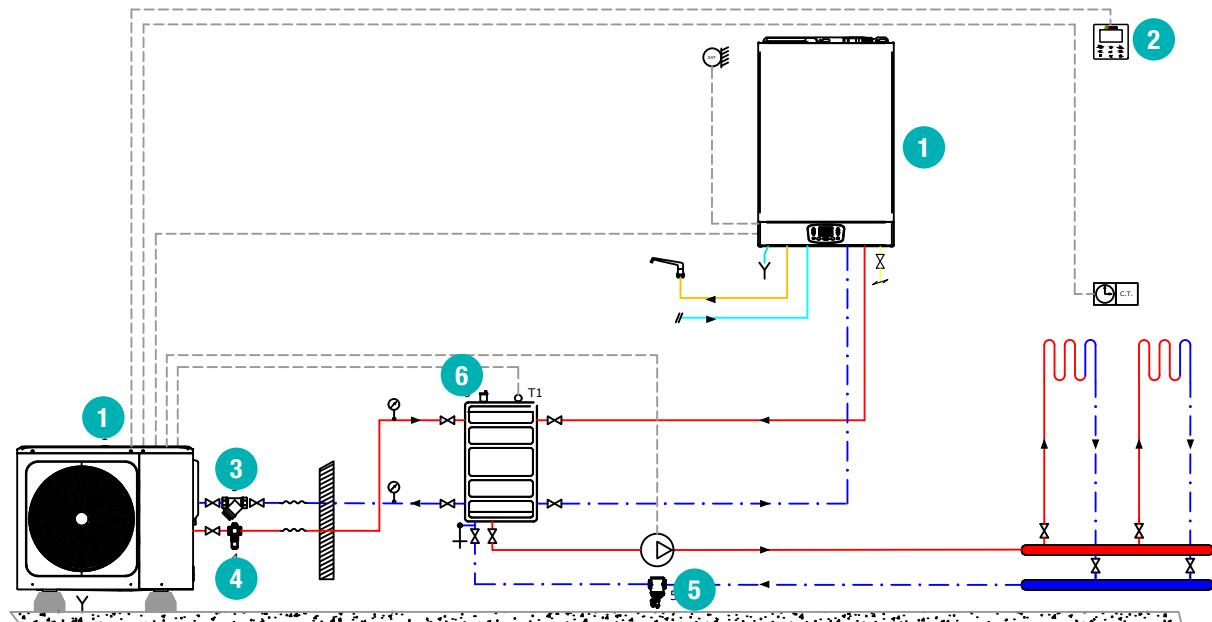
Legenda: 1. Hydrablock C M/T; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit accumulo 50/100 l.; 7. Bollitore MONO PDC; 8. Valvola miscelatrice sanitaria; **TBH:** kit resistenza elettrica; **T5:** kit sonda bollitore per p.d.c.

Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID TOP K



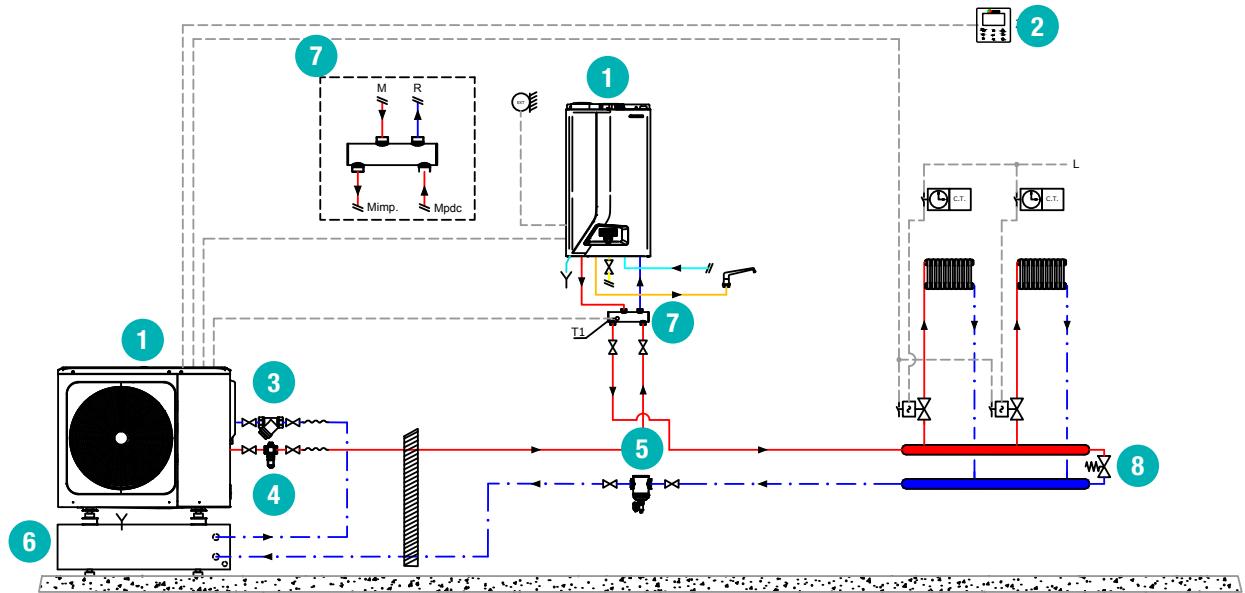
Legenda: **1.** Hydrablock C Hybrid TOP; **2.** Comando remoto (di serie); **3.** Filtro a Y (di serie); **4.** Kit valvola antigelo; **5.** Kit defangatore magnetico; **6.** Kit acc. inerziale compatto 50 l.; **T1.** Sonda di mandata (di serie).

Schema impianto HYDRABLOCK C MAX K



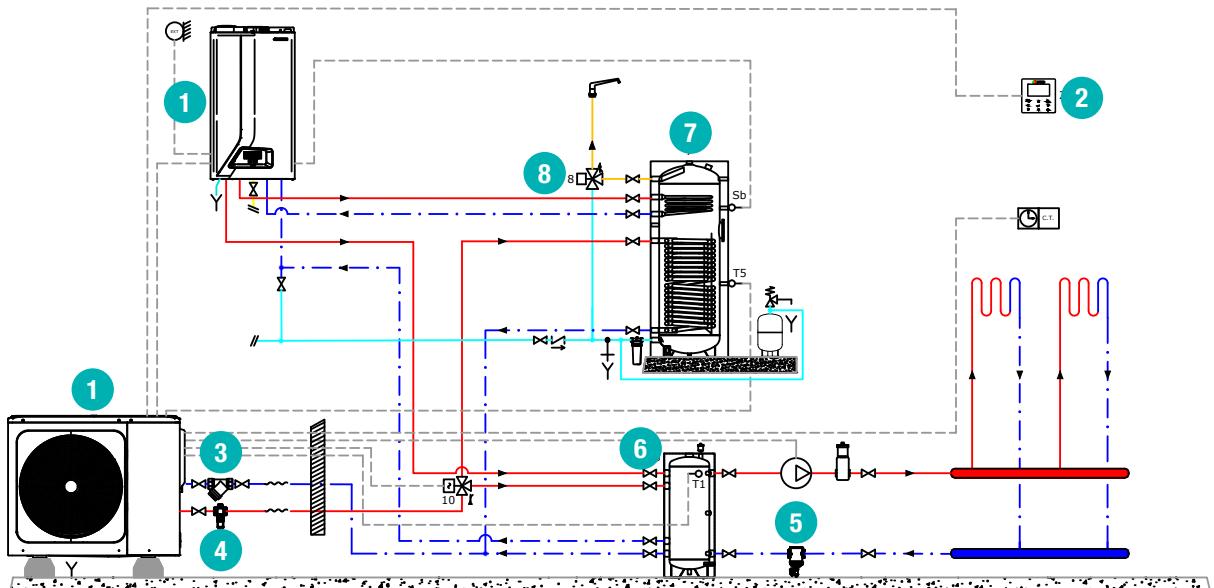
Legenda: **1.** Hydrablock C Hybrid MAX 27K / 7M; **2.** Comando remoto (di serie); **3.** Filtro a Y (di serie); **4.** Kit valvola antigelo; **5.** Kit defangatore magnetico; **6.** Kit acc. inerziale compatto 50 l.

Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID CLASS K



Legenda: 1. Hydrablock C Hybrid Class H K; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit acc. a basamento 50 l; 7. Kit sottocaldaia coibentato idoneo per caldo/freddo; 8. Kit valvola di by-pass differenziale; T1. Sonda di manda (di serie).

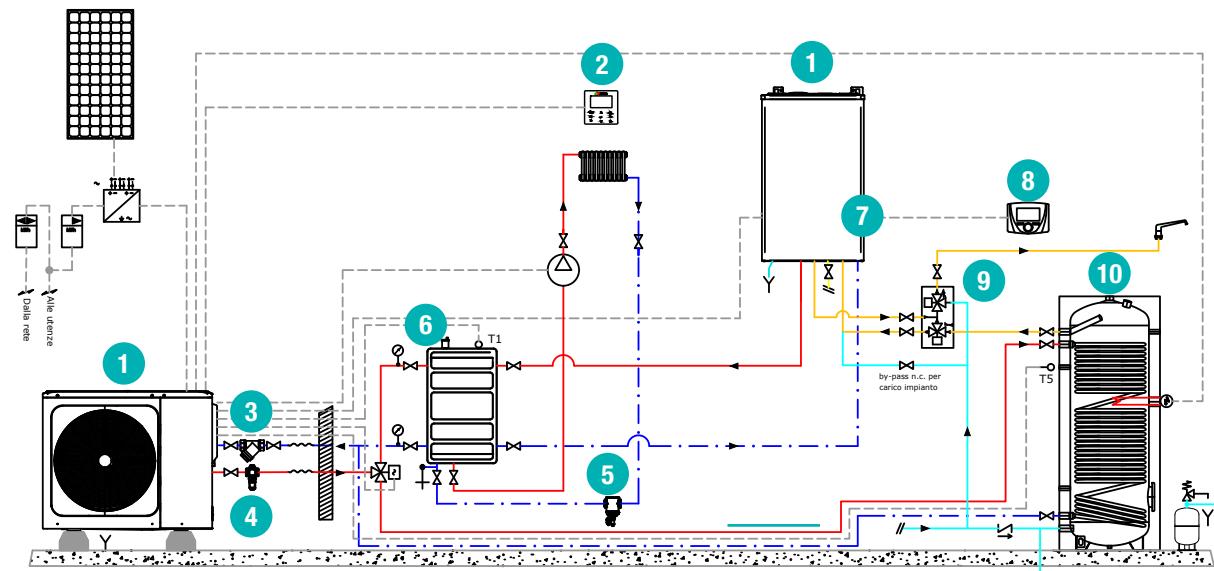
Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID CLASS KR



Legenda: 1. Hydrablock C Hybrid Class H KR; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit accumulo inerziale 50/100 l; 7. Bollitore Dual pdc-caldaria; 8. Valvola miscelatrice sanitaria; T1. Sonda di manda (di serie); T5: kit sonda bollitore per p.d.c.; Sb: sonda bollitore per caldaia.

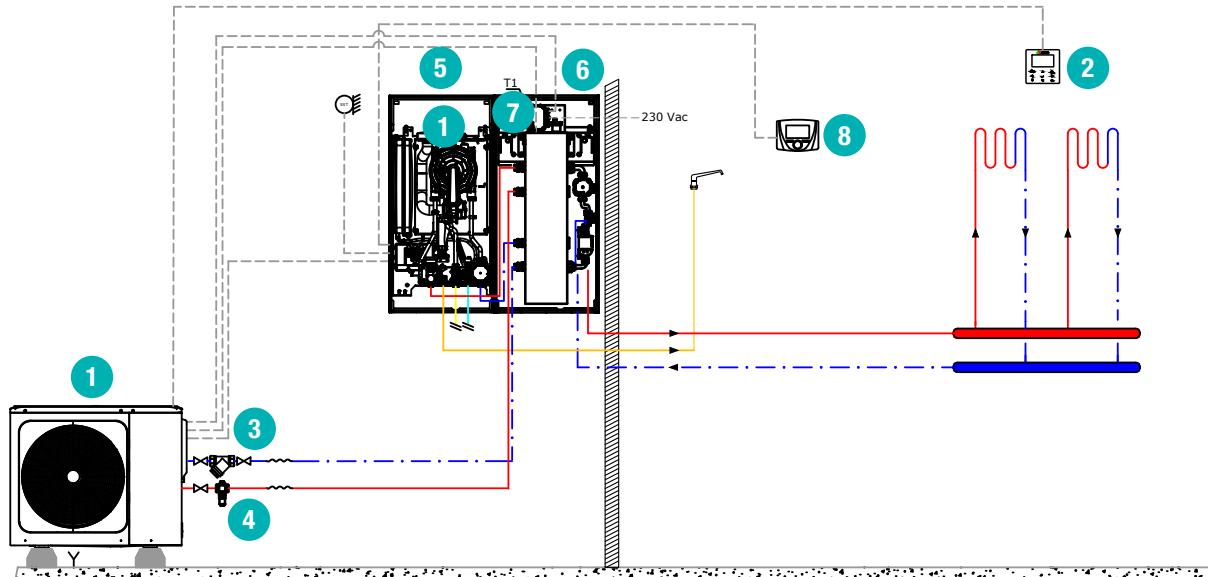


Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID OPEN K



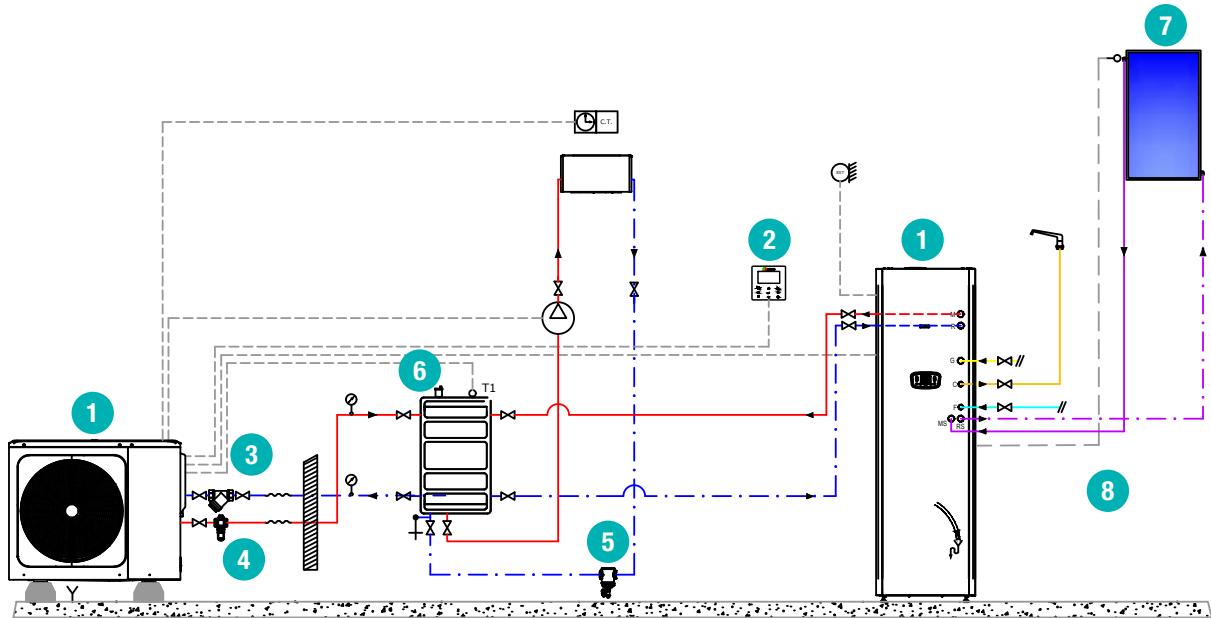
Legenda: **1.** Hydrablock C Hybrid Open H K; **2.** Comando remoto p.d.c. (di serie); **3.** Filtro a Y (di serie); **4.** Kit valvola antigelo; **5.** Kit def. magnetico; **6.** Accumulo inerziale compatto 50 l.; **7.** Kit valvola deviatrice; **8.** Comando remoto caldaia (di serie); **9.** Valvola deviatrice-miscelatrice; **10.** Bollitore mono pdc; **T1.** Sonda di mandata (di serie); **T5.** Kit sonda per bollitore (p.d.c.); **TBH:** res. elettrica integrativa.

Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID BOX K



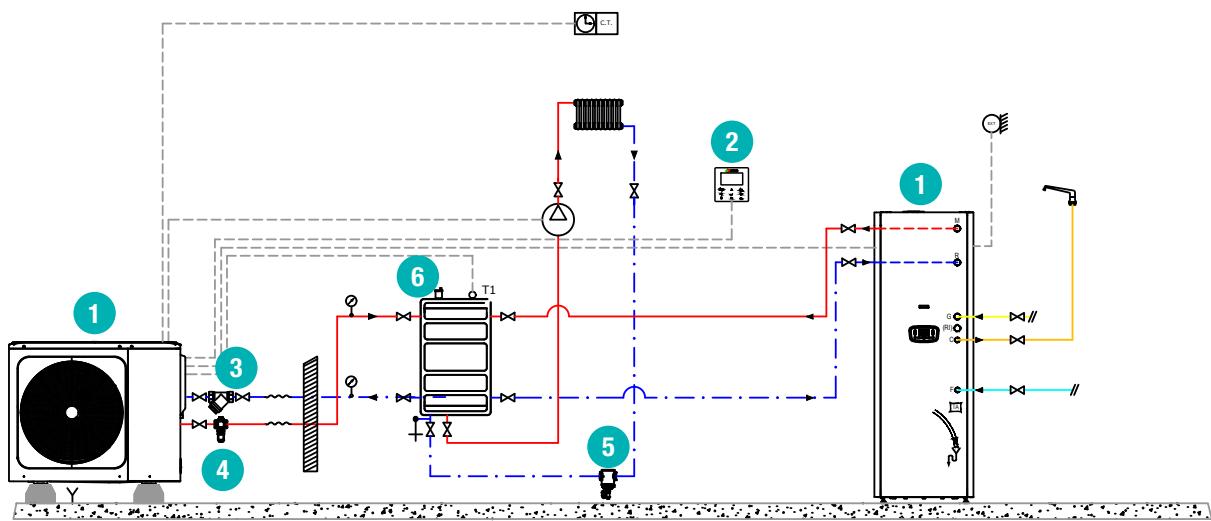
Legenda: **1.** Hydrablock C Hybrid Box H K; **2.** Comando remoto p.d.c. (di serie); **3.** Filtro a Y (di serie); **4.** Kit valvola antigelo; **5.** Kit box da incasso caldaia; **6.** Kit box incasso per accumulo inerziale; **7.** Kit accumulo inerziale 20 l con circolatore e defangatore magnetico; **8.** Comando remoto caldaia (di serie); **T1.** Sonda di mandata (di serie).

Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID SOLAR K



Legenda: 1. Hydrablock C Hybrid Solar K; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit accumulo compatto 50 l; 7. Pannello solare Slim Solar 2.5/2.0; T1. Sonda di mandata (di serie).

Schema impianto HYDRABLOCK C HYBRID COMPACT K



Legenda: 1. Hydrablock C Hybrid Compact K; 2. Comando remoto (di serie); 3. Filtro a Y (di serie); 4. Kit valvola antigelo; 5. Kit defangatore magnetico; 6. Kit accumulo compatto 50 l; T1. Sonda di mandata (di serie).



DATI TECNICI Modello		Unità	HYDRABLOCK COMPACT				
			5M	7M	9M		
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (EN14511)							
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 35 / 30° C	Potenza termica	kW	6,5	8,4	10		
	Potenza elettrica	kW	1,22	1,66	2,12		
	COP	W/W	5,3	5,05	4,7		
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 45 / 40° C	Potenza termica	kW	6,6	8,5	10,2		
	Potenza elettrica	kW	1,65	2,23	2,79		
	COP	W/W	4	3,8	3,65		
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 55 / 47° C	Potenza termica	kW	6,3	8,2	9,4		
	Potenza elettrica	kW	1,96	2,60	3,03		
	COP	W/W	3,20	3,15	3,10		
PRESTAZIONI IN RAFFRESCAMENTO (EN 14511)							
T. esterna 35° C bs, T. acqua 18 / 23° C	Potenza frigorifera	kW	6,5	8,3	10		
	Potenza elettrica	kW	1,27	1,71	2,32		
	EER	W/W	5,1	4,85	4,30		
T. esterna 35° C bs, T. acqua 7 / 12° C	Potenza frigorifera	kW	5,5	7,4	9		
	Potenza elettrica	kW	1,69	2,34	3,1		
	EER	W/W	3,25	3,15	2,90		
DIMENSIONI E PESO							
Dimensioni (L x A x P)		mm	1040 x 865 x 410				
Peso		kg	87				
CIRCUITO FRIGORIFERO							
Compressore			Twin rotary DC inverter				
Scambiatore esterno			A piastre in acciaio inox				
Tipo Gas			R32				
GWP			675				
Contenuto gas		kg	1,25				
VENTILATORE							
Numero di ventilatori			1				
Portata d'aria		m³/h	3900	4500			
Tipo motore			DC inverter				
CIRCUITO IDRAULICO							
Pressione intervento valvola di sicurezza		bar	3				
Vaso di espansione		l	5				
Portata di intervento flussostato di sicurezza		m³/h	0,36				
Collegamenti idraulici			1"				
POTENZA E PRESSIONE SONORA							
Potenza sonora ²		dB(A)	60	63	65		
DATI ELETTRICI							
Alimentazione		V/Ph/Hz	230 - 1 - 50				
Corrente di funzionamento nominale		A	13	14,5	16		
Min. sezione cavo di alimentazione		nr x mm ²	3 x 4				
Interruttore differenziale			Tipo F				

Dati secondo UNI EN 14825

APPARECCHIO IBRIDO		DATI ERP (ARIA/ACQUA)										
		RISCALDAMENTO A 55°C ¹				RISCALDAMENTO A 35°C ¹				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe	Taglia
Hydrablock C Energy 5M	601000080	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	80%	A	L
Hydrablock C Energy 7M	601000081	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	81%	A	L
Hydrablock C Energy 9M	601000082	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	125%	A+	L
Hydrablock C Energy Solar 5M	601000080	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	80%	A	L
Hydrablock C Energy Solar 7M	601000081	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	81%	A	L
Hydrablock C Energy Solar 9M	601000082	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	125%	A+	L

¹) dati riferiti a condizioni climatiche medie

DATI TECNICI	Modello	Unità	HYDRABLOCK COMPACT																		
			5M	7M	9M	12M	14M	16M	12T	14T	16T										
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (EN14511)																					
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 35 / 30° C	Potenza termica	kW	6,5	8,4	10	12,2	14,1	16	12,2	14,1	16										
	Potenza elettrica	kW	1,22	1,66	2,12	2,49	3	3,55	2,49	3	3,55										
	COP	W/W	5,3	5,05	4,7	4,9	4,7	4,5	4,9	4,7	4,5										
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 45 / 40° C	Potenza termica	kW	6,6	8,5	10,2	12,5	14,5	16,2	12,5	14,5	16,2										
	Potenza elettrica	kW	1,65	2,23	2,79	3,37	4,08	4,69	3,37	4,08	4,69										
	COP	W/W	4	3,8	3,65	3,7	3,55	3,45	3,7	3,55	3,45										
T. esterna 7° C bs, U.R. 85%, T. acqua 55 / 47° C	Potenza termica	kW	6,3	8,2	9,4	12	14	16	12	14	16										
	Potenza elettrica	kW	1,96	2,60	3,03	4	4,74	5,61	4	4,74	5,61										
	COP	W/W	3,20	3,15	3,10	3	2,95	2,85	3	2,95	2,85										
PRESTAZIONI IN RAFFRESCAMENTO (EN 14511)																					
T.esterna 35° C bs, T. acqua 18 / 23° C	Potenza frigorifera	kW	6,5	8,3	10	12,2	13,9	15,4	12,2	13,9	15,4										
	Potenza elettrica	kW	1,27	1,71	2,32	2,65	3,15	3,66	2,65	3,15	3,66										
	EER	W/W	5,1	4,85	4,30	4,60	4,40	4,20	4,60	4,40	4,20										
T.esterna 35° C bs, T. acqua 7 / 12° C	Potenza frigorifera	kW	5,5	7,4	9	11,6	13,4	14	11,6	13,4	14										
	Potenza elettrica	kW	1,69	2,34	3,1	3,74	4,57	4,82	3,74	4,57	4,82										
	EER	W/W	3,25	3,15	2,90	3,1	2,93	2,9	3,1	2,93	2,9										
DIMENSIONI E PESO																					
Dimensioni (L x A x P)		mm	1040 x 865 x 410																		
Peso		kg	87			106			120												
CIRCUITO FRIGORIFERO																					
Compressore			Twin rotary DC inverter																		
Scambiatore esterno			A piastre in acciaio inox																		
Tipo Gas			R32																		
GWP			675																		
Contenuto gas		kg	1,25			1,8															
VENTILATORE																					
Numero di ventilatori			1																		
Portata d'aria		m³/h	3900	4500	5200																
Tipo motore			DC inverter																		
CIRCUITO IDRAULICO																					
Pressione intervento valvola di sicurezza		bar	3																		
Vaso di espansione		l	5																		
Portata di intervento flussostato di sicurezza		m³/h	0,36			0,6															
Collegamenti idraulici			1"			1" 1/4															
POTENZA E PRESSIONE SONORA																					
Potenza sonora ²		dB(A)	60	63	65	70	72	72	70	72	72										
DATI ELETTRICI																					
Alimentazione		V/Ph/Hz	230 - 1 - 50						400 - 3 - 50												
Corrente di funzionamento nominale		A	13	14,5	16	25	26,5	28	9,5	10,5	11,5										
Min. sezione cavo di alimentazione		nr x mm ²	3 x 4			3 X 6			5 x 2,5												
Interruttore differenziale			Tipo F			Tipo B															

1. I dati sopra elencati sono stati eseguiti secondo le direttive: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No:811/2013; (EU)No:813/2013; OJ 2014/C 207/02. I test acustici sono stati condotti secondo EN12102-1

Dati secondo UNI EN 14825

DATI ERP (Reg. 811/2013 - EN 14825)			HYDRABLOCK COMPACT								
			5M	7M	9M	12M	14M	16M	12T	14T	16T
Classe di efficienza energetica in riscaldamento a 35° C (clima medio)			A+++								
Classe di efficienza energetica in riscaldamento a 55° C (clima medio)			A++								
η _s efficienza stagionale in riscaldamento a 35° C (clima medio)	%	201,8	204	201,9	200,1	192,5	190,5	200,2	192,5	190,5	
η _s efficienza stagionale in riscaldamento a 55° C (clima medio)	%	140,7	143,6	145,5	141,6	141,8	140,6	141,6	141,8	140,6	
SCOP a 35° C			5,12	5,18	5,12	5,08	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84
SCOP a 55° C			3,59	3,67	3,71	3,62	3,62	3,59	3,62	3,62	3,59
SEER a 7° C			5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11	5,07	5,12	5,14
SEER a 18° C			7,81	8,09	8,31	7,79	7,59	7,49	7,79	7,65	7,54

1. I dati sopra elencati sono stati eseguiti secondo le direttive: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No:811/2013; (EU)No:813/2013; OJ 2014/C 207/02. I test acustici sono stati condotti secondo EN12102-1.



Dati secondo UNI EN 14511 e UNI EN 14825

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid TOP K (caldaia istantanea da interno)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Top 25K / 5M	601000054	City Top 25 K	1:16	25	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Top 25K / 7M	601000055				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Top 25K / 9M	601000056				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Top 35K / 5M	601000057	City Top 35 K	1:20	33	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Top 35K / 7M	601000058				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Top 35K / 9M	601000059				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Top 35K / 12M	601000060				Hydrablock C 12M	12,2	4,90	11,6	4,6
Top 35K / 14M	601000061				Hydrablock C 14M	14,1	4,70	13,4	4,4

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Top 25K / 5M	601000054	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	86	A	XL
Top 25K / 7M	601000055	7,45	3,68	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	86	A	XL
Top 25K / 9M	601000056	8,25	3,73	146%	A++	9,25	5,13	202%	A+++	86	A	XL
Top 35K / 5M	601000057	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	85	A	XXL
Top 35K / 7M	601000058	7,45	3,68	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	85	A	XXL
Top 35K / 9M	601000059	8,25	3,73	146%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	85	A	XXL
Top 35K / 12M	601000060	12,85	3,64	143%	A++	12,55	5,07	200%	A+++	85	A	XXL
Top 35K / 14M	601000061	14,35	3,64	143%	A++	14,65	4,87	192%	A+++	85	A	XXL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid CLASS K (caldaia istantanea da interno)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Class 25K / 5M	601000048	City Class H 25 K	1:10	21	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Class 25K / 7M	601000049				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Class 25K / 9M	601000050				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Class 30K / 5M	601000051	City Class H 30 K	1:10	25	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Class 30K / 7M	601000052				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Class 30K / 9M	601000053				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Class 25K / 5M	601000048	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	83	A	XL
Class 25K / 7M	601000049	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	83	A	XL
Class 25K / 9M	601000050	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	83	A	XL
Class 30K / 5M	601000051	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	82	A	XXL
Class 30K / 7M	601000052	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	82	A	XXL
Class 30K / 9M	601000053	8,25	3,73	146%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	82	A	XXL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid CLASS KR (caldaia con accumulo remoto da interno)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Class 25KR / 5M	601000068	City Class H 25 KR	1:10	21	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Class 25KR / 7M	601000069				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Class 25KR / 9M	601000070				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Class 35KR / 9M	601000071	City Class H 35 KR	1:10	28	Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Class 35KR / 12M	601000072				Hydrablock C 12M	12,2	4,90	11,6	4,6

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Class 25KR / 5M	601000068	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++			
Class 25KR / 7M	601000069	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++			
Class 25KR / 9M	601000070	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++			
Class 35KR / 9M	601000071	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++			
Class 35KR / 12M	601000072	12,85	3,64	143%	A++	12,55	5,07	200%	A+++			

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid BOX K (caldaia istantanea da incasso)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Box 25K / 5M	601000065	City Box H 25 K	1:10	21	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Box 25K / 7M	601000066				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Box 25K / 9M	601000067				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Box 25K / 5M	601000065	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	83	A	XL
Box 25K / 7M	601000066	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	83	A	XL
Box 25K / 9M	601000067	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	83	A	XL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid OPEN K (caldaia istantanea da esterno)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Open 25K / 5M	601000062	City Open H 25 K	1:10	21	Hydrablock C 5M	6,5	5,30	5,5	5,1
Open 25K / 7M	601000063				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Open 25K / 9M	601000064				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Open 25K / 5M	601000062	6,55	3,59	141%	A++	6,75	5,1	201%	A+++	83	A	XL
Open 25K / 7M	601000063	7,45	3,67	144%	A++	8,15	5,16	203%	A+++	83	A	XL
Open 25K / 9M	601000064	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	83	A	XL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid COMPACT K (caldaia con bollitore da 120 litri)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Compact 35K / 12M	601000078	Time Compact 35 K	1:10	33	Hydrablock C 12M	12,2	4,90	11,6	4,6

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511. Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Compact 35K / 12M	601000078	12,95	3,64	143%	A++	12,55	5,07	200%	A+++	77	B	XXL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid SOLAR K (caldaia con bollitore da 200 litri)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Solar 18K / 7M	601000073	Time Solar 18 K	1:10	17,8	Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Solar 35K / 7M	601000074				Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85
Solar 35K / 9M	601000075				Hydrablock C 9M	10	4,70	9	4,3
Solar 35K / 12M	601000076				Hydrablock C 12M	12,2	4,90	11,6	4,6

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511. Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Solar 18K / 7M	601000073	7,45	3,68	144%	A++	8,15	5,17	204%	A+++	76	B	XXL
Solar 35K / 7M	601000074	7,45	3,68	144%	A++	8,15	5,17	204%	A+++	77	B	XXL
Solar 35K / 9M	601000075	8,25	3,74	147%	A++	9,25	5,14	203%	A+++	77	B	XXL
Solar 35K / 12M	601000076	12,95	3,64	143%	A++	12,55	5,07	200%	A+++	77	B	XXL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

Apparecchio ibrido Hydrablock Compact Hybrid MAX K (caldaia con bollitore da 60 litri)

APPARECCHIO IBRIDO		CALDAIA			POMPA DI CALORE				
Versione	Codice	Descrizione	Rapporto di modulazione	Portata termica max. in risc. (kW)	Descrizione	Potenza termica (kW) ¹	COP ¹	Potenza frigorifera (kW) ²	EER ²
Max 27K / 7M	601000077	Time Max 27 K	1:10	26	Hydrablock C 7M	8,4	5,05	7,4	4,85

1) T. acqua 35/30° C - T. aria 7° C (b.s.), U.R. 85% / 2) T. acqua 18/23° C - T. aria 35° C (b.s.) - prestazioni ottenute nel rispetto della norma UNI EN 14511

Per i dati tecnici completi della pompa di calore e delle caldaie vedere le sezioni seguenti

APPARECCHIO IBRIDO		RISCALDAMENTO A 55° C				DATI ERP ³ RISCALDAMENTO A 35° C				ACQUA CALDA SANITARIA		
Versione	Codice	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Pdesignh	SCOP	Eta s	Classe efficienza energetica	Eta wh	Classe sanitario	Taglia
Max 27K / 7M	601000077	7,45	3,68	144%	A++	8,15	5,17	204%	A+++	87	A	XXL

3) Dati calcolati secondo norma UNI EN 14825 - clima medio

MODELLO		Top H 25 K	Top H 35 K
Gas di riferimento		G20	G20
Portata termica max. Qn	kW	25	34,9
Portata termica max. in riscaldamento	kW	25	33
Portata termica min. Qr	kW	1,6	1,6
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW	24,2	32,2
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW	1,5	1,5
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW	26,4	34,8
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW	1,7	1,7
Classe NOx		6	6
RENDIMENTO MISURATO			
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%	97	96,8
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%	106,9	107
Rendimento al 30% Qa (NCV) a 30° C *	%	107,6	107,5
*temperatura ritorno / temperatura manda; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza=1 metro			
DATI RISCALDAMENTO			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona principale con campo a temperatura normale / bassa	°C	35 ÷ 80	
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C	20 ÷ 45	
Vaso espansione	l	10	10
Pressione di precarica del vaso espansione	bar	1	1
Pressione off / on del pressostato • minima pressione impianto	bar	0,5/1,0	0,5/1,0
Pressione max esercizio	bar	3	3
Temperatura max	°C	90	90
Temperatura funzione antigelo on / off	°C	5 ÷ 30	5 ÷ 30
DATI SANITARIO			
Prelievo continuo ΔT 25° C	l/min	15,1	21,0
Prelievo continuo ΔT 30° C	l/min	12,6	17,5
Portata acqua min. (per attivazione della richiesta sanitario)	l/min	2,8	2,8
Pressione min sanitario (per attivazione della richiesta sanitario)	bar	0,2	0,2
Pressione max sanitario	bar	6	6
Campo di selezione temperatura (min ÷ max)	°C	30 ÷ 55	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz	230V/50	
Potenza	W	85	120
Grado di protezione		IP X5D	
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Larghezza - Altezza - Profondità	mm	400 x 700 x 324	
Peso	kg	37,2	37,2
LUNGHEZZA MASSIMA FUMISTERIA			
Tubo scarico / Aspirazione concentrato ø 60 / 100 mm	m	vedere la scheda tecnica su www.italtherm.it/documentazione	
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 80 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 60 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 50 mm	m		
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS			
Pressione nominale	mbar	20	
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar	17 - 25	

MODELLO		Class H 25 K	Class H 30 K	Class H 25 KR	Class H 35 KR
Gas di riferimento		G20	G20	G20	G20
Portata termica max. Qn	kW	25,0	30,0	25,0	33,2
Portata termica max. in riscaldamento	kW	21,0	25,0	21,0	28,0
Portata termica min. Qr	kW	2,6	2,6	2,6	3,5
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW	20,3	24,0	20,3	26,3
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW	2,4	2,4	2,4	3,2
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW	22,1	26,1	22,1	29,0
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW	2,7	2,7	2,7	3,7
Classe NOx		6	6	6	6
RENDIMENTO MISURATO					
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%	95,9	95,9	95,9	95,2
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%	105,8	105,4	105,8	105,1
Rendimento al 30% Qa (NCV) a 30° C *	%	106,2	106,0	106,2	106,9
*temperatura ritorno / temperatura mandata; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=H) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza=1 metro					
DATI RISCALDAMENTO					
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona principale con campo a temperatura normale / bassa	°C		35 ÷ 80 / 20 ÷ 45		
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C		20 ÷ 80		
Vaso espansione	l	8	8	8	10
Pressione di precarica del vaso espansione	bar	1	1	1	1
Pressione off / on del pressostato • min. pressione impianto	bar	0,4 / 0,9 (±0,2)	0,4 / 0,9 (±0,2)	0,4 / 0,9 (±0,2)	0,4 / 0,9 (±0,2)
Pressione max esercizio	bar	3	3	3	3
Temperatura max	°C	90	90	90	90
Temperatura funzione antigelo on / off	°C	5/30	5/30	5/30	5/30
DATI SANITARIO					
Prelievo continuo ΔT 25° C	l/min	15,1	18,1	-	-
Prelievo continuo ΔT 30° C	l/min	12,6	15,1	-	-
Portata acqua min. (per attiv. della richiesta sanitario)	l/min	2,0	2,0	-	-
Pressione min. sanitario (per attiv. della richiesta sanitario)	bar	0,2	0,2	-	-
Pressione max sanitario	bar	6	6	-	-
Campo di selezione temperatura (min ÷ max)	°C	35 ÷ 55	35 ÷ 55	35 ÷ 55	35 ÷ 55
CARATTERISTICHE ELETTRICHE					
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz	220 ÷ 240 / 50 (230V)			
Potenza	W	75	90	75	90
Grado di protezione		IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
Larghezza - Altezza - Profondità	mm		400 X 700 X 324		
Peso	kg	28,5	28,7	28,5	30,3
COLLEGAMENTI IDRAULICI E GAS					
vedere la scheda tecnica su www.italtherm.it/documentazione					
LUNGHEZZA MASSIMA FUMISTERIA					
Tubo scarico / Aspirazione concentrato ø 60 / 100 mm	m				
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 80 mm	m				
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 60 mm	m				
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 50 mm	m				
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS					
Pressione nominale	mbar	20	20	20	20
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar	17 ÷ 25	17 ÷ 25	17 ÷ 25	17 ÷ 25

MODELLO			Max 27 K
Gas di riferimento			G20
Categoria			II2H3P
Tipo			B23 - B23P - C13 - C33 - C43 - C53 C63 - C83 - C93
Temperatura di funzionamento (min ÷ max)	°C		0 ÷ 60
Portata termica max.	kW		26,0
Portata termica min.	kW		2,6
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW		25,1
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW		2,5
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW		27,2
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW		2,7
Classe NOx			6
CO corretto 0% O ₂ (a Qn)	ppm		165,3
CO ₂ (a Qn)	%		9,2
Quantità di condensa a Qn (a 30° / 0° C *)	l/h		2,74
Quantità di condensa a Qr (a 30° / 50° C *)	l/h		0,17
Valore di pH della condensa	pH		2,8
Temperatura dei fumi (a Qn)	°C		84,0
Portata fumi (a 60° / 80° C ed a Qn)	kg/h		42,21
RENDIMENTO MISURATO			
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%		96,6
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%		104,7
Rendimento al 30% Qn a 30° / 50° C *	%		107,6
*temperatura ritorno / temperatura mandata; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza = 1 metro.			
DATI RISCALDAMENTO			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • alta-bassa	°C		35 ÷ 78 / 25 ÷ 45
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C		25 ÷ 78
Vaso espansione	l		8
Pressione max esercizio	bar		3
Temperatura max	°C		85
Temperatura funzione antigelo on / off	°C		5 / 30
DATI SANITARIO			
Capacità bollitore	l		60
Portata specifica ΔT 30° C (EN625)	l/min		16
Vaso espansione sanitario	l		2
Pressione max sanitario (intervento valvola sicurezza bollitore)	bar		8
Campo di selezione temperatura accumulo (min ÷ max)	°C		30 ÷ 60
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz		220 ÷ 240 / 50 (230V -15%... +10%)
Potenza	W		100
Grado di protezione			IP X5D
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Larghezza - Altezza - Profondità	mm		600 x 900 x 425
Peso	kg		59,0
COLLEGAMENTI			
Prevalenza residua ventilatore	Pa		30 ÷ 130
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS			
Pressione nominale	mbar		20
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar		17 ÷ 25
CONSUMO GAS			
Qmax	m ³ /h		2,75
Qmin	m ³ /h		0,27

MODELLO		Time Compact 35K			
Gas di riferimento		G20	G31		
Categoria	II ₂ H3P				
Tipo	B23 - B23P - C13 - C33 - C43 - C53 - C63 - C83 - C93				
Temperatura di funzionamento (min ÷ max)	°C	0 ÷ +60			
Portata termica max.	kW	33.0	33.0		
Portata termica min.	kW	3.4	5.0		
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW	32.0	32.0		
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW	3.2	4.7		
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW	34.7	34.7		
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW	3.6	5.2		
Classe NOx		6	6		
CO corretto 0% O ₂ (a Qn)	ppm	176.1	175.2		
CO ₂ (a Qn)	%	9.3	10.4		
Quantità di condensa a Qn (a 30° / 50° C *)	l/h	3.30	2.60		
Quantità di condensa a Qr (a 30° / 50° C *)	l/h	0.22	0.19		
Valore di pH della condensa	pH	2.8	2.8		
Temperatura dei fumi (a Qn)	°C	78.6	79.8		
Portata fumi (a 60° / 80° C ed a Qn)	kg/h	53.02	53.78		
RENDIMENTO MISURATO					
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%	97.0			
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%	105.1			
Rendimento al 30% Qn a 30° / 50° C *	%	107.6			
* temperatura ritorno / temperatura manda; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza = 1 metro.					
DATI RISCALDAMENTO					
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • alta-bassa	°C	35÷78 / 20÷45			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C	20÷78			
Caratteristiche acqua (o liquido termovettore) impianto di riscaldamento (* = se presenti parti in alluminio lungo l'impianto riscald.)	°f pH	5 ÷ 15 °f pH 7.5 ÷ 9.5 (7.5 ÷ 8.5 *)			
Vaso espansione	l	12			
Pressione di precarica del vaso espansione	bar	1			
Pressione off / on del pressostato minima pressione impianto	bar	0.5 / 1.2 (±0.2) Per consentire il corretto caricamento impianto, la pressione dell'acqua sanitaria dovrebbe essere superiore al valore ON del pressostato.			
Pressione max esercizio	bar	3			
Temperatura max	°C	85			
Temperatura funzione antigelo on / off	°C	5 / 30			
DATI SANITARIO / SOLARE					
Capacità bollitore	l	120			
Portata specifica ΔT 30° C (EN625)	l/min	22			
Vaso espansione sanitario	l	5			
Pressione di precarica vaso espansione sanitario	bar	3			
Pressione max sanitario (intervento valvola sicurezza bollitore)	bar	8			
Campo di selezione temperatura accumulo bollitore (min÷max)	°C	30÷60			
CARATTERISTICHE ELETTRICHE					
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz	220÷240 / 50 (230V)			
Potenza	W	100			
Grado di protezione		IP X5D			
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
Larghezza - Altezza - Profondità	mm	600 x 1730 x 600			
Peso	kg	211			
COLLEGAMENTI					
Prevalenza residua ventilatore	Pa	30 ÷ 130			
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS					
Pressione nominale	mbar	20	37		
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar	17 ÷ 25	35 ÷ 40		
CONSUMO GAS					
Qmax	m ³ /h	3.49			
Qmin	m ³ /h	0.36			



MODELLO		Time Solar 18 K	Time Solar 35 K
Gas di riferimento		G20	G20
Categoria		II2H3P	II2H3P
Tipo		B23 - B23P - C13 - C33 - C43 C53 - C63 - C83 - C93	
Temperatura di funzionamento (min ÷ max)	°C	0 ÷ +60	0 ÷ +60
Portata termica max.	kW	17,8	33,0
Portata termica min.	kW	1,7	3,4
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW	17,1	32,0
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW	1,6	3,2
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW	18,8	34,7
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW	1,6	3,6
Classe NOx		6	6
CO corretto 0% O ₂ (a Qn)	ppm	176,8	176,1
CO ₂ (a Qn)	%	9,2	9,3
Quantità di condensa a Qn (a 30° / 50° C *)	l/h	2,1	3,30
Quantità di condensa a Qr (a 30° / 50° C *)	l/h	0,2	0,22
Valore di pH della condensa	pH	2,8	2,8
Temperatura dei fumi (a Qn)	°C	83,0	78,6
Portata fumi (a 60° / 80° C ed a Qn)	kg/h	28,90	53,02
RENDIMENTO MISURATO			
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%	96,2	97,0
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%	105,6	105,1
Rendimento al 30% Qn a 30° / 50° C *	%	107,5	107,6
*temperatura ritorno / temperatura mandata; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza = 1 metro.			
DATI RISCALDAMENTO			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • alta-bassa	°C	35 ÷ 78 / 20 ÷ 45	35 ÷ 78 / 20 ÷ 45
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C	20 ÷ 78	20 ÷ 78
Vaso espansione	l	12	12
Pressione max esercizio	bar	3	3
Temperatura max	°C	85	85
Temperatura funzione antigelo on / off	°C	5 / 30	5 / 30
DATI SANITARIO / SOLARE			
Capacità bollitore	l	200	200
Portata specifica ΔT 30° C (EN625)	l/min	22	24
Vaso espansione sanitario	l	11	11
Vaso espansione solare	l	18	18
Pressione max sanitario (intervento valvola sicurezza bollitore)	bar	8	8
Campo di selezione temperatura accumulo (min ÷ max)	°C	30 ÷ 60	30 ÷ 60
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz	220 ÷ 240 / 50 (230V)	220 ÷ 240 / 50 (230V)
Potenza	W	95	100
Grado di protezione		IP X5D	IP X5D
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Larghezza - Altezza - Profondità	mm	600 x 1980 x 750	600 x 1980 x 750
Peso	kg	209	211
COLLEGAMENTI			
Prevalenza residua ventilatore	Pa	30 ÷ 130	30 ÷ 130
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS			
Pressione nominale	mbar	20	20
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar	17 ÷ 25	17 ÷ 25
CONSUMO GAS			
Qmax	m ³ /h	1,88	3,49
Qmin	m ³ /h	0,18	0,36

MODELLO		Open H 25 K	
Gas di riferimento			G20
Portata termica max. Qn	kW		25,0
Portata termica max. in riscaldamento	kW		21,0
Portata termica min. Qr	kW		2,6
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW		20,3
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW		2,4
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW		22,1
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW		2,7
Classe NOx			6
RENDIMENTO MISURATO			
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%		95,9
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%		105,8
Rendimento al 30% Qa (NCV) a 30° C *	%		106,2
*temperatura ritorno / temperatura manda; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza=1 metro			
DATI RISCALDAMENTO			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona principale con campo a temperatura normale / bassa	°C		35 ÷ 80 / 20 ÷ 45
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C		20 ÷ 80
Vaso espansione	l		8
Pressione di precarica del vaso espansione	bar		1
Pressione off / on del pressostato • minima pressione impianto	bar		0,4/0,9(±0,2)
Pressione max esercizio	bar		3
Temperatura max	°C		90
Temperatura funzione antigelo on / off	°C		5/30
Temperatura resistenze antigelo on / off	°C		5/16
DATI SANITARIO			
Prelievo continuo ΔT 25° C	l/min		15,1
Prelievo continuo ΔT 30° C	l/min		12,6
Portata acqua min. (per attivazione della richiesta sanitario)	l/min		2,0
Pressione min sanitario (per attivazione della richiesta sanitario)	bar		0,2
Pressione max sanitario	bar		6
Campo di selezione temperatura (min ÷ max)	°C		35 ÷ 55
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz		220 ÷ 240 / 50 (230V)
Potenza	W		75
Potenza resistenze antigelo	W		38
Grado di protezione			IP X5D
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Larghezza - Altezza - Profondità	mm		520 X 850 X 240
Peso caldaia (netto-lordo)	kg		28,4/30,8
Peso incasso (netto-lordo)	kg		-
COLLEGAMENTI IDRAULICI E GAS			
			vedere la scheda tecnica su www.italtherm.it/documentazione
LUNGHEZZA MASSIMA FUMISTERIA			
Tubo scarico / Aspirazione concentrico ø 60 / 100 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 80 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 60 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 50 mm	m		
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS			
Pressione nominale	mbar		20
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar		17 ÷ 25
SCHEMA DI PRODOTTO (ErP)			
Riscaldamento dell'acqua: profilo di carico dichiarato			XL
Riscaldamento ambiente: classe di efficienza energetica stagionale			A
Riscaldamento dell'acqua: classe di efficienza energetica			A
Riscaldamento ambiente: efficienza energetica stagionale (GCV)	(η _s) %		91



MODELLO		Box H 25 K	
Gas di riferimento			G20
Portata termica max. Qn	kW		25,0
Portata termica max. in riscaldamento	kW		21,0
Portata termica min. Qr	kW		2,6
Potenza termica max. 60° / 80° C *	kW		20,3
Potenza termica min. 60° / 80° C *	kW		2,4
Potenza termica max. 30° / 50° C *	kW		22,1
Potenza termica min. 30° / 50° C *	kW		2,7
Classe NOx			6
RENDIMENTO MISURATO			
Rendimento nominale (NCV) a 60° / 80° C *	%		95,9
Rendimento nominale (NCV) a 30° / 50° C *	%		105,8
Rendimento al 30% Qa (NCV) a 30° C *	%		106,2
*temperatura ritorno / temperatura manda; NCV = Potere Calorifico Inferiore (=Hi) • Nota: i dati sono stati rilevati con scarico coassiale orizzontale di lunghezza=1 metro			
DATI RISCALDAMENTO			
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona principale con campo a temperatura normale / bassa	°C		35 ÷ 80 / 20 ÷ 45
Campo di selezione temperatura (min ÷ max) • zona secondaria	°C		20 ÷ 80
Vaso espansione	l		8
Pressione di precarica del vaso espansione	bar		1
Pressione off / on del pressostato • minima pressione impianto	bar		0,4/0,9 (±0,2)
Pressione max esercizio	bar		3
Temperatura max	°C		90
Temperatura funzione antigelo on / off	°C		5/30
Temperatura resistenze antigelo on / off	°C		5/16
DATI SANITARIO			
Prelievo continuo ΔT 25° C	l/min		15,1
Prelievo continuo ΔT 30° C	l/min		12,6
Portata acqua min. (per attivazione della richiesta sanitario)	l/min		2,0
Pressione min sanitario (per attivazione della richiesta sanitario)	bar		0,2
Pressione max sanitario	bar		6
Campo di selezione temperatura (min ÷ max)	°C		35 ÷ 55
CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
Tensione / Frequenza (tensione nominale)	V/Hz		220 ÷ 240 / 50 (230V)
Potenza	W		75
Potenza resistenze antigelo	W		38
Grado di protezione			IP X5D
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Larghezza - Altezza - Profondità	mm		550 X 1140 X 250
Peso caldaia (netto-lordo)	kg		27,6/31,1
Peso incasso (netto-lordo)	kg		13,9/14,4
COLLEGAMENTI IDRAULICI E GAS		vedere la scheda tecnica su www.italtherm.it/documentazione	
LUNGHEZZA MASSIMA FUMISTERIA			
Tubo scarico / Aspirazione concentrato ø 60/100 mm	m	vedere la scheda tecnica su www.italtherm.it/documentazione	
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 80 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 60 mm	m		
Tubo scarico / Aspirazione sdoppiato ø 50 mm	m		
PRESSIONI ALIMENTAZIONE GAS			
Pressione nominale	mbar		20
Pressione in ingresso (min ÷ max)	mbar		17 ÷ 25
SCHEDA DI PRODOTTO (ErP)			
Riscaldamento dell'acqua: profilo di carico dichiarato			XL
Riscaldamento ambiente: classe di efficienza energetica stagionale			A
Riscaldamento dell'acqua: classe di efficienza energetica			A
Riscaldamento ambiente: efficienza energetica stagionale (GCV)	(η _s) %		91



ITALTHERM AL
TUO SERVIZIO.

Una gamma di servizi offerti da Italtherm alla propria rete di installatori e centri assistenza per soddisfare le esigenze dei loro clienti.



Cambia in tranquillità.

Italtherm ti permette di sostituire la tua caldaia senza che la spesa influisca sulla tranquillità economica della tua famiglia, rateizzando il tuo pagamento.



Un servizio semplice e sicuro!

Grazie ad Italtherm puoi continuare ad offrire ai tuoi clienti le detrazioni fiscali fino al 65% per gli interventi di efficientamento e ristrutturazione!



Gli incentivi non sono finiti!

Il Conto Termico incentiva interventi per l'incremento dell'efficienza energetica e la produzione di energia termica da fonti rinnovabili per impianti di piccole dimensioni.



Estensione della garanzia a 6 anni

ITALTHERM estende a 6 anni la garanzia dei suoi prodotti assicurando così un lungo periodo di comfort e totale serenità.



www.italtherm.it

ITALTHERM S.p.A.
Via S. D'Acquisto | 29010 Pontenure (PC) | Tel. (+39) 0523.575611